

VOEDSELPRODUCTIE

Stofzuigen in de voedingsmiddelenindustrie



NILFISK

Industriële stofzuigoplossingen voor voedselproductie

Ontdek hoe u de veiligheid, hygiëne en efficiëntie kunt verhogen en kom meer te weten over afzuiging, en granulaat en transportoplossingen voor bakkerijen, laboratoria en de voedingsindustrie.

Nilfisk is wereldleider op het gebied van productie van industriële stofzuigers en pneumatische transportsystemen en is wereldwijd actief.

Deze publicatie beschrijft de stofzuigoplossingen in de ambachtelijke en industriële wereld van de levensmiddelenproductie en illustreert de meest gangbare oplossingen die voor duizenden bedrijven over de hele wereld ontwikkeld zijn.

Lees meer op www.nilfisk.com.





Een overzicht van industriële stofzuigoplossingen voor de voedingsindustrie

Laten we eens kijken naar de drie meest voorkomende Nilfisk-productlijnen die in laboratoria en bedrijven worden gebruikt om de productie-efficiëntie te verbeteren, de automatisering te verhogen en een hoog hygiëneniveau te handhaven. Ze zijn allemaal ATEX-gecertificeerd en voldoen aan de GMP-standaarden.



Industriële stofzuigers

Eenfasig, driefasig en perslucht. In roestvrij staal of volledig gelakt. Industriële stofzuigers van Nilfisk bieden een hoog filtratieniveau dankzij de patroonfilters van polyester, ideaal voor zeer fijne poeders, het filteren van lucht bij hoge temperaturen en voor giftige poeders. Industriële stofzuigers van Nilfisk zijn gecertificeerd conform de volgende internationale veiligheidsnormen: ATEX, IECEx, CE, TÜV (L-M-H).



Pneumatische transportsystemen

Deze worden gebruikt om granulaten en poeders te transporteren volgens exact ingestelde tijden en hoeveelheden van de grondstoffencontainers naar de vultrechters van verpakkings- en afvulmachines. Ze zijn uitstekend geschikt voor het verhogen van de automatisering van koffie- en theeproductielijnen. Ze zijn nodig om de kwaliteit van mengsels in de dranken- en zoetwarenindustrie te handhaven.

Centrale stofzuigsystemen

Wanneer u grote oppervlakken moet reinigen of wanneer de toegang voor mobiele industriële stofzuigers beperkt is, zijn centrale stofzuigsystemen de perfecte oplossing in de voedingsmiddelenindustrie. Ze bieden het voordeel dat de stofzuigenheid, de filtereenheid en het opvang-, afvoersysteem buiten de productieomgeving worden geplaatst, waarbij alleen de stofzuigslangen erin blijven. Uitstekend geschikt voor continu stofzuigen op meerdere punten langs de transportbanden.





Ovenreiniging

Geen verbrand meel of kruimels meer =
geen explosie- of brandgevaar meer

Houd uw oven onberispelijk om de productkwaliteit te verbeteren
en de gezondheid en veiligheid te handhaven

Wist u dat het niet verwijderen van gebakken resten kan leiden tot kankerverwekkende acrylamide, wat kan bijdragen aan een slechte smaak van uw brood en banket? Of dat er in de voedselproductie een potentieel explosiegevaar bestaat?

Industriële stofzuigers zijn een uitstekende manier om de binnenkant van een oven te reinigen. Ten eerste zijn ze uitgerust met een NOMEX-filter, gemaakt van hittebestendige materialen en geschikt voor het opzuigen van hete stoffen; ten tweede zijn ze gecertificeerd voor het opzuigen van brandbaar stof in zowel geclassificeerde als niet-geclassificeerde zones, waardoor ze ideaal zijn in omgevingen met een potentieel explosiegevaar door de aanwezigheid van meel of ander brandbaar stof. Tot slot garandeert de regelmatige terugwinning van verbrande resten de productkwaliteit.





Drogers legen en reinigen

Zelfs de meest complexe handelingen
worden eenvoudig en snel

Bespaar tijd en energie

Granulaatdrogers worden steeds vaker gebruikt vanwege voortdurende weersschommelingen en frequentere regenval die de kwaliteit van de oogst beïnvloeden of resulteren in opbrengsten met ongewenste vochtigheidseffecten.

Een eenvoudige en snelle lediging van de drogers maakt een snelle en intensievere rotatie van de droogfasen mogelijk.

“... snellere en intensievere rotatie”

Sneller werken betekent tijd besparen,
maar ook veel energie verbruiken voor
het droogproces





Reinigen productielijn

Af en toe of continu stofzuigen leidt tot
een eindproduct van hoge kwaliteit

Het elimineren van vuil resulteert in het behoud van de productkwaliteit

Het schoonhouden van productielijnen zorgt ervoor dat het product niet wordt gecontamineerd met verbrande kruimels, bloem of andere productieresten. Het vermindert ook afval.

Reinigingsactiviteiten kunnen ook worden verricht als continue cyclus door zuigpunten over de lengte van de productielijn te verdelen, die aangesloten zijn op een driefasen industriële stofzuiger of een centraal stofzuigstelsel.

“... voorkomt dat uw product verontreinigd raakt...”

De productkwaliteit is altijd het resultaat van een strikte controle op de vervuiling en voorkomt nutteloos afval dat op zijn beurt extra tijd vereist om af te voeren





Reinigen van productieomgevingen

Een schone omgeving is veilig, gezond en efficiënt

Het verhogen van de veiligheid van uw omgeving verbetert de operationele efficiëntie en het welzijn

De kwaliteit van de omgeving waarin de voedselproductie plaatsvindt, is de basis voor gegarandeerde hygiëne en veiligheid. Nilfisk werkt voortdurend samen met productiebedrijven bij het ontwerpen van industriële stofzuigers en accessoires die speciaal voor dit doel zijn ontworpen. Onze mobiele industriële stofzuigers kunnen u helpen bij het

reinigen van vloeren en productielijnen, maar ook van hogergelegen leidingen, gebieden en systemen.

Aangepaste accessoires versnellen het werk en helpen u om binnen enkele minuten uitzonderlijke resultaten te bereiken.

“... de hygiëne en veiligheid garanderen...”

Hygiëne en veiligheid maken de werkomgeving effectiever omdat deze volledig kan worden benut; ook het creëren van een omgeving die de efficiëntie van de operator ten goede komt

Afval van verpakkingsmachines opzuigen

Het dynamische beheer van verpakkingsafval
verbetert de productieorganisatie

Meer tijd om te werken

Nilfisk produceert een serie industriële stofzuigers om productie-, plastic-, papier- en textielsnijresten op te zuigen die elke dag vrijkomen tijdens de verpakkingscyclus.

Industriële stofzuigers elimineren de hinderlijke onderbrekingen in de productie om snijmachines schoon te maken en te voorkomen dat afval in de omgeving wordt verspreid. Ze maken het mogelijk om de productkwaliteit in realtime te controleren en fijn poeder dat het product kan verontreinigen op te zuigen.

“... controleer de productkwaliteit in realtime...”

Industriële stofzuigers kunnen worden gebruikt om alle verontreinigingsrisico's te elimineren, ook tijdens verpakkingsactiviteiten





Aanvoer van koffiebonen of granulaten

Pneumatisch transport van koffie of granulaten
maakt het mogelijk om tijd te besparen
en de productkwaliteit te verbeteren

Maximale automatisering verbetert de productiestroom

Nilfisk pneumatische transportsystemen zijn ontworpen voor het transport van poeders en granulaten die rechtstreeks vanuit zakken, drums en andere units over een bepaalde afstand, op de gewenste momenten en in de gewenste hoeveelheden worden afgegeven.

Het gebruik van pneumatische transportsystemen houdt in dat het product vanaf een enkel punt naar meerdere bestemmingen tegelijk en vice versa getransporteerd kan worden. Het hele verplaatsingsproces vindt op hygiënische wijze plaats, zowel voor de omgeving als voor de medewerkers.

“... op de gewenste tijdstippen en in de gewenste hoeveelheden...”

Pneumatische verwerking voorkomt niet alleen schadelijke productverontreiniging, maar maakt ook een perfecte controle van de productiestroom mogelijk, waardoor kostbare machine-uitvaltijd wordt voorkomen



Hergebruiken van vloeistoffen en afval in opslag- en rijpingskasten

Versnel de terugwintijd van afval en maak
de productieomgeving veiliger

Vloeistoffen en vaste stoffen snel opvangen om de efficiëntie
te verhogen

Nilfisk produceert industriële stofzuigers die zijn ontworpen voor het reinigen van voedselopslag- en rijpingskasten waar vloeistoffen en vaste organische stoffen en materialen moeten worden opgezogen. In principe zijn er drie directe voordelen: de reinigingstijd wordt verkort, de productie- en verpakkingsomgevingen worden hygiënischer en de onderhoudskosten worden verlaagd.

“... minder uitgaven aan hulpbronnen...”

De reiniging en het opvangen van afval kunnen snel en met excellente resultaten worden uitgevoerd, wat de enige manier is om tijd en geld te besparen



Accessoiresets

Het gebruik van de juiste accessoires maakt het werk sneller en eenvoudiger.



Ovenreinigingsset

De ovenreinigingsset is een specifieke set accessoires die is ontworpen voor het reinigen van de binnenkant van ovens. Hij bestaat uit:

- 3 m flexibele stalen slang met verzinkte reductie en fitting
- Verzinkte reductie en fitting
- 1 m aluminium verlengstuk (3 stuks) met snelkoppeling
- Mondstuk op wielen voor ovens
- PTFE schuifmof

Machinereinigingsset

De machinereinigingsset is een reeks accessoires die wordt gebruikt om stof en resten van productiesystemen te verwijderen:

- Verzinkte adapter
- 5 m polyurethaanslang met moffen
- Verzinkte gebogen fitting
- Conische rubber tuit
- Verzinkte koppeling
- Verzinkt spleetmondstuk met vlakke tip



Set voor machines en vloeren

De ATEX-accessoireset is een oplossing voor als de vereiste geleiding van mogelijke statische electriciteit verplicht wordt. Hij bestaat uit:

- 3 m geleidende flexibele slang
- Geleidende huls (2 stuks)
- RVS-handgreep
- Roestvrijstaal mondstuk op wielen voor stof en vloeistoffen (breedte 400 mm)
- Roestvrijstalen gebogen fitting
- Geleidende conische tuit
- Roestvrijstalen spleetmondstuk met vlakke tip

Accessoires



Gekleurde spleetmondstukken en borstels

De gekleurde spleetmondstukken met rubberen lip zijn speciaal ontworpen voor omgevingen met voedingsmiddelen en geneesmiddelen. Ze zijn verkrijgbaar in autoclaaf en geleidende versies en zijn goedgekeurd door de FDA.



Antistatische niet-toxische slang

De antistatische, niet-toxische slang is gemaakt van PVC met een transparant polyurethaansubstraat en is geschikt voor het reinigen van schurende en korrelige materialen. Hij is flexibel en aan de buitenkant gegolfd en aan de binnenkant glad. Hij heeft ook een metalen spiraal.



Gekleurde borstels

De gekleurde borstels, allemaal met een rubberen structuur (met uitzondering van een in hout en aluminium), worden gebruikt voor het verwijderen en stofzuigen van oppervlakken, machines, productielijnen en structuren in een productieomgeving.



Siliconen slang

De siliconenslang is geschikt voor het opzuigen van poeder van levensmiddelen en farmaceutische mengsels (FDA-goedgekeurd). Hij is wit, bestand tegen hoge temperaturen (tot 200°C) en kan daarom worden gesteriliseerd in een autoclaaf (bij 121°C). Hij heeft een metalen draad om de slang te aarden en een roestvrijstalen spiraal; hij is zowel aan de binnen- als buitenkant glad.

Optioneel



PTFE polyester filter

Zakfilters worden gebruikt in de kleinste stofzuigers van de white line en in pneumatische transportsystemen. Ze hebben een kleiner filteroppervlak dan stervormige filters en worden gebruikt wanneer een kleine hoeveelheid materiaal moet worden opgezogen en gefilterd.



Nomex-filter

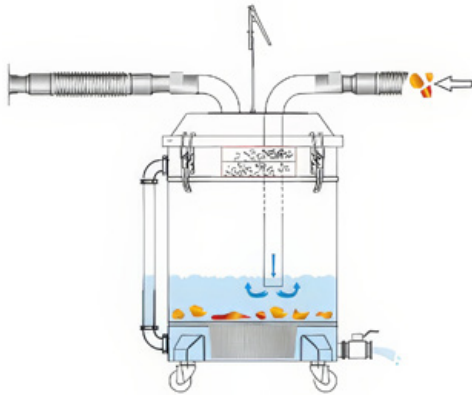
Het stervormige of primaire filter is een van de belangrijkste onderdelen van de stofzuiger, omdat het alle onzuiverheden opvangt die terug in de omgeving kunnen worden geblazen. Deze zijn verkrijgbaar in verschillende maten voor alle stofzuigermodellen en in verschillende materialen.



Patroonfilter

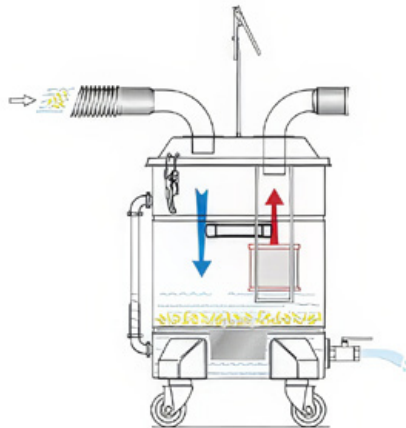
Ideaal voor automatische en continue reiniging van de filterpatronen bij het opzuigen van zeer fijne of droge poeders. Het systeem 'vuurt' persluchtstralen in de patronen tijdens het stofzuigen, daarom is het niet nodig om de stofzuiger uit te schakelen om het filter te reinigen.

Optioneel



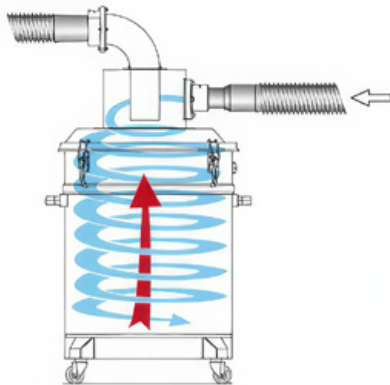
Afscheider voor withete stoffen

Ideaal voor het opzuigen en opvangen van withete stoffen. Het materiaal wordt gekoeld wanneer het in contact komt met het water in de container. Dit wateronderdompelingssysteem kan geschikt zijn voor bepaalde toepassingen met stoffige materialen waarbij een kleine hoeveelheid materiaal moet worden opgezogen en gefilterd.



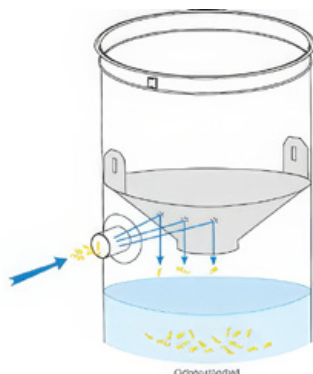
Vloeistofafscheider

Ideaal voor het opzuigen en opvangen van vloeistoffen. Een mechanisch stopsysteem stopt het stofzuigen wanneer de container vol is, terwijl de handmatige kleppen het aftappen van de vloeistof mogelijk maken.



Deksel met mini-afscheider

Ideaal voor het opzuigen van licht of stoffig materiaal direct in de container. Hij past op de container of trechter en creëert een cyclooneffect dat helpt om het materiaal op de bodem af te zetten.



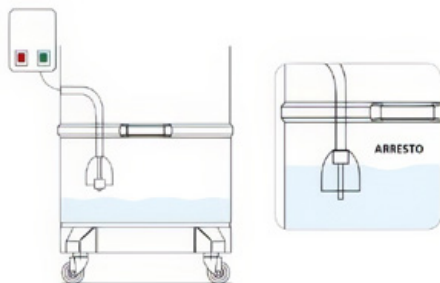
Filterbeschermer

Ideaal om het primaire filter te beschermen tegen spatten van vloeistoffen of potentieel opgezogen scherp materiaal. Mag niet worden gebruikt bij stoffig materiaal.



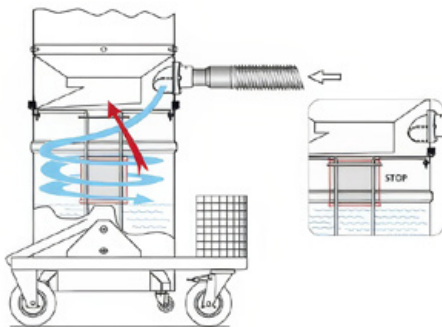
Rooster en klep

Ideaal voor het scheiden van vaste stoffen van vloeistoffen direct in de container. Door het rooster in de bodem van de container worden vaste stoffen tegengehouden, terwijl vloeistoffen kunnen worden opgevangen of afgetapt via de handmatige kraan aan de onderkant.



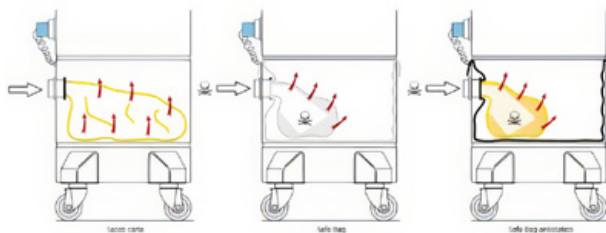
Automatische vloeistofstop

Ideaal voor het opzuigen van vloeistoffen en schakelt de stofzuiger automatisch uit. De eenheid schakelt uit wanneer het maximale vloeistofniveau in de container is bereikt.



Mechanische vloeistofstop

Dit roestvrijstalen systeem stopt het stofzuigsysteem mechanisch wanneer het maximale vloeistofniveau in de container is bereikt. Wordt hoofdzakelijk gebruikt op persluchtmodellen of wanneer automatische stop niet vereist is.



Papieren zak, veilige zak en antistatische veilige zak

De container die kan worden vervangen door het origineel, kan worden gebruikt met de papieren zak of de veilige zak. Het veilige zaksysteem kan worden gebruikt om giftige poeders op te vangen en heeft een veiligheidssluitsysteem dat bij verwijdering voorkomt dat de gebruiker in contact komt met het opgezogen product.

Wanneer u een Nilfisk koopt, koopt u meer dan alleen een geavanceerd industrieel stofzuigstelsel

U heeft meer nodig dan dat. Omdat u staat voor overweldigende uitdagingen.

U moet uw werknemers veilig houden, productverontreiniging elimineren, explosies van brandbaar stof voorkomen, gevaarlijke materialen veilig insluiten, hoge kwaliteitsnormen handhaven en de productiviteit optimaliseren. En dat alles terwijl u zo efficiënt mogelijk werkt.

Bij Nilfisk houden we bij alles wat we doen rekening met uw behoeften en uitdagingen. Dit is geïntegreerd in de manier waarop we onze producten ontwerpen en produceren om naadloos in uw specifieke productieomgeving te passen en te voldoen aan

de hoogste kwaliteits- en veiligheidsnormen. Het is deel van onze filosofie om met u als partner samen te werken, niet als leverancier. Daarom hebben we tientallen jaren de omstandigheden en unieke uitdagingen van uw sector onder de loep genomen, zodat we deskundige begeleiding en advies kunnen bieden.

Dus wanneer u een Nilfisk koopt, is veiligheid geïntegreerd. Is kwaliteit geïntegreerd. Is efficiëntie geïntegreerd. Is expertise geïntegreerd.

Zijn uw wensen geïntegreerd.

Zie voor meer informatie www.nilfisk.com.

Nilfisk BV
Industrieterrein Gooise Kant
Versterkerstraat 5 • 1322 An Almere
Tel. +31 (0)36 546 07 00
info.nl@nilfisk.com

www.nilfisk.nl

Nilfisk NV/SA
Tobie Swalusstraat 48
BE-1600 Sint-Pieters-Leeuw
Tel. +32 (0)2 467 60 50
orders.be@nilfisk.com

www.nilfisk.be

NILFISK