

Aspiradores industriales compactos a aire comprimido para polvo combustible y peligroso

La gama *Mini VHC* incluye aspiradores industriales accionados por aire comprimido, diseñados específicamente para la recogida de polvo combustible y otras partículas peligrosas. Esta serie destaca por su alta movilidad en espacios reducidos, diseño compacto, ligereza, robustez y fiabilidad, lo que la convierte en una solución ideal para entornos industriales exigentes.

Los modelos **VHC010**, diseñados para polvos peligrosos, están disponibles con distintos sistemas de eliminación segura para garantizar el máximo nivel de protección. Se ofrecen en dos versiones: estándar y con *safe bag system (SBS)*, equipadas con filtro de vellón en bolsa o con sistema de bolsa segura. Esta última opción ofrece un nivel superior de seguridad y es adecuada para una mayor variedad de aplicaciones con polvos peligrosos.

Por otro lado, los modelos **VHC011**, equipados con la tecnología **PullClean™**, permiten una recogida intensiva de materiales pesados manteniendo un rendimiento estable y sin necesidad de consumibles. Esta función, activable manualmente, permite limpiar el filtro mientras la máquina está en funcionamiento, prolongando significativamente la vida útil del cartucho filtrante cónico.

Los modelos VHC011 son especialmente adecuados para entornos donde no se permite el uso de electricidad, garantizando una limpieza segura y eficiente.

Además, hay disponibles tres kits de accesorios certificados ACD que cubren las aplicaciones más habituales. Todo el catálogo de accesorios estándar o certificados ACD con un diámetro de 40 mm es compatible con esta gama de aspiradores compactos a aire comprimido.

Aspiradores industriales a aire comprimido para polvo combustible y peligroso en zonas clasificadas ATEX Z1

La gama **VHC Z1** está compuesta por aspiradores industriales con certificación **ATEX Z1**, diseñados específicamente para la recogida de polvo combustible y otras partículas peligrosas en zonas clasificadas como **Z1**. Estos equipos destacan por su alta maniobrabilidad en espacios reducidos, su diseño compacto, ligereza, robustez y fiabilidad.

Los modelos **VHC010 Z1**, destinados a aplicaciones con polvo peligroso, están disponibles con distintos sistemas de eliminación segura, garantizando siempre el cumplimiento de los más altos estándares de seguridad. Se ofrecen en dos versiones: estándar y con **sistema de bolsa segura (SBS)**, con filtro de vellón o bolsa de seguridad. Esta última opción permite una eliminación segura de residuos y es ideal para una amplia variedad de aplicaciones con polvos peligrosos.

Los modelos **VHC011 Z1**, equipados con la tecnología **PullClean™**, están diseñados para manejar grandes volúmenes de material sin perder rendimiento y sin necesidad de consumibles. Este sistema permite la limpieza del filtro mientras el aspirador está en funcionamiento, prolongando significativamente la vida útil del cartucho filtrante cónico. Son especialmente adecuados para entornos donde no se permite el uso de energía eléctrica.

Para cubrir las aplicaciones más comunes, hay disponibles cuatro kits de accesorios **EXA** certificados ATEX. Todo el catálogo de accesorios EXA con un diámetro de 40 mm es compatible con la gama Mini IVS.