LEBENSMITTELHERSTELLUNG

Saugen in der Lebensmittelproduktion

NILFISK

Industrielle Saugerlösungen für die Lebensmittelproduktion

Entdecken Sie unsere Lösungen für die Entsorgung und Förderung von Staub und Granulat in Bäckereien, Laboren und der Lebensmittelproduktion und erfahren Sie, wie Sie Sicherheit, Hygiene und Effizienz steigern können.

Nilfisk ist ein weltweit führender Hersteller von Industriesaugern und pneumatischen Fördersystemen mit Vertriebsstellen auf der ganzen Welt.

Diese Broschüre zeigt die Anwendungen von Saugern sowohl in der handwerklichen als auch in der industriellen Lebensmittelproduktion und veranschaulicht die bewährten Lösungen, die für Tausende von Unternehmen weltweit entwickelt wurden.

Weitere Informationen finden Sie auf **www.nilfisk.ch.**

Eine Übersicht über Industriesauger-Lösungen für die Lebensmittelproduktion

Sehen wir uns die drei gängigsten Nilfisk Produktlinien an, die in Laboren und Unternehmen eingesetzt werden, um die Produktionseffizienz zu steigern, die Automatisierung zu erhöhen und ein hohes Mass an Hygiene zu gewährleisten. Alle sind ATEX-zertifiziert und erfüllen die GMP-Standards.

Industriesauger

Erhältlich mit Wechselstrom, Drehstrom und Druckluft mit einem Behälter aus Edelstahl oder komplett lackiert. Nilfisk Industriesauger bieten dank der Polyestergewebe-Patronenfilter ein hohes Mass an Filtration, ideal für sehr feine Pulver, das Filtern von Luft bei hohen Temperaturen und für toxische Pulver. Nilfisk Industriesauger erfüllen die folgenden internationalen Sicherheitsstandards: ATEX, IECEx, CE, TÜV (L-M-H).

Pneumatische Förderanlagen

Pneumatische Förderanlagen transportieren nach genau voreingestellten Zeiten und Mengen Stoffe wie Körner, Pulver, Tabletten oder leere Kapseln vom jeweiligen Rohstoffbehälter zu den Beschickungstrichtern der Verpackungs- oder Abfüllmaschinen. Sie eignen sich hervorragend für die Steigerung der Automatisierung von Kaffee- und Teeproduktionslinien. Für die Aufrechterhaltung der Qualität von Mischungen in der Getränke- und Süsswarenindustrie sind solche Anlagen unbedingt erforderlich.

Zentrale Absauganlagen

Wenn Sie grosse Flächen reinigen müssen oder der Zugang für mobile Industriesauger eingeschränkt ist, sind zentrale Absauganlagen die perfekte Lösung für die Lebensmittelindustrie. Sie bieten den Vorteil, dass die Absaugeinheit, die Filtereinheit und das Abgassystem ausserhalb der Produktionsumgebung aufgestellt werden können, und nur die Saugschläuche in der Produktionsumgebung genutzt werden müssen. Sie sind hervorragend geeignet für das kontinuierliche Saugen an mehreren Stellen entlang der Förderbänder.

Ofenreinigung

Kein verbranntes Mehl oder Krümel mehr

Halten Sie Ihren Ofen in einem makellosen Zustand, um die Produktqualität zu verbessern und die Gesundheit und Sicherheit zu gewährleisten

Wussten Sie, dass nicht entfernte Backreste krebserregendes Acrylamid bilden können, das zudem Ihren Backwaren einen schlechten Geschmack geben kann? Oder dass in der Lebensmittelproduktion eine potenzielle Explosionsgefahr bestehen kann?

Industriesauger eignen sich hervorragend für die Reinigung im Ofeninneren. Für diese Anwendung ausgestattete Maschinen sind mit einem temperatubeständingen, nicht brennbaren NOMEX-Filter ausgestattet und eignen sich zum Aufsaugen von heissen Substanzen. Darüber hinaus gewährleistet die regelmässige Beseitigung von verbrannten Rückständen eine hohe Produktqualität.

Entleerung und Reinigung von Trocknern

Selbst komplexeste Vorgänge werden einfach und schnell

Zeit und Energie sparen

Getreidetrockner werden immer häufiger eingesetzt, da ständige Wetterschwankungen und gelegentliche Regenfälle die Erntequalität beeinträchtigen oder zu Erträgen mit unerwünschtem Feuchtigkeitsniveau führen können.

Eine einfache und schnelle Entleerung der Trockner ermöglicht eine schnelle und intensivere Rotation der Trocknungsphasen.

„… schnellere und intensivere Rotation“
Schnelleres Arbeiten bedeutet Zeitersparnis, aber auch eine erhebliche Energieeinsparung für den Trocknungsvorgang.

Reinigung von Fertigungslinien

Gelegentliches oder kontinuierliches Absaugen führt zu einem hochwertigen Endprodukt

Die Beseitigung von Abfall bedeutet, die Produktqualität zu erhalten

Wenn Sie Ihre Produktionslinien sauber halten, wird verhindert, dass Ihr Produkt durch verbrannte Krümel, Mehl oder andere Produktionsabfälle verunreinigt wird und gleichzeitig wird Abfall reduziert.

Die Reinigung kann auch kontinuierlich erfolgen, indem entlang der Fertigungslinie Absaugpunkte installiert werden, die an einem Drehstromsauger oder einer zentralen Absauganlage angeschlossen sind.

„… verhindert, dass Ihr Produkt kontaminiert wird…“

Produktqualität ergibt sich immer aus einer strengen Kontrolle ihrer Kontamination und der Vermeidung von unnötigen Abfällen, die wiederum zusätzliche Zeit für die Entsorgung erfordern würden.

Nilfisk
VHS110

Reinigung in Fertigungsbereichen

Eine saubere Fertigungsumgebung ist sicher, gesund und effizient

Verbesserte Sicherheit Ihrer Umgebung steigert die betriebliche Effizienz und das Wohlbefinden

Die Qualität der Fertigungsumgebung ist bei der Lebensmittelproduktion die Voraussetzung, um Hygiene und Sicherheit zu gewährleisten. Nilfisk arbeitet ständig mit Herstellern zusammen, um spezielle Industriesauger und Zubehör für diesen Zweck zu entwickeln. Unsere mobilen Industriesauger helfen Ihnen bei der Reinigung von Böden und Produktionslinien sowie von hochgelegenen Bereichen und anderer Ausrüstung.

Zweckegerechtes Zubehör beschleunigt die Arbeit und hilft Ihnen, in wenigen Minuten herausragende Ergebnisse zu erzielen.

„… Hygiene und Sicherheit garantieren…“

Hygiene und Sicherheit machen die Arbeitsumgebung effizienter, da sie voll ausgenutzt werden kann. Gleichzeitig wird eine Umgebung geschaffen, die auch die Effizienz des Bedieners fördert.

Absaugen von Abfällen aus Verpackungsmaschinen

Die regelmässige Entsorgung von Verpackungsabfällen verbessert die Produktionsorganisation

Mehr Zeit für die eigentliche Arbeit

Nilfisk stellt eine Reihe von Industriesaugern für die Rückgewinnung von Produktionsabfällen, Kunststoff, Papier und Stoffen her, die täglich beim Verpacken anfallen.

Industriesauger machen häufige Produktionsunterbrechungen überflüssig, die sonst nötig sind, um die Verbreitung von Abfällen in die Umgebung zu verhindern und die Maschine sauber zu halten. Sie beseitigen auch feine Pulver, die das Produkt kontaminieren können und optimieren so die Produktqualität.

„… Produktqualität in Echtzeit unter Kontrolle…“

Industriesauger können eingesetzt werden, um die meisten Kontaminationsrisiken zu beseitigen, auch während der Verpackungsvorgänge.

PITCH 64
PITCH 32

Nilfisk

Transport von Kaffeebohnen oder Getreide

Die pneumatische Förderung von Kaffee oder Getreide spart Zeit und verbessert die Produktqualität

Maximierung der Automatisierung verbessert den Fertigungsablauf

Die pneumatischen Fördersysteme von Nilfisk sind für den Transport von Pulvern und Granulaten bestimmt. Diese werden Grossgebinden, Fässern oder anderen Behältern entnommen und zum gewünschten Ort, zur richtigen Zeit und in den richtigen Mengen gebracht.

Dank dem Einsatz von pneumatischen Förderanlagen kann das Produkt von einer Stelle gleichzeitig zu mehreren Punkten transportiert werden oder umgekehrt. Der gesamte Transportvorgang erfolgt unter einwandfreien hygienischen Bedingungen sowie unter Schonung von Umwelt und Gesundheit der Mitarbeiter.

„… zu den gewünschten Zeiten und in den gewünschten Mengen…“

Die pneumatische Handhabung vermeidet nicht nur schädliche Produktkontaminationen, sondern ermöglicht auch eine perfekte Kontrolle des Fertigungsflusses und vermeidet kostspielige Maschinenstillstandszeiten.

Rückgewinnung von Flüssigkeiten und Abfällen in Produktion und Lagerung

Verkürzen Sie die Abfallverwertungszeiten und machen Sie die Produktionsumgebung sicherer

Schnelle Rückgewinnung von Flüssigkeiten und Feststoffen zur Steigerung der Effizienz

Nilfisk stellt Industriesauger her, die für die Reinigung in Bereichen der Lebensmittellagerung und -reifung entwickelt wurden, bei denen Flüssigkeiten, feste organische Stoffe und Materialien abgesaugt werden müssen. Im Wesentlichen gibt es drei unmittelbare Vorteile: Einsparung von Reinigungszeit, hygienischere Produktions- und Verpackungsumgebungen und geringere Ressourcenkosten für die Wartung.

„… weniger Ressourcenkosten…“

Die Reinigung und die Abfallentsorgung können schnell und mit hervorragenden Ergebnissen durchgeführt werden. Nur so können effizient Zeit und Geld gespart werden.

Nilfisk
Nilfisk
VHO200

Zubehörsets

Mit dem richtigen Zubehör wird die Arbeit schneller und einfacher erledigt.

Ofenreinigungsset

Das Ofenreinigungsset besteht aus speziellem Zubehör zur Innenreinigung von Öfen.

- 3 m flexibler Stahlschlauch mit
- Verzinktem Reduzier- und Anschlussstück
- Edelstahl-Verlängerung (1 m, 3-teilig) mit Schnellkupplung
- Bewegliche Düse für Backöfen
- Schiebehülse aus PTFE

Maschinenreinigungsset

Das Maschinenreinigungsset umfasst eine Gruppe von Zubehörteilen, die zur Entfernung von Staub und Rückständen aus Fertigungsanlagen verwendet wird:

- Verzinkter Adapter
- 5 m langer Polyurethanschlauch mit Muffen
- Verzinktes gebogenes Handrohr
- Gummi-Schrägrohrdüse
- Verzinktes Anschlussstück
- Flache, gebogene Fugendüse

Set für Maschinen und Böden

Das ATEX-Zubehörset ist eine Lösung, wenn die Leitfähigkeitsanforderung Pflicht ist. Es besteht aus:

- 5 m leitfähigem Flexschlauch
- Leitende Schlauchmuffe (2 Stück)
- Handrohr ATEX II2GD
- Bewegliche Bodendüse ATEX II2GD für Staub und Flüssigkeiten (Breite 400 mm)
- Gebogenes Verlängerungsrohr ATEX II2GD
- Leitende Schrägrohrdüse ATEX II2GD
- Flache Fugendüse ATEX II2GD
- Leitfähige Rundbürste ATEX II2GD

Zubehör

Farbige Düsen und Bürsten

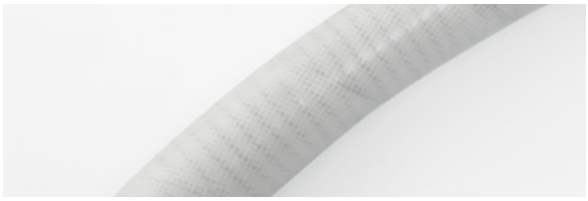
Die farbigen Düsen mit Gummilippe wurden speziell für den Einsatz in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt. Sie sind in autoklavierbaren und leitfähigen Versionen erhältlich und von der FDA zugelassen.

Farbige Bürsten

Die farbigen Bürsten, alle mit einer Gummistruktur (mit Ausnahme einer aus Holz und Aluminium), werden zum Entfernen und Absaugen von Staub von Oberflächen, Maschinen, Produktionslinien und Strukturen in einer Fertigungsumgebung verwendet.

Antistatischer, ungiftiger Schlauch

Der antistatische, ungiftige Schlauch besteht aus PVC mit transparentem Polyurethan-Substrat und eignet sich für die Reinigung von abrasiven und körnigen Materialien. Er ist flexibel, aussen gewellt und innen glatt. Mit Metallspirale.



Silikonschlauch

Der Silikonschlauch eignet sich für die Reinigung von Pulver aus Lebensmitteln und pharmazeutischen Gemischen (FDA-Zulassung). Er ist weiss, hochtemperaturbeständig (bis 200 °C) und kann daher in einem Autoklav (bei 121 °C) sterilisiert werden. Er ist mit einem Metalldraht zur Erdung und einer rostfreien Stahlspirale ausgestattet, innen und aussen glatt.

Zubehör

PTFE-Polyesterfilter

Beutelfilter werden in den kleinsten Saugern der weissen Serie und in pneumatischen Förderanlagen eingesetzt. Sie haben eine geringere Filterfläche als sternförmige Filter und werden dort verwendet, wo eine geringere Materialmenge abgesaugt und gefiltert werden muss.

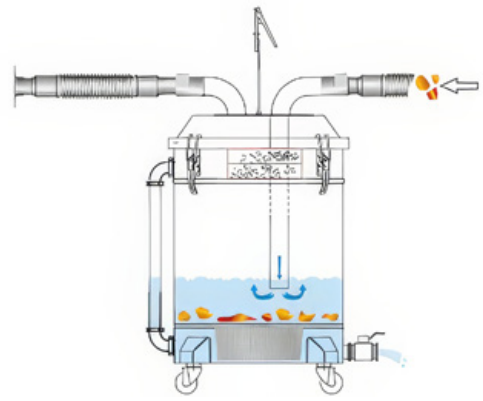
Stern-Filter

Der sternförmige oder Hauptfilter ist einer der wichtigsten Bestandteile des Saugers, da er alle Kontaminationen auffängt, die sonst in die Umgebung zurückgelangen könnten. Diese sind in verschiedenen Grössen für alle Saugermodelle und in verschiedenen Materialien erhältlich.

Patronenfilter

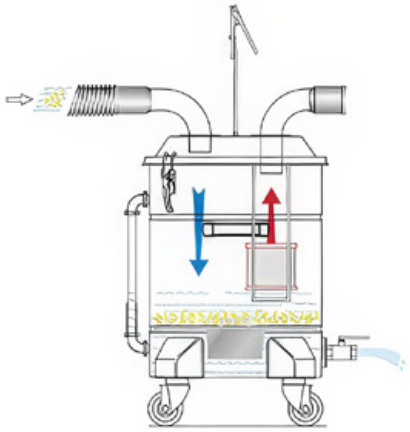
Automatische und kontinuierliche Reinigung der Patronen beim Saugen von sehr feinen oder trockenen Pulvern. Das System „feuert“ beim Saugen Druckluftstrahlen in die Patronen, so dass ein unterbrechungsfreier Absaugvorgang gewährleistet werden kann.

Optional



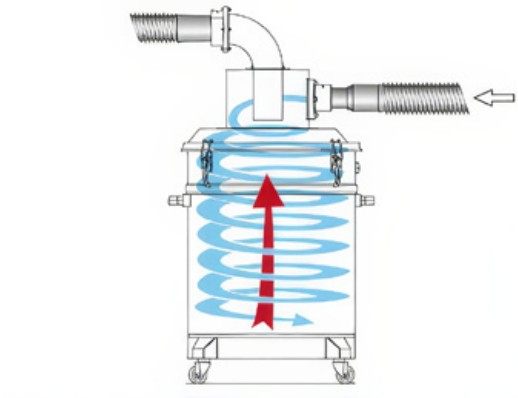
Abscheider für glühend heiße Stoffe

Ideal für das Ansaugen und Aufnehmen von glühendem Material. Durch den Kontakt mit dem Wasser im Behälterinneren wird das Material abgekühlt. Dieses Wassertauchsystem kann für bestimmte Anwendungen mit staubigen Materialien erforderlich sein, bei denen eine geringe Materialmenge abgesaugt und gefiltert werden muss.



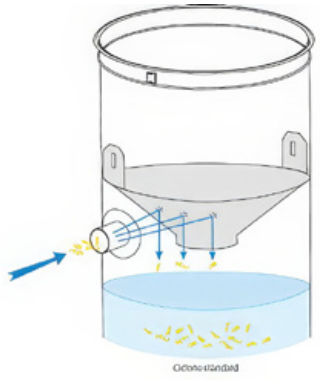
Abscheider für Flüssigkeiten

Ideal für das Ansaugen und Aufnehmen von Flüssigkeiten. Ein mechanisches Stoppsystem stoppt das Aufsaugen, wenn der Behälter voll ist, während die manuellen Ventile das Ablassen der Flüssigkeit ermöglichen.



Zyklondecke

Ideal, um leichtes und pulveriges Sauggut direkt im Behälter aufzunehmen. Dieses Zubehörteil wird auf den Behälter oder Trichter aufgesetzt und erzeugt einen Zykloneffekt, durch den sich das Sauggut leichter auf dem Boden absetzt.

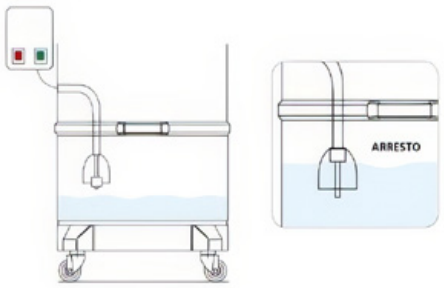


Zyklondeckel

Ideal, wenn man den Primärfilter vor Flüssigkeitsspritzern oder potenziell scharfkantigem Sauggut schützen möchte. Nicht mit pulverigem Sauggut verwenden.

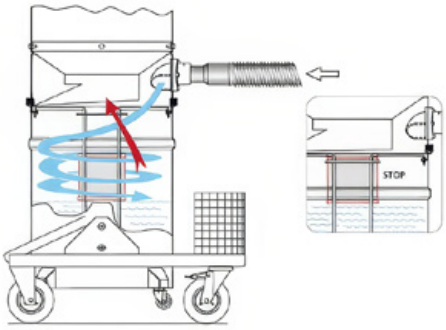
Spänesieb und Ablasshahn

Ideal zur Trennung von Feststoffen von Flüssigkeiten direkt im Behälter. Das Gitter im Boden des Behälters ermöglicht die Ablagerung von Feststoffen, während Flüssigkeiten über das manuelle Ventil am Boden aufgefangen oder abgelassen werden können.



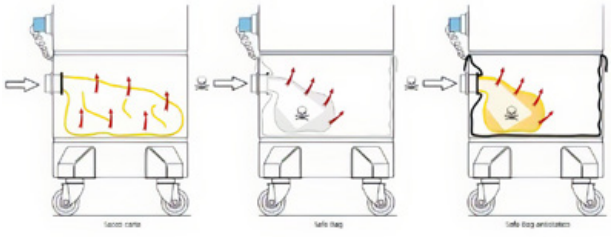
Automatische Ansaugstopp-Vorrichtung für Flüssigkeiten

Ideal, möchte man Flüssigkeiten aufsaugen und ein automatisches Abschalten des Saugers. Der Sauger stoppt, wenn der Höchststand im Behälter erreicht ist.



Mechanische Stoppvorrichtung für Flüssigkeiten

Dieses System aus Edelstahl stoppt das Ansaugen bei Erreichen des Höchststandes im Behälter mechanisch. Dieses Zubehörteil wird hauptsächlich bei Druckluft-modellen oder bei Modellen, für die der automatische Ansaugstopp nicht zugelassen ist, eingesetzt.



Paper Bag, Safe Bag und antistatischer Safe Bag

Der Behälter, der ausgetauscht werden kann, kann den Paper Bag oder Safe Bag aufnehmen. Das Safe-Bag-System kann zum Auffangen giftiger Pulver verwendet werden und verfügt über ein Sicherheitsverschlusssystem, das beim Entfernen verhindert, dass der Benutzer mit dem potentiell gefährlichem Produkt in Berührung kommt.

Wenn Sie ein Nilfisk Produkt kaufen, kaufen Sie mehr als nur ein fortschrittliches Industriesaugersystem.

Sie brauchen mehr. Denn Sie stehen vor überwältigenden Herausforderungen.

Sie müssen Ihre Mitarbeiter schützen, Produktkontaminationen beseitigen, Explosionen durch brennbaren Staub verhindern, gefährliche Materialien sicher einschliessen, hohe Qualitätsstandards aufrechterhalten und die Produktivität optimieren. Und das so effizient wie möglich.

Bei Nilfisk denken wir bei allem, was wir tun, an Ihre Bedürfnisse und Herausforderungen. Das ist in die Art und Weise integriert, wie wir unsere Produkte entwerfen und produzieren, um sie nahtlos in Ihre spezifische Produktionsumgebung einzufügen und die höchsten Qualitäts- und Sicherheitsstandards zu erfüllen. Es ist Teil unserer Philosophie, mit Ihnen als Partner und nicht bloss als Hersteller zusammenzuarbeiten. Aus diesem Grund haben wir uns jahrzehntelang mit den Bedingungen und einzigartigen Herausforderungen Ihrer Branche vertraut gemacht, so dass wir Ihnen fachkundige Anleitung und Beratung bieten können.

Wenn Sie also ein Nilfisk Produkt kaufen, sind Sicherheit, Qualität, Effizienz und unsere Expertise mit eingebaut.

Ihre Anforderungen sind eingebaut.

Mehr dazu erfahren Sie auf www.nilfisk.ch.

14905 12/2024

Nilfisk AG
Ringstrasse 19 Stelz/Kirchberg
9500 Wil • Schweiz
T. +41 (0)71 923 84 44
F. +41 (0)71 923 52 83
info.ch@nilfisk.com

www.nilfisk.ch

NILFISK