

# Ihre Bedürfnisse – bereits integriert.

Die Vorteile von Nilfisk Industriesauger-Lösungen



## Einsatzbereich

### Ofenreinigung

Produktionsabfälle und -reste müssen zurückgewonnen werden, was den Verpackungsprozess unterbrechen kann

### Verpackungsbereich

Die bei der Rückgewinnung entstehenden Abfälle und Reste tragen dazu bei, dass der Verpackungsprozess verlangsamt wird

### Fertigungsunternehmen

Staub und Abfall in den Produktionsbereichen stellen ein Sicherheitsrisiko dar und verlangsamen Prozesse

### Produktionslinien

Produktionskontamination kann zu Krankheiten, Rechtsverfahren und Rufschädigung führen

### Überkopfreinigung

Ablagerungen von Staub und Abfall auf hohen Oberflächen können zu Kontaminationen führen und Allergene auslösen

### Flüssigkeiten

Verschüttete Flüssigkeiten sind eine akute Unfallgefahr. Schützen Sie Ihr Personal, indem Sie Flüssigkeiten aufnehmen. Unsere Sauger können Flüssigkeiten entfernen und auch vorhandene Feststoffe für eine mögliche Wiederverwendung trennen

### Förderanlagen

Produkte können unsachgemäss gehandhabt oder beim Transport beschädigt werden

## Vorteile und Lösungen

### Vermeiden Sie Produktkontaminationen

Setzen Sie einen unserer Industriesauger mit Nomex-Filter ein

### Vermeiden Sie Stillstandszeiten der Maschinen

Kontinuierliche Rückgewinnung von Abfällen aus der Verpackungsmaschine

### Gewährleisten Sie höchste Sicherheit durch die Verwendung von ATEX

Durch den Einsatz von explosionsgeschützten ATEX-Saugern an Fertigungsanlagen

### Beseitigung von Kontaminationen

Dank gesicherter Produktqualität und gesteigerter Effizienz

### Vermeiden Sie Staubausbreitung

Überkopfreinigungsgeräte entfernen Verschmutzungen auf hohen Flächen

### Schützen Sie Ihr Personal und nehmen Sie Flüssigkeiten sicher auf

Flüssigkeiten können gesammelt und grossflächig entsorgt werden. Wenn feste Abfälle vorhanden sind, werden sie von den Flüssigkeiten getrennt und dann in einem speziellen Auffangkorb gesammelt

### Transportieren Sie Pulver, Granulate und andere Materialien effizient

Pneumatische Förderanlagen von Nilfisk gewährleisten hohe Qualität