

Ihre Bedürfnisse – bereits integriert.

Die Vorteile von Nilfisk Industriesauger-Lösungen



Einsatzbereich

Ofenreinigung

Verpackungsbereich

Fertigungsunternehmen

Produktionslinien

Überkopfreinigung

Flüssigkeiten

Förderanlagen

Risiko

Produktionsabfälle und -reste müssen zurückgewonnen werden, was den Verpackungsprozess unterbrechen kann

Die bei der Rückgewinnung entstehenden Abfälle und Reste tragen dazu bei, dass der Verpackungsprozess verlangsamt wird

Staub und Abfall in den Produktionsbereichen stellen ein Sicherheitsrisiko dar und verlangsamen Prozesse

Produktionskontamination kann zu Krankheiten, Rechtsverfahren und Rufschädigung führen

Ablagerungen von Staub und Abfall auf hohen Oberflächen können zu Kontaminationen führen und Allergene auslösen

Verschüttete Flüssigkeiten sind eine akute Unfallgefahr. Schützen Sie Ihr Personal, indem Sie Flüssigkeiten aufnehmen. Unsere Sauger können Flüssigkeiten entfernen und auch vorhandene Feststoffe für eine mögliche Wiederverwendung trennen

Produkte können unsachgemäß gehandhabt oder beim Transport beschädigt werden

Vorteile und Lösungen

Vermeiden Sie Produktkontaminationen

Setzen Sie einen unserer Industriesauger mit Nomex-Filter ein

Vermeiden Sie Stillstandszeiten der Maschinen

Kontinuierliche Rückgewinnung von Abfällen aus der Verpackungsmaschine

Gewährleisten Sie höchste Sicherheit durch die Verwendung von ATEX

Durch den Einsatz von explosionsgeschützten ATEX-Saugern an Fertigungslinien

Beseitigung von Kontaminationen

Dank gesicherter Produktqualität und gesteigerter Effizienz

Vermeiden Sie Staubausbreitung

Überkopfreinigungsgeräte entfernen Verschmutzungen auf hohen Flächen

Schützen Sie Ihr Personal und nehmen Sie Flüssigkeiten sicher auf

Flüssigkeiten können gesammelt und großflächig entsorgt werden. Wenn feste Abfälle vorhanden sind, werden sie von den Flüssigkeiten getrennt und dann in einem speziellen Auffangkorb gesammelt

Transportieren Sie Pulver, Granulate und andere Materialien effizient

Pneumatische Förderanlagen von Nilfisk gewährleisten hohe Qualität