PDC413 UND DCU111

Mobiler Staubschutz

NILFISK

Sichere Staubaufnahme ist nicht verhandelbar

In der pharmazeutischen Produktion ist eine staubfreie Umgebung ein absolutes Muss – für die Sicherheit Ihres Personals, die Produktqualität, die Vorgaben-Konformität und die Produktionseffizienz.

Eine effektive Staubaufnahme ist unerlässlich, um die gesetzlichen Vorgaben einzuhalten und die Exposition gegenüber gefährlichen Pulvern zu reduzieren – denn diese führen zu Gesundheitsrisiken, Verunreinigungen und kostspieligen Nacharbeiten.

Mit der Erweiterung unseres bestehenden Sortiments bieten Ihnen die mobilen Staubeindämmungssysteme von Nilfisk jetzt eine noch flexiblere Reihe von Lösungen – alle entwickelt für Ihre Bedürfnisse.

Für maximale Flexibilität entwickelt

Ganz gleich, ob Sie eine einzelne Produktionslinie oder einen mehrstufigen Prozess betreiben: Die Nilfisk Dust-Containment-Systeme sind auf Anpassungsfähigkeit ausgelegt. Ihr kompaktes, mobiles Design ermöglicht eine schnelle Neukonfiguration über verschiedene Standorte und Produktionsumgebungen hinweg und gewährleistet eine leistungsstarke Eindämmung – genau dort, wo Sie sie benötigen.

Mit integrierter HEPA14-Filtration, OEB5-konformer Sicherheit und einem wartungsarmen, tragbaren Design bietet es die Flexibilität, die Ihr Betrieb erfordert. Von der Isolierung hochwirksamer Verbindungen bis hin zur Optimierung pharmazeutischer Produktionslinien – Nilfisk unterstützt Sie dabei, eine sauberere, sicherere und effizientere Zukunft zu gestalten.

Ihr mobiler Staubschutz

PDC413

DCU111

Personal schützen

Schützen Sie Ihr Team mit fortschrittlichen Auffang- und Filtrationssystemen.

Hochsicheres Design
Entwickelt für hochpotente Verbindungen, mit OEB5-konformem Schutz.

HEPA14-Filter
Fangen 99,995 % der Verunreinigungen in der Luft auf und reduzieren so das Expositionsrisiko.

Sicherheitsfunktionen
Intelligente Konstuktionselemente wie Füllstandsensoren, ein neues sicheres Materialentnahmesystem und optionale Wartungswannen sorgen für eine sichere Handhabung.

Produktqualität sichern

Erhalten Sie die Integrität Ihrer pharmazeutischen Produkte durch effiziente & konstante Staubabscheidung.

Hohe Zykloneffizienz
Über 98 % Filtration feiner Pulver durch fortschrittliche Zyklontechnologie.

Konzipiert für sichere Aufnahme
Eine gleichbleibende und stabile Saugleistung trägt zur Qualität des Endprodukts bei.

Optimierte Prozesse im Pharmabereich
Zuverlässige Leistung bei Granulierung, Mikronisierung, Tablettierung und Kapselfüllung.

Produktivität steigern

Verbessern Sie Ihre Betriebsabläufe mit hocheffizienter, wartungsarmer Staubaufnahme.

Reduzierte Standzeiten
Die filterlose Zyklon-Vorstufe fängt das Material frühzeitig auf, schützt und verlängert die Lebensdauer der HEPA-Filter und minimiert Standzeiten.

Einfache Bedienung
Intuitive Bedienung mit minimalem Schulungsaufwand.

Schnelle Wartung
Schneller Filterzugang und vereinfachtes Servicedesign.

Zuverlässige Leistung
Konstante Leistung bei minimalen Unterbrechungen.

Compliance gewährleisten

Stellen Sie die vollständige Einhaltung gesetzlicher Anforderungen und Umweltziele sicher.

Regulatorische Konformität
Vollständige Konformität mit GMP- und Pharmasicherheitsstandards.

Nachhaltiges Design
Langlebiges Design und erweiterte Filterlebensdauer reduzieren Abfall.

Energieeffizienz
Optimierter Energieverbrauch sorgt für ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Leistung und Konformität.

Nilfisk macht den Unterschied

Mobiler Schutz, der zu Ihrem Betrieb passt.

Die mobilen Staubeindämmungssysteme von Nilfisk helfen Ihnen:

- Ihr Personal zu schützen
- Die Produktintegrität zu verbessern
- Die betriebliche Effizienz zu steigern
- Industriestandards zu erfüllen

		DCU111V10 SC	DCU111V10 SC R9003	DCU111C00 R9003	DCU111V11 SC SMD	DCU111V10 R9003
Artikelnr.		4072200880	4072200881	4072200882	4072200883	4072200888
Maximaler Luftstrom	m³/h – l/min	470 – 7.833	470 – 7.833	470 – 7.833	470 – 7.833	470 – 7.833
Luftstrom mit 3m Schlauch	m³/h – l/min	400 – 6.666	400 – 6.666	400 – 6.666	400 – 6.666	400 – 6.666
Max. Unterdruck	kPa – mbar	99,9 – 999	99,9 – 999	99,9 – 999	99,9 – 999	99,9 – 999
Filter		HEPA14	HEPA14	HEPA14	HEPA14	HEPA14
Filterfläche	cm²	50.000	50.000	50.000	50.000	50.000 1
Einlass	mm	70	70	70	70	70
Einlasstyp		Tri-Clamp 3”	Tri-Clamp 3”	Tri-Clamp 3”	Tri-Clamp 3”	Tri-Clamp 3”
Fassungsvermögen Behälter	Liter	21	21	21	21	21
Entsorgungssystem		Drosselventil 6”	Drosselventil 6”	Klappenventil 150 mm	SMD	Drosselventil 6”
Maße B x L x H	mm	725x930x1868	725x930x1868	725x930x1868	725x930x1868	725x930x1868
Gewicht	kg	100	100	100	100	100

		PDC413BC00 R9003	PDC413BV00 R9003	PDC413AC11 SC	PDC413VA11 SC
Artikelnr.		4030801263	4030801264	4030801261	4030801262
Spannung	V	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50
IP-Schutzklasse		55	55	55	55
Isolationsklasse		I	I	I	I
Nennleistung	kW	4	4	4	4
Maximaler Luftstrom	m³/h – l/min	470 – 7.833	470 – 7.833	470 – 7.833	470 – 7.833
Luftstrom mit 3m Schlauch	m³/h – l/min	400 – 6.666	400 – 6.666	400 – 6.666	400 – 6.666
Max. Unterdruck	kPa – mbar	19 – 190	19 – 190	19 – 190	19 – 190
Schalldruckpegel	dB(A)	72	72	72	72
Fassungsvermögen Behälter	Liter	14	21	14	21
Entsorgungssystem		Klappenventil 150 mm	Drosselventil 6”	Klappenventil 150 mm	Drosselventil 6”
Vorgeschaltete Filterfläche (HEPA 14)	cm²	50.000	50.000	50.000	50.000
Nachgeschaltete Filterfläche (HEPA14)	cm²	21.000	21.000	21.000	21.000
Einlass	mm	70	70	70	70
Einlasstyp		Tri-Clamp 3”	Tri-Clamp 3”	Tri-Clamp 3”	Tri-Clamp 3”
Maße B x L x H	mm	669x1390x1902	669x1390x1902	669x1390x1902	669x1390x1902
Gewicht	kg	185	185	185	185

Erfahren Sie mehr über das gesamte Sortiment auf nilfisk.de

18361 8/2025

Nilfisk GmbH
Guido-Oberdorfer-Straße 2–10 · 89287 Bellenberg Deutschland
Tel. +49 (0)7306-72-444 · auftrag.de@nilfisk.com
www.nilfisk.de

NILFISK