

OIL230

Nonstop-Leistung leicht gemacht



NILFISK

Der neue Standard in der Metallspäne- und Kühlmittelrückgewinnung

Der OIL230 ist für den Dauerbetrieb konzipiert und gewährleistet eine ununterbrochene Leistung mit gleichzeitigem Absaugen und Entleeren – wodurch jeder Schritt der Späne- & Ölrückgewinnung optimiert wird. Diese Maschine steht niemals still – und was noch wichtiger ist: Ihr Betrieb auch nicht.

Der OIL230 ist ein langlebiger, mobiler und benutzerfreundlicher Industriesauger, der Metallverarbeitungsunternehmen dabei hilft, die Produktivität bei der Ölückgewinnung und Spanabscheidung zu steigern. Er ermöglicht eine kontinuierliche Reinigung mit maximaler Standzeit, erhöht die Arbeitssicherheit, bewahrt die Produktqualität und maximiert die Wiederverwendung wertvoller Ressourcen wie Öl, Schmiermittel und Kühlmittel. Die leistungsstarke, außen platzierte Industriepumpe ermöglicht zudem die volle Kapazitätsnutzung des 70-l-Behälters.

Unterbrechungsfreies Arbeiten

Unkomplizierter, sicherer Zugang zum Behälter sowie dem Spänekorb. Der OIL230 wurde mit Blick auf Ihre Bedürfnisse entwickelt, um Aufgaben schneller und einfacher zu erledigen. Von der einfachen Korbentnahme über simultanes Saugen und Entleeren bis hin zu einer praktischen Pistolenklemme, reduziert der OIL230 Standzeiten und entlastet das Personal. So bleibt Ihr Team effizient, fokussiert und produktiv – und Sie können mit weniger Unterbrechungen mehr erreichen.



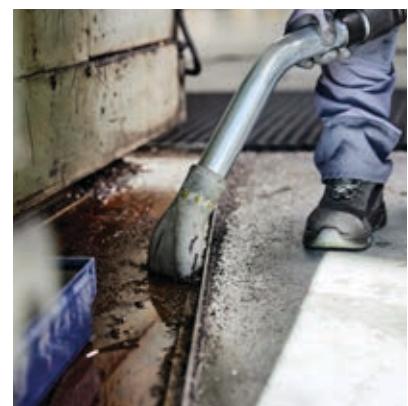
Maschinensumpf

Der Sumpf speichert die Schneidflüssigkeit, sodass sich **Schmutz** und **Schlamm** schnell ansammeln. Flüssigkeiten müssen entfernt, gereinigt und ersetzt werden, um die Effizienz des Systems zu erhalten.



Maschine und Teile

Selbst mit integrierten **Späneförderern** benötigen CNC-Maschinen eine **gründliche Reinigung**. Absaugen anstelle von Druckluft sorgt für einen **sichereren** und **effektiveren** Prozess.



Auffangwanne

CNC-Maschinen verfügen oft über Wannen zum **Auffangen** von **Flüssigkeiten**. Öl- und Schlammablagerungen können ohne starkes Absaugen dabei schwer zu entfernen sein.

Ausfallzeiten und Kosten reduzieren

Auffangen und Wiederverwenden – der OIL230 verhindert das Vergeuden teurer Schmiermittel. Bei ordnungsgemäßer Filtrierung und Wiederverwendung behalten Schmierstoffe ihre Effektivität und senken die Betriebskosten. Der Spänekorb und die Pumpe zur Rückführung erleichtern die Wiederverwendung, unterstützen das Kühlmittelrecycling und verringern das Risiko einer Kontamination.

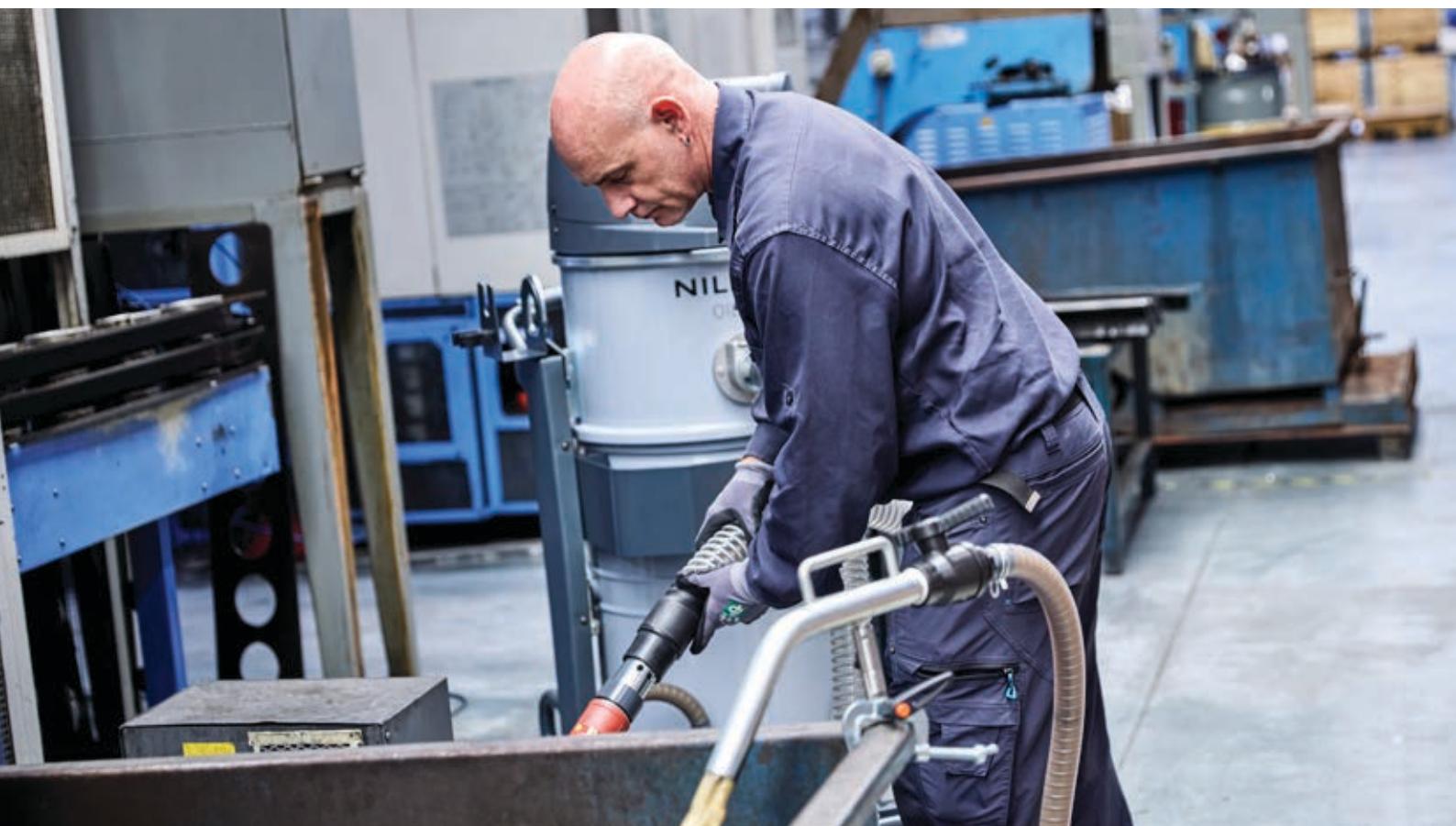
Konzipiert für den Dauereinsatz:

Saugen und Abpumpen gleichzeitig – ununterbrochene Verarbeitung großer Mengen an Spänen und Flüssigkeiten für reibungslose Arbeitsabläufe.

Stabile Konstruktion – ein niedriger Schwerpunkt sorgt für eine sichere Handhabung und macht das Bewegen der Maschine schneller und komfortabler.

Mehr Kapazität, weniger Unterbrechungen – eine externe Pumpe ermöglicht die vollständige Nutzung des 70-l-Behälters für längere Arbeitsphasen durch gleichzeitige Entleerung.

Schnelle, leichte Wartung – ein externer Pumpenzugang vereinfacht die Wartung und erhöht die Betriebszeit.





Zu den wichtigsten Merkmalen und Vorteilen gehören

- Ununterbrochener Arbeitsablauf – Absaugen und Entleeren können dank der praktischen Pistolenklemme einfach von einer einzigen Person bedient werden
- Sehr kompakt und mobil – transporterfreundlich (1,4m Höhe) und leicht zu manövrieren
- Praktische Aufbewahrung – integrierte Schlauch- und Zubehörhalter für eine schnellere Inbetriebnahme
- Überlauschutz – automatischer Stopp der Flüssigkeitsabsaugung mit Bedienerwarnung; die Entleerung bleibt dabei weiterhin möglich
- Vereinfachter Arbeitsablauf – einfaches Entnehmen und Wiedereinsetzen des Spänekorbs ohne Demontage
- Ergonomischer Zugang – Spänekorb auf Hüfthöhe für eine sicherere und einfache Handhabung
- Tropfschutz – eine optionale Auffangwanne und das tropfsichere Design helfen, Verunreinigungen und Ausrutschen zu vermeiden
- Saubere Arbeitsbereiche – Aufnahme von Spänen und Öl mit auf verschiedene Anwendungen zugeschnittenem Zubehör

Technische Daten

Beschreibung		OIL230 E	OIL230
Spannung/Frequenz	V/Hz	220-240/50-60	220-240/50-60
Schutzklasse/IP-Schutzart		IP 44	IP 44
Nennleistung	kW	3,2	3,0
Schalldruckpegel	dB(A)	72	72
Max. Luftstrom mit 3 m Schlauch 50 mm	m³/h	340	340
Max. Unterdruck	mbar	210	210
Fassungsvermögen Behälter (Flüssigkeit)	Liter	70	70
Fassungsvermögen Spänekorb (fest)	Liter	27	27
Einlass-Durchmesser	mm	70	70
Gewicht (nur Gerät)	kg	90	69
Abmessungen (LxBxH)	mm	806x624x1447	806x624x1300
Artikelnummer		4010400066	4010400061

Nilfisk GmbH

Metzgerstraße 68 · 5101 Bergheim/Salzburg · Österreich
Tel. +43 (0)662 45640090 · info.at@nilfisk.com
www.nilfisk.at

NILFISK