

OIL230

Rendimiento continuo simplificado



NILFISK

El nuevo estándar en la recogida de virutas metálicas y la recuperación de refrigerante

Diseñado para mantenerse siempre en movimiento, el OIL230 ofrece un rendimiento continuo con aspiración y descarga simultáneas, agilizando cada fase del proceso de recuperación de virutas y aceite. Esta máquina no se detiene – y, lo más importante, tu producción tampoco.

El OIL230 es un aspirador industrial robusto, portátil y fácil de manejar, creado para ayudar a las empresas metalúrgicas a aumentar la productividad en las tareas de recuperación de aceite y separación de virutas. Permite una limpieza continua con un tiempo de inactividad mínimo, al tiempo que mejora la seguridad de los operarios, mantiene la calidad del producto y maximiza la reutilización de recursos valiosos como aceites, lubricantes y refrigerantes.

Funcionamiento simplificado de ciclo completo

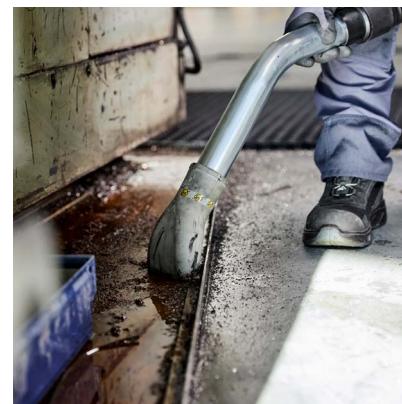
Sin desconexiones ni desmontajes innecesarios. El OIL230 ha sido diseñado pensando en tus necesidades para que completar cada tarea sea más rápido, sencillo y ergonómico. Desde la extracción de la cesta y la aspiración y descarga simultáneas hasta la reinyección del líquido, su diseño intuitivo – con detalles como el interruptor accesible y la abrazadera de pistola integrada – reduce los tiempos de parada y minimiza el esfuerzo físico de los operarios. El resultado: un equipo más eficiente, centrado y productivo, que te permite hacer más en menos tiempo y con menos interrupciones.



Sumidero de la máquina
El sumidero almacena el fluido de corte, pero la **suciedad** y los **lodos** se acumulan rápidamente. Para mantener la eficiencia del sistema, los fluidos deben retirarse, limpiarse y sustituirse con regularidad.



La máquina y las piezas
Incluso con **transportadores internos de virutas**, las máquinas CNC requieren una **limpieza exhaustiva**. Utilizar un aspirador en lugar de aire comprimido garantiza un proceso **más seguro, eficaz** y libre de contaminantes.



Contención de vertidos
Las máquinas CNC suelen disponer de bandejas de **recogida de fugas**. La acumulación de aceite y lodo puede ser difícil de eliminar sin la potencia y capacidad de un aspirador industrial.

Reducción de residuos y costes

Recuperar, reutilizar, repetir: el OIL230 minimiza el desperdicio de lubricantes costosos. Cuando se filtran y reutilizan correctamente, los lubricantes mantienen su eficacia, lo que reduce los costes operativos. La cesta de virutas y la bomba de reinyección facilitan la reutilización, ayudan a filtrar y reciclar el refrigerante y reducen la posibilidad de contaminación.

Diseñado para un rendimiento ininterrumpido:

Aspiración y descarga simultáneas: manipulación ininterrumpida de grandes volúmenes de virutas y líquidos para flujos de trabajo fluidos.

Estabilidad por diseño: su bajo centro de gravedad mejora la seguridad y agiliza los desplazamientos.

Más capacidad, menos paradas: la bomba externa permite aprovechar por completo el depósito de 70 litros, extendiendo los ciclos de trabajo.

Mantenimiento rágil: el acceso externo a la bomba simplifica el mantenimiento y maximiza el tiempo de actividad.





Entre las características y ventajas principales se incluyen

- Flujo de trabajo ininterrumpido: un solo operario puede gestionar la aspiración y la descarga gracias a la práctica abrazadera de pistola.
- Diseño compacto y móvil: con solo 1,4 m de altura, cabe fácilmente en una furgoneta y es muy maniobrable.
- Almacenamiento inteligente: soporte de manguera integrado y gestión de accesorios para una configuración rápida y ordenada.
- Protección contra sobrelleñado: sistema de cierre automático con alerta al operario para evitar derrames.
- Operación simplificada: la cesta de virutas se extrae y reinstala fácilmente sin necesidad de desmontaje.
- Ergonomía optimizada: cesta de virutas a la altura de la cinta para un manejo más seguro y sencillo.
- Prevención de fugas: la bandeja antigoteo opcional y el diseño sellado evitan derrames y resbalones
- Entorno de trabajo más limpio: mantiene separadas las virutas y el aceite, con accesorios adaptados a cada aplicación.

Especificaciones técnicas

Descripción	Unidad	OIL230 V110 UKP	OIL230	OIL230 E
Tensión/Frecuencia	V/Hz	110/50	220-240/50-60	220-240/50-60
Clase de protección/Protección IP	–	I / IP44	I / IP44	I / IP44
Potencia nominal	kW	1,6	3,2	3,2
Nivel de presión acústica	dB(A)	72	72	72
Flujo de aire máx. con manguera de 3 m 50 mm	m³/h	260	340	340
Aspiración máx.	mbar	210	210	210
Capacidad del contenedor (líquido)	l.	70	70	70
Capacidad de la cesta de virutas (sólida)	l.	27	27	27
Diámetro de entrada	mm	70	70	70
Peso (máquina)	kg	69-90	69-90	69-90
Dimensiones (L x An x Al)	mm	806 x 624 x 1447	806 x 624 x 1447	806 x 624 x 1447

NILFISK