

NILFISK VHC010/VHC011

Mini-Industriesauger Druckluft



NILFISK

Klein, aber oho... jetzt auch als Druckluftversionen erhältlich

Entdecken Sie die Nilfisk VHC010 – VHC011 Z1 entwickelt für maximale Leistung, Sicherheit, Flexibilität und minimalen Platzbedarf. Lassen Sie sich von der Grösse nicht täuschen: Diese druckluftbetriebenen Sauger entfernen brennbaren und gefährlichen Staub in industriellen Anwendungen und klassifizierten Bereichen äusserst effizient.

Wie die bestehenden Mini-Industriesauger überzeugen die Nilfisk VHC010 und VHC011 Z1 durch ihre Mobilität in engen Räumen, Robustheit, Zuverlässigkeit aus und sind leistungsstarke Alternativen zu grösseren Maschinen. Mit ihrer herausragenden Leistung hilft diese vielseitige Baureihe Unternehmen, ihre Mitarbeitenden zu schützen, Sicherheitsrisiken zu eliminieren und die Effizienz zu steigern – bei gleichzeitig kompaktem Platzbedarf.

Die Mini-Modelle sind für das Aufnehmen von trockenen Materialien wie Pulver, Feinpulver, brennbaren und/oder gefährlichen Stoffen konzipiert. Sie sind mit verschiedenen sicheren Entsorgungssystemen erhältlich, die höchste Sicherheitsstandards erfüllen, und werden in zwei Ausführungen angeboten: Vliesfilter und Safe-Bag-System.





Zu den wichtigsten Merkmalen und Vorteilen gehören:

- Die neuen druckluftbetriebenen Modelle bieten den vollen Nutzen der Architektur für Mini-Industriesauger-Lösungen, einschliesslich EXA-Zubehör (ATEX-zertifiziertes Zubehör)
- Leicht und robust, sind sie die perfekte Lösung für schnelle und häufige Reinigungsarbeiten, gerade in engen und schwer zugänglichen Bereichen
- Der VHC011 Z1 ist mit dem praktischen PullClean™ System ausgestattet, welches dafür sorgt, dass der Filter gereinigt und eine konstante Leistung aufrechterhalten wird
- Alle unsere Sauger sind von einer unabhängigen Stelle für den Einsatz in ATEX-Zone 1 zertifiziert, um die globalen Sicherheitsvorschriften zu erfüllen
- Die hocheffiziente HEPA-14-Filtration gewährleistet den Schutz der Mitarbeitenden
- Das Safe-Bag-System (VHC010) ist ideal für ein breiteres Spektrum an Gefahrenstoffen und ermöglicht die Entsorgung des aufgenommenen Materials, ohne mit diesem in Kontakt zu kommen
- In verschiedenen Ausführungen erhältlich: mit Vliesfilterbeutel oder unserem Safe-Bag-System
- Vielfältiges Zubehör für spezifische Anforderungen



Technische Daten

Beschreibung	Maschine	VHC010	VHC011	VHC010 Z1 EXA 2X SBS	VHC011 Z1 EXA	VHC011 Z1 EXA AU
Luftverbrauch	NL/min	630	630	630	630	630
Druckluft	Bar	6	6	6	6	6
Max. Luftstrom	l/min – m³/h	2033 – 122	2033 – 122	2033 – 122	2033 – 122	2033 – 122
Luftstrom mit 3 m-Schlauch	l/min – m³/h	1833 – 110	1833 – 110	1833 – 110	1833 – 110	1833 – 110
Unterdruck max.	kPa – mbar	34 – 340	34 – 340	34 – 340	34 – 340	34 – 340
Ø Druckluftschlauch ausser-innen	mm	12-10	12-10	12-10	12-10	12-10
Schalldruckpegel	dB(A)	70	70	70	70	70
Behältervolumen	L	30	15	30	15	15
Hauptfiltertyp		Vliesfilter	Konischer Filtereinsatz	Safe Bag System	Konischer Filtereinsatz	Konischer Filtereinsatz
Hauptfilterfläche	cm²	–	9000	–	9000	9000
Filterreinigungssystem		–	PullClean™	–	PullClean™	PullClean™
ATEX Z1		–	–	•	•	•
Fläche HEPA-Filter H14 (vorgesch.)	cm²	12000	Optional	12000	Optional	12000
Einlass	mm	40	40	EXA 40	EXA 40	EXA 40
Abmessungen LxBxH	cm	44x43x83	44x43x83	44x43x83	44x43x83	44x43x83
Bruttogewicht	kg	17	19	17	19	19
Artikelnummer		4061300052	4061300053	4061300044	4061300045	4061300046