

VHB120 Introduzione

Presentazione interna



Sommario

1

Proposta di valore

2

Applicazioni e utilizzi principali

3

Funzionalità e vantaggi chiave

4

Accessori



1

Proposta di valore

Messaggio chiave

Messaggio chiave

PRESENTAZIONE DEL VHB120

Flessibilità a piena carica

Pulizia impeccabile, facilità d'uso e alimentazione a batteria.

Proposta di valore

Nilfisk VHB120 aiuta l'industria alimentare e manifatturiera e le grandi strutture a soddisfare il bisogno di una pulizia eccellente per ogni tipo di operazione, fornendo un'unità di pulizia compatta ed agile alimentata a batteria.

Flessibilità a piena carica

Pulizia impeccabile, facilità d'uso e alimentazione a batteria. Mettiamolo all'opera!

Proposta di valore

Nilfisk VHB120 aiuta l'industria alimentare e manifatturiera e le grandi strutture a soddisfare il bisogno di una pulizia eccellente per ogni tipo di operazione, fornendo un'unità di pulizia compatta ed agile alimentata a batteria

Messaggi chiave	Massima flessibilità	Versatilità assoluta	Facilità d'uso ai massimi livelli	Condizioni di lavoro ottimizzate
Dichiarazioni di valore	Otteni la massima flessibilità e mobilità grazie all'alimentazione a batteria	Compatto e agile per ogni tipo di pulizia quotidiana.	Per ottenere una produttività e un'efficienza di pulizia ottimali con la massima facilità.	Approfitta di un'unità di pulizia ottimale, sicura ed ergonomico, progettata pensando alla salute degli operatori e la sicurezza sul posto di lavoro.
Punti di forza	<ul style="list-style-type: none">• La nuova tecnologia garantisce un'efficienza ottimale grazie alla batteria agli Ioni di Litio• Le batterie sviluppate da Nilfisk garantiscono fino a 120 minuti di pulizia con una sola carica• Il caricabatteria ad alta potenza fornisce il 90% di carica in meno di due ore• I due motori possono essere azionati in modo indipendente per adattare la potenza e l'autonomia al lavoro sulla base dell'attività da svolgere	<ul style="list-style-type: none">• Personalizzato e mirato per le applicazioni di pulizia in diversi contesti industriali• Il design compatto consente una pulizia efficace delle attrezzature in ambienti industriali ad alto traffico• L'ingombro ridotto lo rende ideale per la pulizia localizzata durante le normali operazioni aziendali• Il peso ridotto lo rende facile da trasportare e caricare su camion e furgoni• Compatibile con un'ampia gamma di tubi flessibili industriali e accessori standard Nilfisk	<ul style="list-style-type: none">• Facile da configurare, utilizzare e mantenere• Codice QR collegato alle istruzioni e alle guide utente• La funzione "<i>Hot Swap</i>" facilita e velocizza la sostituzione delle batterie• Pratico posizionamento dell'interfaccia utente e punti di contatto codificati a colori• Facile da manovrare per qualsiasi operatore• Bluetooth opzionale per avvio/arresto remoto	<ul style="list-style-type: none">• I filtri standard e opzionali di alta qualità proteggono l'operatore e l'ambiente di lavoro• Filtrazione di classe M-H per polveri pericolose• Certificazione ACD per polveri combustibili• Il design ergonomico garantisce un funzionamento sicuro e confortevole• Le macchine a batteria migliorano la sicurezza riducendo il rischio di inciampi e cadute• Il programma di riciclaggio di Nilfisk garantisce la corretta gestione delle batterie al termine della loro vita utile, riducendo l'impatto ambientale

2

Applicazioni e utilizzi principali

Segmento e applicazione degli aspiratori a batteria



Stoccaggio e logistica

Soluzione a batteria originariamente progettata per questo ambiente, in cui normalmente ci sono grandi spazi senza presa elettrica e la pulizia dei pavimenti non è sufficiente (parti sopraelevate, scaffali...)



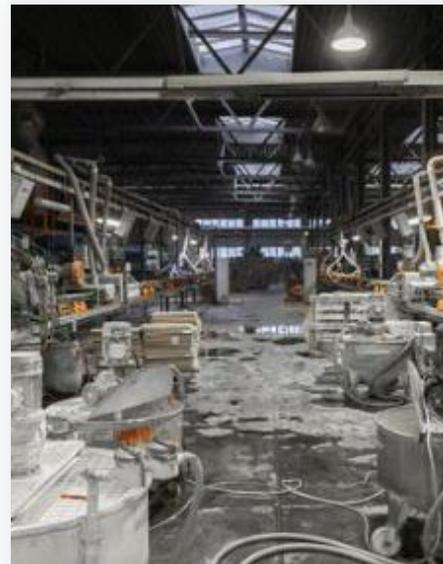
Confezionamento farmaceutico

I cavi rappresentano un rischio di inciampo e caduta, soprattutto in spazi ristretti intorno alle macchine confezionatrici



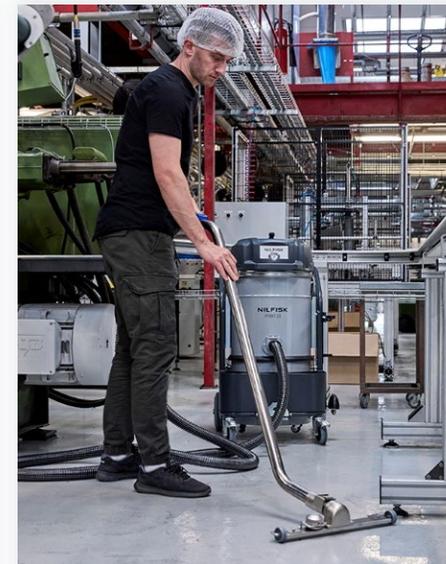
Attrezzature per la produzione/ pulizia generale

Pulizia generale in un magazzino merci. Pulizia attorno alla macchina confezionatrice in una zona non classificata ATEX, anche per polveri combustibili (VHB120 ACD)



Lavorazione del cemento

Pulizia generale, pulizia dei pavimenti nell'area di imballaggio e magazzino



Aziende manifatturiere

Pulizia dei pavimenti nell'area di assemblaggio, imballaggio e spedizione

Applicazioni di magazzino e strutture logistiche

Lavori da svolgere/aree rilevanti



✔ Detriti solidi/adesivi

- Pellet, polvere, trucioli di legno, pezzi



✔ Aree difficili da raggiungere

- Scaffalature alte e canaline portacavi, ventilazione
- Luoghi in cui le prese elettriche sono limitate e si devono percorrere lunghe distanze



✔ Spazi ristretti

- Tra le scaffalature e sotto i pallet
- Sotto i nastri trasportatori e nelle aree di confezionamento automatizzate



✔ Aree ad alto traffico

- Aree con carrelli elevatori e aree ad alto traffico



Applicazioni nel settore alimentare

Lavori da svolgere/aree rilevanti



⊗ Produzione

- Operazioni: trattamento della materia prima (separazione, tostatura, sterilizzazione, filtrazione)
- IVS utilizzato: CTS-ATEX/ACD
- Lavori da svolgere per VHB120: N/D



✓ Confezionamento primario

- Prodotto finale confezionato a diretto contatto con la confezione
- IVS già utilizzato: linea bianca/serie R
- Lavori da svolgere per VHB120: intorno alle linee di confezionamento in uno spazio aperto



✓ Confezionamento secondario

- Casse, confezionamento, scatola, unità di imballaggio primario raggruppate in un contenitore multiplo (normalmente le unità vendibili più piccole) + Ispezione e codifica
- IVS già utilizzato: serie R
- Lavori da svolgere per VHB120: sì, lungo la linea di produzione e intorno alle attrezzature



✓ Confezionamento terziario e strutture logistiche

- Pallettizzazione e stoccaggio in magazzino
- IVS utilizzato: N/D
- Lavori da svolgere per VHB120: pulizia di pavimenti, sotto gli scaffali, scaffalature sopraelevate



Settore farmaceutico

Lavori da svolgere/aree rilevanti



⊗ Produzione

- Operazione: trattamento della materia prima (separazione, tostatura, sterilizzazione, filtrazione)
- IVS utilizzato: IVT1000 CR
- Lavori da svolgere per VHB120: N/D



⊗ Confezionamento primario

- Operazione: trattamento della materia prima (separazione, tostatura, sterilizzazione, filtrazione)
- IVS utilizzato: IVT1000 CR
- Lavori da svolgere per VHB120: N/D



✓ Confezionamento secondario

- Casse, cartoni, confezionamento,, unità di imballaggio primario raggruppate in un contenitore multiplo (normalmente le unità vendibili più piccole) + Ispezione e codifica
- IVS utilizzato: Linea bianca
- Lavori da svolgere per VHB120: lungo la linea di produzione e intorno alle attrezzature, per la pulizia generale



✓ Confezionamento terziario e strutture logistiche

- Pallettizzazione e stoccaggio in magazzino
- IVS utilizzato: N/D
- Lavori da svolgere per VHB120: pulizia di pavimenti, sotto gli scaffali, aree sopraelevate



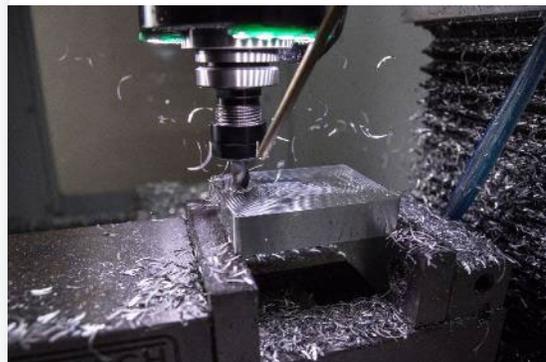
Aziende manifatturiere

Lavori da svolgere/aree rilevanti



⊗ Metallo, fabbricazione e saldatura

- Operazione: lavorazione a macchina di parti metalliche
- IVS utilizzato: Gamma OIL
- Lavori da svolgere per VHB120: N/D



✓ Montaggio in linea

- IVS utilizzato: S3B
- Lavori da svolgere per VHB120: rimozione della polvere dal pavimento lungo il corridoio e intorno alla stazione di assemblaggio



✓ Isola di montaggio

- IVS utilizzato: N/D
- Lavori da svolgere per VHB120: pulizia del pavimento intorno all'isola di montaggio



✓ Confezionamento e spedizione

- Funzionamento:
- IVS utilizzato: N/D
- Lavoro da svolgere per VHB120: pulizia del pavimento, rimozione etichette dal pavimento



3

Funzionalità e vantaggi chiave

Funzionalità e vantaggi chiave

Sicurezza

Riduzione dei rischi di inciampo grazie al design senza fili

- **Design senza cavi:** riduce il rischio di inciampo per gli operatori e i tempi di fermo macchina dovuti al danneggiamento del cavo.
- **Accessori ergonomici:** estensione sotto le scaffalature da raggiungere senza doversi piegare.
- **Possibilità di pulizia sopraelevata:** il kit per altezze elevate consente agli operatori di lavorare in sicurezza da terra.



Produttività

Tutto a portata di mano

- **Soluzione di alloggiamento accessori sulla macchina:** spazio per riporre tutti gli accessori necessari per un progetto.
- **Migliore gestione dei tubi:** con supporto integrato incluso di serie.



Comfort

Maggiore comfort per migliorare la produttività

- **Ove possibile, accessori dal peso ridotto** ad es. bocchetta per pavimenti in plastica e tubo in alluminio verniciato.
- **Accessori realizzati per adattarsi a diametri di 40 mm:** per una maggiore flessibilità e facilità di utilizzo.



Prestazioni

Essere in grado di svolgere compiti specifici

- **Componenti adatti allo scopo e di lunga durata:** la testa del motore ha un tasso di guasto pari allo 0%, la batteria viene fornita con una garanzia di 5 anni.
- **2 motori per ottenere la potenza richiesta:** scegliere l'impostazione corretta per i requisiti del substrato.



Design e caratteristiche chiave

Vacuometro per il monitoraggio costante delle prestazioni e dell'efficienza del filtro

Scuotifiltro manuale per un funzionamento rapido, semplice ed efficiente

Filtri ad alta efficienza: Classe M (di serie); filtro classe M PTFE e HEPA 14 (opzionale)

Ampia capacità del contenitore: 37 litri



Forma arrotondata per una facile pulizia dell'intera superficie

Silenzioso: livello di rumorosità di soli 71 dB(A)

Manutenzione facile e veloce: tutto è racchiuso ma comunque facilmente accessibile

Facilità di rotazione a 360° grazie alla grande maniglia e alle ruote girevoli

VHB120

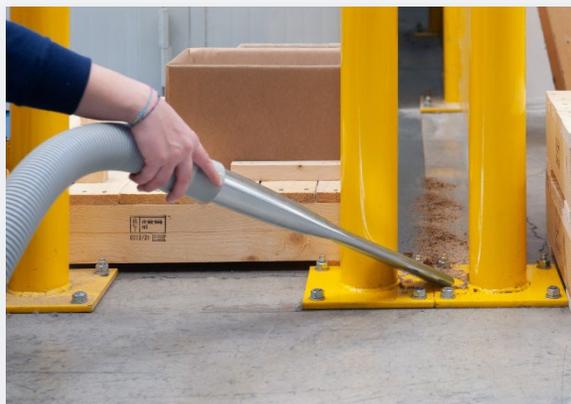
La nuova unità di pulizia a batteria compatta e agile alimentata a batteria



Prodotto e caratteristiche

Caratteristiche principali

- Tecnologia agli ioni di litio: 1 batteria fino a 120 min di autonomia
- La macchina senza cavi consente una pulizia facile e sicura in aree ad alto traffico e in spazi ristretti o fuori portata



Attività da eseguire

Applicazioni

- Raccogliere il materiale solido versato come materiale secco in polvere o granulare, polvere depositata, fuoriuscite da incidenti, trucioli di legno, cartone, piccole quantità di liquido.



Logistic



Produzione



Settore alimentare



Caratteristiche principali e argomentazioni di vendita

Argomentazioni di vendita

- Nuovo Nilfisk CVI
- Autonomia: batteria facilmente sostituibile
- Sicurezza: evitare inciampi e cadute dovute a corde e cavi
- Ergonomia, visibilità completa per l'operatore e compattezza per spazi ristretti
- Prestazioni: la migliore batteria agli ioni di litio sul mercato



Prestazioni

Modelli e opzioni

- Filtrazione classe M-H
- Polvere combustibile ACD
- Multisegmento: disponibile in classe M-H, Longopac™ (B&C)
- Avvio/arresto remoto Bluetooth*
- SmartClean per un minor consumo di corrente e una maggiore durata della batteria
- Modalità ibrida: funzionamento con cavo collegato alla rete (opzionale)

Anteprima VHB120



Vantaggi

- Altri accessori possono essere fissati lateralmente.
- L'interfaccia utente e la posizione della batteria consentono una semplice configurazione elettrica.
- **Migliore ergonomia per la rimozione della batteria.**

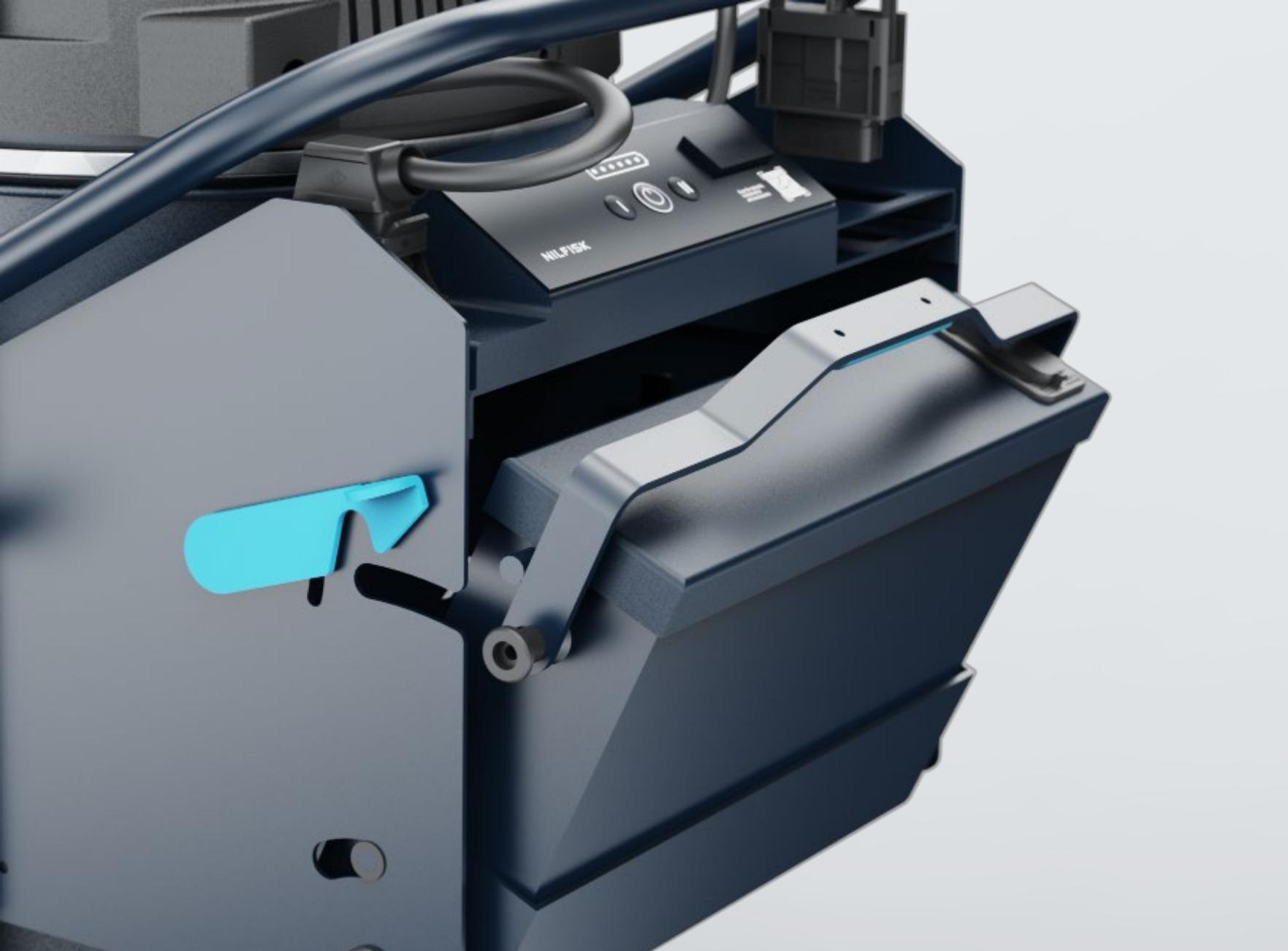




**Contatore ore
di esercizio**

**Scatola UI modulare
rimovibile per una
facile manutenzione**

**Collegamento alla
pagina del prodotto
tramite codice QR**



Ultimi miglioramenti:

Sistema di bloccaggio semplificato

→ Consente lo sblocco a 1 mano

Fessure per le posizioni di arresto
del vassoio della batteria

Perno a molla per mantenere il
vassoio in posizione aperta

→ Facile inserimento della batteria

VHB120 Longopac HC

- Carrello porta-attrezzi per la preparazione delle superfici
- Stesso caso UI della versione base
- Supporto per tubo flessibile nella stessa posizione della versione base
- Adatto per polveri pericolose, impedendo all'operatore di entrare in contatto con la polvere raccolta



Messaggio principale da prendere in considerazione

Messaggio chiave

PRESENTAZIONE DI VHB120

Flessibilità a piena carica

Pulizia impeccabile, facilità d'uso e alimentazione a batteria. Cominciamo!



Sicurezza ed ergonomia:

- **Accessori:** ampia gamma e compatibile con tutti gli accessori VHB436



Ampliamento della gamma: moltiplica il segmento

- Filtrazione **classe M-H**
- Polvere combustibile **ACD**



Funzioni intelligenti

- Avvio/arresto **Bluetooth** da remoto
- **SmartClean** per un minor consumo di corrente
- Codice QR, conta ore
- **Modalità ibrida:** funzionamento anche con cavo collegato alla rete elettrica

Dati tecnici della famiglia di batterie

		VHB120	VHB120 MC/HC
Tipo di batteria		Combat II – Ioni di litio	Combat II – Ioni di litio
Quantità batteria		1 (sostituibile)	1 (sostituibile)
Tensione batteria	V	36	36
Tensione di uscita della batteria	V	33	33
Autonomia batteria	min.	120 min (SmartClean)	120 min (SmartClean)
Autonomia batteria	min.	60 min (piena potenza)	60 min (piena potenza)
Tempo di carica della batteria (100%)	min.	145	145
Tempo di carica della batteria (90%)	min.	115	115
Tensione (modalità carica)	V	110-240	110-240
Frequenza (modalità carica)	Hz	50/60	50/60
Classe di isolamento	Classe	III	III
Potenza nominale	kW	1,8	1,8
Flusso d'aria max.	m³/h	280	280
Flusso d'aria con tubo flessibile D50 – 3 m	L/min	4050	4050
Flusso d'aria con tubo flessibile D50 – 3 m	m³/h	243	243
Aspirazione max.	mbar	136	136
Livello di pressione sonora	dB (A)	71	71
Capacità del contenitore	L	37	37
Area filtro principale	cm²	16.500	16.500
Superficie filtro HEPA (opzionale)	cm²	35,000	35,000
Bocchettone	mm	50	50
Lunghezza x larghezza x altezza	cm	56x57x102	64x60x128
Peso	kg	72	87

VHB120 P/N

P/N	Nome modello	Descrizione
4022500025	VHB120	Versione standard con contenitore
4022500026	VHB120 LC ACD	Contenitore versione ACD
4022500028	VHB120 HC	LongoPac classe M
4022500029	VHB120 MC ACD	LongoPac classe M ACD
4022500030	VHB120 HC	LongoPac classe H
4022500031	VHB120 HC ACD	LongoPac Classe H ACD
4022500034	VHB120 PBS	Versione standard con contenitore e sistema con sacchetto di carta

4

Accessori

Raccomandazione sul diametro degli accessori

Caso di applicazione/utilizzo

- Il diametro consigliato per gli accessori VHB è di **40 mm (aumento della velocità dell'aria e riduzione del tempo di pulizia)**
- Dai test e dalle convalide effettuate è stato dimostrato che questo è il diametro migliore per questo tipo di applicazione (polvere, piccole particelle, briciole, ecc.)
- Possibile applicazione: doppi punti di aspirazione con biforcazione per massimizzare il tempo di pulizia
- Per i pezzi di grandi dimensioni/residui/rifiuti, il sacchetto di smaltimento è la soluzione adeguata
- **Pertanto tutti gli accessori speciali in questa presentazione sono disponibili nella versione da 40 mm**



Connettore remoto Bluetooth (disponibile dopo il rilascio)

Descrizione

- Dispositivo di avvio e arresto remoto rimovibile (da applicare sulla parte terminale degli accessori)

Caso di applicazione/utilizzo

- Dispositivo molto importante per ottimizzare ed evitare sprechi di energia: quando l'aspirazione non è necessaria, l'operatore può spegnere l'alimentazione senza tornare all'interfaccia utente della macchina
- Dalla connessione remota è possibile selezionare la modalità Full Power o Smart Mode (potenza ridotta)
- Importante anche per la sicurezza e l'ergonomia: l'operatore non andrà avanti e indietro per avviare e arrestare l'aspiratore

Informazioni marketing

- Opzionale P/N: 4084001599



Supporto supplementare

Descrizione

- Più spazio per riporre gli accessori, sia i componenti del kit per aree sopraelevate che quelli standard

Caso di applicazione/utilizzo

- Rimossa la grande maniglia davanti alla macchina per ottimizzare lo spazio e la capacità del porta-accessori

Informazioni marketing

- Incluso nel prezzo base della macchina



Supporto tubo flessibile di aspirazione

Descrizione

- Supporto ergonomico per arrotolare in modo rapido e semplice il tubo flessibile di aspirazione

Caso di applicazione/utilizzo

- Introduzione di un grande supporto per tubo metallico su un lato della macchina
- Abbastanza grande da adattarsi sia al D.50 che al D.40.
- Lunghezza preferita 5 m. Adatto per altre dimensioni
- Il trattamento finale sarà la verniciatura grigio scuro, come la testa del motore e il telaio

Informazioni marketing

- Incluso nel prezzo base della macchina



Kit per aree sopraelevate

Descrizione

- Kit telescopico per pulizia sopraelevata

Caso di applicazione/utilizzo

- Prolunga fino a 6 metri per raggiungere tubazioni, scaffali

Informazioni marketing

- Kit telescopico 4072400765



Kit di pulizia del pavimento completo D40

Descrizione

- Bocchetta mobile ribassata per la pulizia dei pavimenti

Caso di applicazione/utilizzo

- Riduzione 50-40 + impugnatura standard D40 + tubo super elastico D40 5 m + manicotti + prolunga in alluminio d40 0,5 m perno + raccordo inferiore bocchetta mobile d40 300mm completo
- Da utilizzare per raggiungere la parte inferiore

Informazioni marketing

- P/N: 4072200852 kit completo
(vedere l'elenco dettagliato per gli ordini suddivisi)

Componente	Descrizione dei componenti	Quantità	Un
Z7 22000	Riduttore D50/40 FE	1	PC
Z7 22121	Impugnatura D40 placc. cromo completa	1	PC
4072200818	Tubo flessibile D40 5M + manicotti	1	PC
4072200814	Estensione in alluminio D40 MT0,5 perni	1	PC
4072200819	Bocchetta mobile con attacco inferiore D40 MM300 completa	1	PC



Bocchetta per pavimenti antistatica D40 300 MM

Descrizione

- Bocchetta compatta per la pulizia dei pavimenti + impugnatura 40 mm

Caso di applicazione/utilizzo

- Pulizia dei pavimenti
- Adatta per VHB120 ACD



Informazioni marketing

- P/N: 4072200837 (bocchetta) + impugnatura 1 pezzo Z7 22121



Bocchetta raschiatrice

Descrizione

- Raschietto per rimuovere le etichette dal pavimento

Caso di applicazione/utilizzo

- Sullo stesso raschietto è stata installata una lamina sul bordo con la funzione di raschiare meglio il pavimento
- Bocchetta raschiante completa di 5 lame (1 montata, 4 di ricambio)

Informazioni marketing

- P/N: 4072200816 (kit completo) – 4072200817 (kit lama di ricambio)



Bocchetta per pavimenti fissa

Descrizione

- Bocchetta fissa collegata al lato anteriore del VHB

Caso di applicazione/utilizzo

- Consente una pulizia del pavimento di ampi spazi (come magazzini o officine di produzione)

Informazioni marketing

- P/N: 4072200695



Accessori batteria aggiuntivi



Seconda batteria sostituibile

P/N: 4083500561

Delta-Q IC650 Caricabatteria industriale 650 W



Caricabatteria supplementare

P/N per UE: 4083902117



Scatola batterie modalità ibrida

P/N: 4083902143

Scatola da installare al posto della batteria, che consentirà di collegare il VHB120 direttamente alla connessione di rete monofase.