

Uw wensen al meegenomen

De voordelen van een industriële stofzuiger van Nilfisk



Situatie

Risico

Ovenreiniging

Kruimels en bakresten moeten uit de oven worden verwijderd om de productkwaliteit te behouden

Verpakking

Afzettingen van stof en afval op hoge oppervlakken kan besmetting veroorzaken en allergenen in de faciliteit verspreiden

Productie

Stof en afval in de productieruimten vormen een veiligheidsrisico en vertragen processen

Productielijn

Productieverontreiniging kan leiden tot ziekte, rechtszaken en schade aan de reputatie

Reiniging op hoogte

Afzettingen van stof en afval op hoge oppervlakken kan besmetting veroorzaken en allergenen in de faciliteit verspreiden

Verwijdering van vloeistoffen

Gemorste vloeistoffen kunnen ongelukken veroorzaken. Houd je personeel veilig door vloeistoffen op te vangen. Onze stofzuigers kunnen vloeistoffen verwijderen en ook aanwezige vaste stoffen scheiden voor mogelijk hergebruik

Pneumatische transportsystemen

Grondstoffen die verkeerd zijn behandeld tijdens de productie

Voordelen en oplossingen

Vermijden van product- vervuiling

Industriële stofzuigers zijn een uitstekende manier om de binnenkant van een oven schoon te maken. Ten eerste zijn ze uitgerust met een NOMEX-filter, gemaakt van zelfdovende materialen, en geschikt voor het opzuigen van hete stoffen; ten tweede zijn ze gecertificeerd voor het opzuigen van brandbaar stof

Voorkom machine stilstand

Door het gebruik van stofzuigers voor verpakingsresten kan de efficiëntie verhogen, stilstand van machines voorkomen worden en productkwaliteit gegarandeert worden

Zorgen voor het hoogste veiligheidsniveau

Door ATEX of ACD industriële stofzuigers te gebruiken bij het opzuigen van brandbaar stof, beschermt u uw team en faciliteiten

Verwijderen van verontreinigende stoffen

Garandeert de productkwaliteit en verhoogt de efficiëntie

Vermijden van verspreiding van stof

Telescopische of verlengbare hoogtereinigingssets bereiken zelfs de hoogste oppervlakken

Houd je personeel veilig en verzamel vloeistoffen

Vloeistoffen kunnen worden opgevangen en in grote hoeveelheden worden afgevoerd. Als er vast afval aanwezig is, wordt het gescheiden van de vloeistoffen en vervolgens verzameld in een specifieke korf

Efficiënt transport van poeders, korrels of andere materialen

Met pneumatische transportsystemen om de kwaliteit te garanderen