

# Aspirador portátil VHB120 a batería

## Presentación interna



# Índice

1

Propuesta de valor

2

Uso y aplicación principales

3

Características y ventajas principales

4

Accesorios

5

Especificaciones técnicas

6

Información interna para ventas



# 1

## Propuesta de valor

# Mensajes

Propuesta de valor

VHB120

## Aspirar a la máxima potencia, sin cables

Limpieza impecable,  
fácil de usar y a batería

### Propuesta de valor

El aspirador Nilfisk VHB120 ayuda a la industria alimentaria y manufacturera, en las instalaciones más grandes, con su necesidad de obtener una excelente limpieza localizada durante cada operación.

# Mensajes

## Propuesta de valor

### Flexibilidad a plena carga

Limpieza impecable, fácil de usar y a batería

#### Propuesta de valor

El aspirador Nilfisk VHB120 ayuda a la industria alimentaria y manufacturera, en las instalaciones más grandes, con su necesidad de obtener una excelente limpieza localizada durante cada operación.

Mensajes	Flexibilidad máxima	Versatilidad total	Facilidad de uso general	Condiciones de trabajo optimizadas
Declaraciones de valor	<b>Disfruta de una flexibilidad y movilidad completas, alimentadas por batería</b>	<b>Compacto y ágil para todos los trabajos de limpieza diarios</b>	<b>Opta por una productividad y eficiencia de limpieza óptimas con total facilidad</b>	<b>Disfruta de una unidad de limpieza óptima, segura y ergonómica para la salud y la seguridad en el lugar de trabajo</b>
Puntos de prueba	<ul style="list-style-type: none"> <li>La nueva tecnología del aspirador te garantiza una eficiencia óptima con la batería de iones de litio</li> <li>Baterías patentadas de Nilfisk con hasta 120 minutos de limpieza con una sola carga de batería</li> <li>Su cargador externo proporciona una carga del 90 % en menos de dos horas</li> <li>Sus dos motores pueden funcionar de forma independiente para adaptar la potencia y el tiempo de funcionamiento al trabajo que se va a realizar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aspirador personalizado y dirigido a aplicaciones de limpieza en diversos entornos industriales</li> <li>Su diseño compacto permite una limpieza eficaz en entornos industriales con mucho tránsito</li> <li>Su pequeño tamaño lo hace ideal para la limpieza puntual durante la operatividad industrial del día a día</li> <li>Su peso manejable facilita el transporte y la carga en camiones y furgonetas de servicio</li> <li>Acepta una amplia gama de mangueras industriales y accesorios estándar de Nilfisk</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fácil de configurar, utilizar y mantener</li> <li>Cuenta con código QR para visualizar instrucciones y guías de usuario</li> <li>Su función de intercambio de baterías en caliente permite cambiar las baterías de forma rápida y sencilla</li> <li>Colocación cómoda de la interfaz de usuario y puntos de contacto codificados por colores</li> <li>Fácil de maniobrar para cualquier operario</li> <li>Bluetooth opcional para arranque/parada remotos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Los filtros estándar y opcionales de alta calidad protegen al operario y el entorno de trabajo</li> <li>Filtración de clase M-H para polvo peligroso</li> <li>Certificación ACD para polvo combustible</li> <li>Su diseño ergonómico garantiza un funcionamiento seguro y cómodo</li> <li>Las máquinas a batería mejoran la seguridad al reducir el riesgo de tropiezos y caídas</li> <li>El programa de reciclaje de Nilfisk garantiza la manipulación adecuada de las baterías al final de su vida útil, reduciendo el impacto medioambiental</li> </ul>

# 2

## Uso y aplicación principales

# Industrias indicadas para el VHB120



## Industria logística y de la distribución

La batería del aspirador VHB120 está diseñada especialmente para este entorno: grandes instalaciones sin acceso a un enchufe eléctrico y donde solo la limpieza del suelo no es suficiente, también hay que limpiar lugares altos, estanterías, etc.



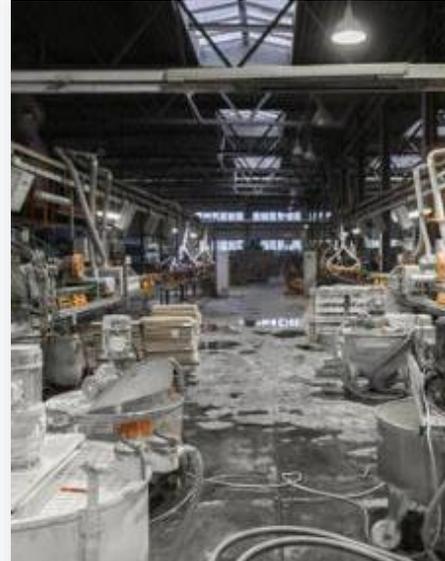
## Industria farmacéutica y de productos químicos

El cable representa un riesgo de tropezos y caídas, especialmente en lugares estrechos alrededor de las máquinas de envasado, por eso, esta máquina, la VHB120, a batería, elimina este riesgo, aumentando la seguridad.



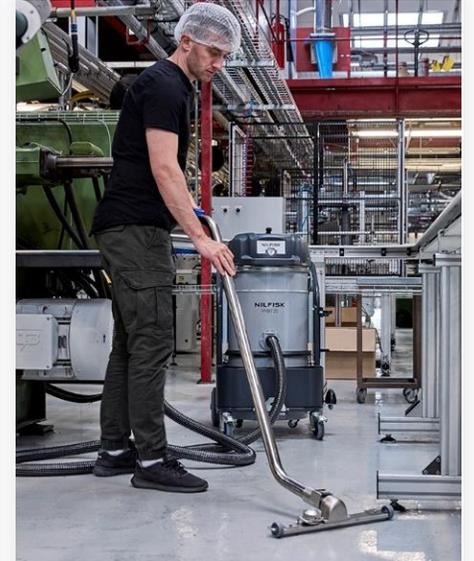
## Industria alimentaria y limpieza general

El aspirador VHB120 ACD es perfecto para realizar limpieza general en almacén de productos acabados y limpieza alrededor de máquinas de envasado en zonas no clasificadas, para polvo combustible.



## Industria minera y cementeras

El aspirador VHB120 te ayuda a realizar limpieza general, así como limpieza de suelos en la zona de embalaje y almacenamiento.



## Industria de la fabricación industrial

El aspirador VHB120 te ayuda a realizar limpieza de suelos en el área de montaje, embalaje y envío.

# Industria logística y de la distribución

Trabajos que se van a realizar/áreas relevantes



## ✓ Residuos sólidos/pegatinas

- Para recoger pellets, polvo, virutas de madera, fragmentos, etc.



## ✓ Zonas de difícil acceso

- Para limpiar en estanterías, bandejas portacables, ventilación, etc.
- Para limpiar en lugares donde no hay un enchufe a la red eléctrica y hay necesidad de alcanzar objetos a larga distancia



## ✓ Espacios reducidos

- Para limpiar en medio de estanterías, debajo de palés, etc.
- Para limpiar debajo de cintas transportadoras y áreas de empaquetado automatizado



## ✓ Zonas de tráfico intenso

- Para limpiar en zonas con carretillas elevadoras y gran afluencia de personas



# Industria farmacéutica y de productos químicos

Trabajos que se van a realizar/áreas relevantes



## ⊗ Procesamiento

- Operaciones de tratamiento de materias primas: separación, tostado, esterilización, filtración, etc.
- IVS utilizado: IVT1000 CR
- El aspirador VHB120 no es el indicado



## ⊗ Embalaje primario

- Operaciones de tratamiento de materias primas: separación, tostado, esterilización, filtración, etc.
- IVS utilizado: IVT1000 CR
- El aspirador VHB120 no es el indicado



## ✓ Embalaje secundario

- Operaciones de empaquetado, cartonaje, envoltura, empaquetado en cajas, unidades de envasado primario agrupadas en un contenedor múltiple (normalmente las unidades vendibles más pequeñas) + inspección y codificación
- El VHB120 te ayuda a limpiar a lo largo de la línea de producción y alrededor del equipo, para realizar limpieza general



## ✓ Embalaje terciario y logística

- Operaciones de paletización y almacenamiento en almacén
- El VHB120 te ayuda a realizar limpieza de suelos, debajo de estanterías, en zonas elevadas, etc.



# Industria alimentaria y limpieza general

Trabajos que se van a realizar/áreas relevantes



## ⊗ Procesamiento

- Operaciones de tratamiento de materias primas: separación, tostado, esterilización, filtración, etc.
- IVS utilizado: CTS-ATEX /ACD
- El aspirador VHB120 no es el indicado



## ✓ Embalaje primario

- Operaciones con producto final envasado en contacto directo con su embalaje
- IVS ya utilizado: línea blanca/serie R
- El VHB120 te ayuda a limpiar alrededor de las líneas de envasado en un espacio abierto



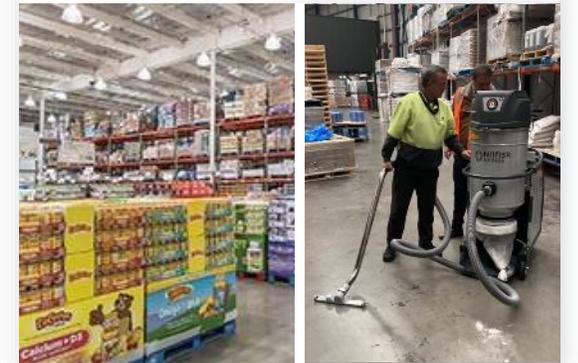
## ✓ Embalaje secundario

- Operaciones de embalaje, envasado, empaquetado en cajas, unidades de embalaje primario agrupadas en un contenedor múltiple (normalmente las unidades vendibles más pequeñas) + inspección y codificación
- IVS ya utilizado: serie R
- El VHB120 te ayuda a limpiar a lo largo de la línea de producción y alrededor del equipo



## ✓ Embalaje terciario y logística

- Operaciones de paletización y almacenamiento en almacén
- El VHB120 te ayuda a realizar limpieza de suelos, debajo de estanterías, en zonas elevadas, etc.



# Industria minera y cementeras

Trabajos que se van a realizar/áreas relevantes



## ⊗ Procesamiento

- El aspirador VHB120 no es el indicado



## ✓ Embalaje primario

- IVS utilizado: resistente, serie 37-39 + separador
- El VHB120 te ayudará a limpiar alrededor de las cintas transportadoras, a limpiar del suelo a lo largo del pasillo de la máquina de embalaje, etc.



## ⊗ Embalaje secundario

- El aspirador VHB120 no es el indicado

## ✓ Embalaje terciario y logística

- El VHB120 te ayuda a realizar limpieza de suelos con kit de suelo fijo



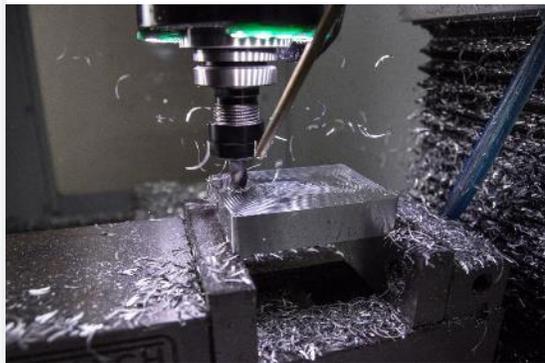
# Industria de la fabricación industrial

Trabajos que se van a realizar/áreas relevantes



## ⊗ Metal, fabricación y soldadura

- Operaciones con piezas metálicas
- IVS utilizado: rango de aceite
- El aspirador VHB120 no es el indicado



## ✓ Línea de montaje

- IVS utilizado: S3B
- El VHB120 te ayuda a aspirar el polvo del suelo a lo largo del pasillo y alrededor de la estación de montaje



## ✓ Isla de montaje

- El VHB120 te ayuda a realizar la limpieza de suelos alrededor de la isla de montaje



## ✓ Embalaje y envío

- El VHB120 te ayuda a realizar la limpieza del suelo, recoger piezas grandes, retirar etiquetas del suelo, etc.



# 3

## Características y ventajas principales

# Características y ventajas principales

## Seguridad

*El VHB120 elimina el riesgo de tropezos gracias al diseño sin cables*

- **Diseño sin cables:** reduce el riesgo de tropezos para los operarios y reduce el tiempo de inactividad
- **Accesorios ergonómicos:** cuenta con tubos y mangueras para alcanzar los objetos sin agacharse
- **Llega a zonas elevadas:** el kit para limpiar objetos altos permite a los operarios trabajar de forma segura desde el suelo



## Productividad

*El VHB120 cuenta con todo lo que necesitas al alcance de la mano*

- **Almacenamiento de accesorios en la máquina:** el aspirador cuenta con espacios para almacenar todos los accesorios necesarios para cada tarea
- **Mejor gestión de las mangueras:** con soporte de manguera integrado incluido de serie



## Confort

*El VHB120 ofrece mayor comodidad para mejorar la productividad*

- **Accesorios de peso reducido** siempre que es posible, como la boquilla de plástico para suelos o el tubo de aluminio pintado
- **Accesorios fabricados para adaptarse a diámetros de 40 mm**, para una disfrutar de una mayor flexibilidad y un manejo sencillo



## Rendimiento

*El VHB120 tiene la capacidad de realizar tareas específicas*

- **Componentes resistente y larga vida útil:** el cabezal del motor tiene una tasa de fallo del 0 % y la batería Combat 2 incluye 5 años de garantía
- **2 motores para lograr la potencia requerida:** elige el ajuste correcto para los requisitos de tu tarea



# Características principales y diseño

Vacuómetro para poder realizar un control constante del rendimiento y la eficacia de la filtración

Tirador para agitar el filtro y limpiarlo, asegurando funcionamiento eficiente

Filtros de clase M de serie y filtro PTFE o HEPA 14 opcional de clase M

Depósito de gran capacidad: 37 litros



Forma redondeada para facilitar la limpieza de toda la superficie

Silencioso: ruido de solo 71 dB(A)

Mantenimiento fácil y rápido: todo está incluido y es accesible

Fácil de girar 360° gracias a su asa grande y sus ruedas maniobrables

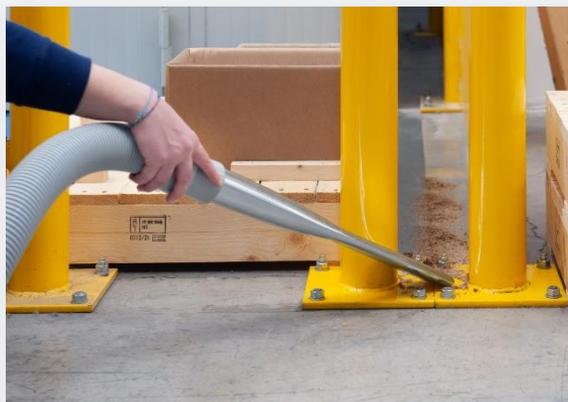
# VHB120

La nueva máquina de limpieza compacta y ágil alimentada a batería



## Características del producto

- Tecnología de iones de litio: batería con una autonomía de hasta 120 min
- Una máquina sin cables permite una limpieza segura y fácil en áreas de alto tráfico y espacios estrechos o de difícil acceso



## Trabajos a realizar

- Recoge el material sólido derramado, como material seco en polvo o granulado, polvo depositado, derrames accidentales, astillas de madera, cartón y pequeñas cantidades de líquido



Logística



Fabricación



Industria alimentaria



## Características clave y argumentos de venta

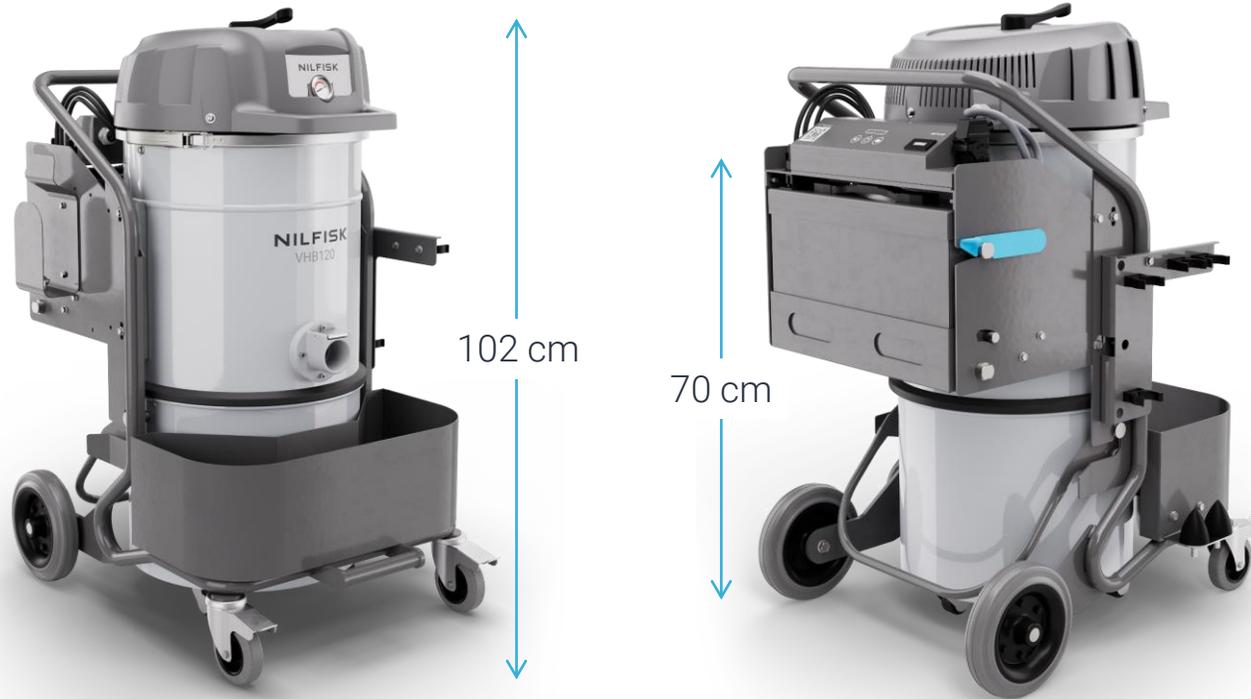
- Nueva Nilfisk CVI
- Autonomía, con batería fácil de cambiar
- Seguridad: evita tropiezos y caídas debido que no tiene cables, funciona a batería
- Ergonomía, visibilidad total del operario y tamaño compacto para espacios reducidos
- Rendimiento: cuenta con la mejor batería de iones de litio del mercado



## Modelos y opciones

- Filtración de clase M-H
- Polvo combustible ACD
- Multisegmento: disponible en clase M-H, Longopac™ (B&C)
- Arranque y parada remotos por Bluetooth\*
- SmartClean para reducir el consumo energético y prolongar la vida útil de la batería
- Modo híbrido: también funciona con cable conectado a la red si se desea

# Ventajas adicionales



- Se pueden colocar accesorios adicionales en el lateral
- La interfaz de usuario y la posición de la batería permiten una configuración eléctrica sencilla
- **Ofrece mejor ergonomía para la extracción de la batería**

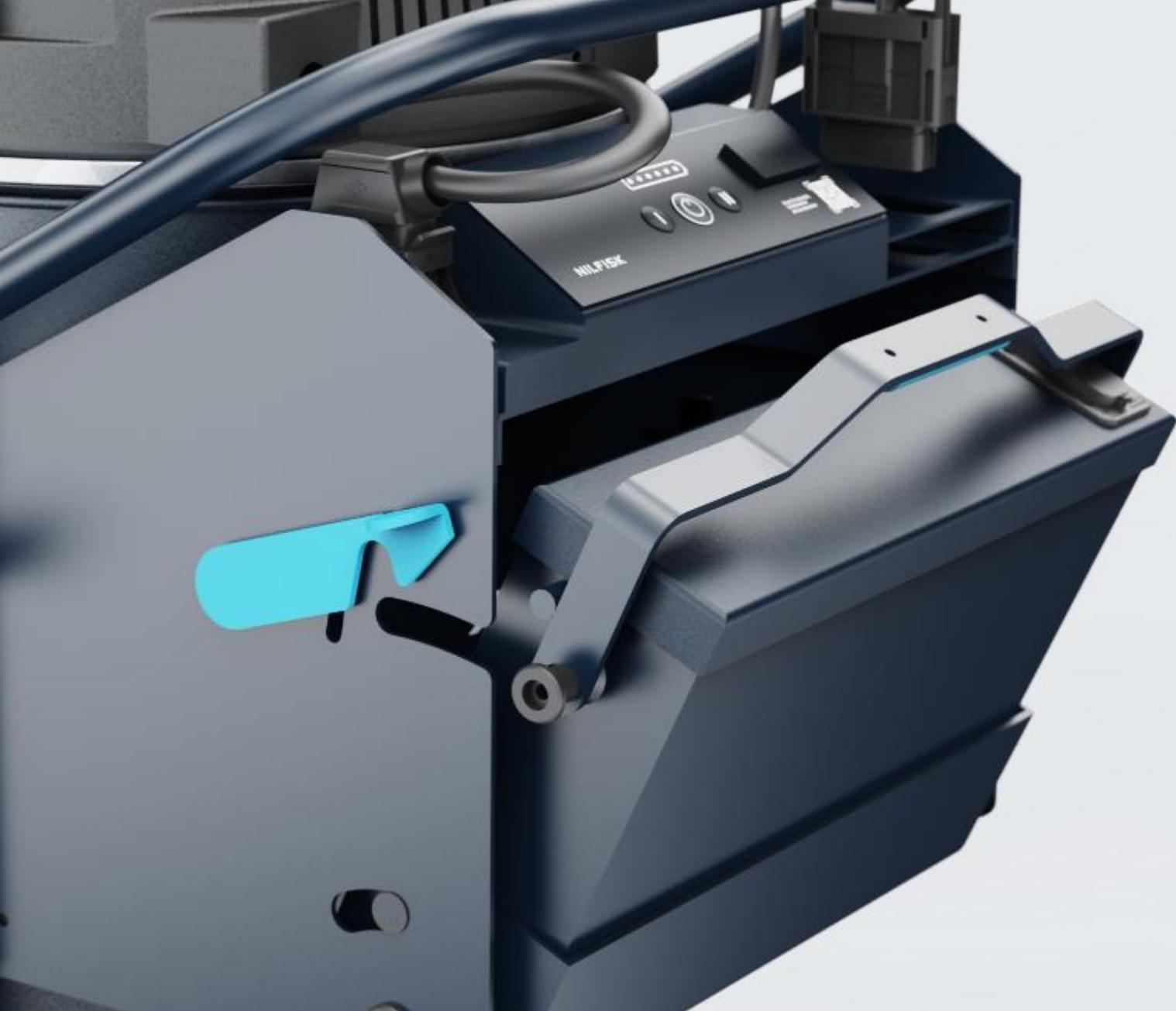




**Contador de horas de servicio**

**Caja de interfaz de usuario modular extraíble para realizar un mantenimiento sencillo**

**Código QR para visualizar instrucciones y guías de usuario**



## Últimas novedades

Sistema de cierre simplificado

→ Permite el desbloqueo con una mano

Ranura para posiciones de tope de la bandeja de la batería

Pasador de resorte para retener la bandeja en posición abierta

→ Inserción más sencilla de la batería

# VHB120 Longopac HC

- Mismo cuerpo que los modelos de Surface Preparation
- Misma interfaz de usuario que la versión básica
- Soporte de manguera en la misma posición que la versión básica
- Adecuado para polvo peligroso, evitando que el operador entre en contacto con el polvo acumulado



# Principales conclusiones

Mensaje principal

VHB120

## Aspirar a la máxima potencia, sin cables

Limpieza impecable,  
fácil de usar y a batería



### Seguridad y ergonomía

- Amplia gama accesorios, compatible con los accesorios de la máquina VHB436



### Autonomía

Filtración de clase M-H

- **Polvo combustible ACD**



### Funciones inteligentes

- **Arranque y parada** remotos por Bluetooth
- **SmartClean** para reducir el consumo energético
- Código QR, contador de horas
- **Modo híbrido:** también funciona con cable conectado a la red si se desea

# Datos técnicos de la familia de baterías (VHB120 vs VHB436)

		VHB120	VHB120 MC/HC
Tipo de batería		Combat II – Iones de litio	Combat II – Iones de litio
Número de baterías incluidas		1 (intercambiable)	1 (intercambiable)
Tensión de la batería	V	36	36
Tensión de salida de la batería	V	33	33
Duración de la batería en SmartClean	min	120	120
Duración de la batería en potencia máxima	min	60	60
Tiempo de carga de la batería (100 %)	min	145	145
Tiempo de carga de la batería (90 %)	min	115	115
Tensión (modo de carga)	V	110-240	110-240
Frecuencia (modo de carga)	Hz	50/60	50/60
Clase de aislamiento	Clase	III	III
Potencia nominal	kW	1,8	1,8
Flujo de aire máximo	m³/h	280	280
Flujo de aire con manguera de 3 m Ø50	l/min	4050	4050
Flujo de aire con manguera de 3 m Ø50	m³/h	243	243
Aspiración máxima	mbar	136	136
Ruido	dB (A)	71	71
Capacidad del depósito	l	37	37
Área del filtro principal	cm²	16 500	16 500
Área del filtro HEPA (opcional)	cm²	35 000	35 000
Entrada	mm	50	50
Longitud x ancho x altura	cm	56x57x102	64x60x128
Peso	kg	72	87

# Modelos

Referencia	Modelo	Descripción
4022500025	VHB120	Versión estándar con contenedor
4022500026	VHB120 LC ACD	Versión ACD con contenedor
4022500027	VHB120N AU	Versión estadounidense
4022500028	VHB120 MC	Longopac y filtro de clase M
4022500029	VHB120 MC ACD	Longopac y filtro de clase M ACD
4022500030	VHB120 HC	Longopac y filtro de clase H
4022500031	VHB120 HC ACD	Longopac y filtro de clase H ACD
4022500034	VHB120 PBS	Versión estándar con recipiente, contenedor y sistema de bolsas de papel

# 4

## Accesorios

# Recomendación de diámetro de los accesorios

- El diámetro recomendado para los accesorios VHB es de **40 mm (mayor velocidad del aire y tiempo de limpieza reducido)**
- Las pruebas y la validación realizadas han demostrado que este es el mejor diámetro para este tipo de aplicación: recogida de polvo, partículas pequeñas, migas, etc.
- Posible aplicación: puntos de aspiración dobles con bifurcación para maximizar el tiempo de limpieza
- Para piezas grandes/residuos/desechos, la bolsa de eliminación es la solución adecuada
- Por lo tanto, **todos los accesorios especiales de esta PPT están disponibles en la versión de 40 mm**



# Control remoto Bluetooth opcional

## Descripción

- Dispositivo de arranque y parada a distancia extraíble (se coloca en la parte terminal de la manguera o accesorio utilizado)

## Funcionamiento

- Dispositivo muy importante para optimizar y evitar el derroche de energía: cuando no se necesita aspirar, el operario puede desconectar la alimentación sin necesidad de volver a la interfaz de usuario de la máquina
- Desde la conexión remota se puede seleccionar Full Power o Smart Mode (potencia reducida)
- También es importante para la seguridad y la ergonomía: el operario no va de un lado a otro para arrancar y detener el aspirador

## Referencia

- 4084001599



# Soporte para accesorios

## Descripción

- Soporte con más espacio para almacenar los accesorios, ya sean piezas del kit de limpieza de objetos y áreas altas o los accesorios de serie

## Funcionamiento

Se ha retirado la gran asa tirador de la parte delantera de la máquina para optimizar el espacio y la capacidad del soporte para accesorios

## Referencia

- Incluido de serie



# Soporte de la manguera

## Descripción

- Soporte ergonómico metálico grande para enrollar rápida y fácilmente la manguera

## Funcionamiento

- Está colocado en un lado de la máquina
- Suficientemente grande para adaptarse a ambos diámetros de 40 y 50 cm. Longitud preferida: 5 m, pero adecuado para más
- El tratamiento final será de color gris oscuro, como el cabezal del motor y el chasis

## Referencia

- Incluido de serie



# Kit de limpieza de objetos y áreas altas

## Descripción

- Kit telescópico para lugares de alto alcance

## Funcionamiento

- Extensión de hasta 6 metros para alcanzar tuberías, estantes, etc.

## Referencia

- 4072400765



**Nota:** manguito para montar en la parte final de la manguera (PVC SuperElastic)



# Kit de limpieza de objetos y áreas bajas

## Descripción

- Boquilla móvil de limpieza de suelos rebajada

## Funcionamiento

- Incluye todo lo necesario para llegar por debajo de diferentes objetos y áreas: reductor de diámetro Ø50-40 + empuñadura estándar cromada Ø40 + manguera flexible de 5 m Ø40 + tapones + extensión de aluminio Ø40 con pasador de 0,5 m + conexión inferior de boquilla móvil de 3 m Ø40 completa

## Referencia

- 4072200852

Referencia	Descripción	Unidad
Z7 22000	Reductor de diámetro Ø50/40	1
Z7 22121	Empuñadura estándar cromada Ø40	1
4072200818	Manguera flexible de 5 m Ø40 + tapones	1
4072200814	Extensión de aluminio Ø40 con pasador de 0,5 m	1
4072200819	Conexión inferior de boquilla móvil de 3 m Ø40 completa	1



# Boquilla antiestática para suelos de 3 m Ø40

## Descripción

- Boquilla de limpieza de suelos compacta + empuñadura de 40 cm

## Funcionamiento

- Limpieza de suelos
- Apto para VHB120 ACD



## Referencia

- 4072200837 (boquilla) + empuñadura Z722121



# Raspador

## Descripción

- Rascador para retirar las etiquetas del suelo

## Funcionamiento

- Instalada en la misma boquilla una chapa metálica en el borde con la función de raspar mejor el suelo y eliminar cosas pegadas
- Boquilla rascadora completa con 5 cuchillas (1 montada, 4 de repuesto)

## Referencia

- 4072200816 (kit completo) + 4072200817 (kit de cuchilla de repuesto)



# Boquilla fija para suelos

## Descripción

- Boquilla fija conectada a la parte delantera de la máquina

## Funcionamiento

- Permite la limpieza de amplios espacios abiertos como almacenes o talleres de fabricación

## Referencia

- 4072200695



# Accesorios de batería opcionales



## Segunda batería intercambiable

Referencia: 4083500561

## Delta-Q IC650

Cargador de batería industrial de 650 W



## Cargador de batería adicional

Referencia para la UE: 4083902117  
Referencia para EE. UU.: 4083902139



## Caja de batería en modo híbrido

Referencia: 4083902143

Caja que se instala en el lugar donde va la batería y que ofrece la posibilidad funcionar con cable conectado a la red si se desea

¡Gracias!