

Industriesauger für Öl und Metallspäne

OIL230



NILFISK

Primäre Anwendung und Verwendung

OIL230

Der neue Industriesauger für Öl und Metallspäne



70-l-Behälter
Flüssigkeitsrückgewinnung



100 l/min
Vakuum + Entleerung



30-Liter-Spänekorb
Feststoffabscheidung



Automatische Abschaltung
Elektronischer Flüssigkeitssensor

Hauptkundensegmente:

- **Primär:** Metallverarbeitende Industrie, Nutzer von CNC-Maschinen, Werkzeugbau, mechanische Werkstätten.
- **Sekundär:** Wartungsdienstleister oder Auftragnehmer.

Haupttätigkeiten/Anwendungen:

- **Rückgewinnung von Kühlmittel, Spänen und Schnitzeln** aus CNC-Auffangbehältern und -Kammern, um Entsorgungskosten zu senken und die Effizienz der Maschinen zu erhalten.
- **Schnelles Austauschen von Schneidöl** durch schnelle Entleerung und Nachfüllung, um Ausfallzeiten zu reduzieren.
- **Trennen von Feststoffen und Flüssigkeiten** um die optimale **Wiederverwendung von Kühlmitteln** zu ermöglichen, sowie Abfall und Betriebskosten zu senken.
- **Reinigung der Umgebung** von CNC-Maschinen, um einen sicheren und ordentlichen Arbeitsbereich zu gewährleisten.



Typische Probleme in der Metallbearbeitung

... und wie wir sie lösen

Problem	OIL230-Lösung
Ausfallzeiten / Geringe Produktivität	Leistungsstarke Absaugung, schnelle gleichzeitige Entleerung und problemlose Bedienbarkeit verbessern die Effizienz und reduzieren Ausfallzeiten erheblich.
Die Bediener werden die Maschine nicht ordnungsgemäß oder ausreichend verwenden	Optimierte Design für sich wiederholende Aufgaben: einfacher, schneller und weniger ermüdend in der Anwendung, was die Akzeptanz beim Bediener und den Arbeitsablauf verbessert.
Hohe Arbeitskosten	Einfache Bedienung durch einen einzigen Bediener ohne Leistungseinbußen, wodurch die Arbeitskosten gesenkt werden.
Risiko von Arbeitsunfällen und Gesundheitsproblemen (Ölnebel, rutschige Böden)	Ölabweisender Filter reduziert Ölnebel und verbessert die Luftqualität . Verbessertes Sicherheitsdesign (tropfsicher , Schlauchmanagement) hält Böden sauberer und Arbeitsbereiche sicherer, wodurch Stolpergefahren reduziert werden.
Maximierung der Produktion bei gleichbleibender Qualität	Bietet mehr Leistung als manuelle Reinigung. Weniger Zeitaufwand für die Reinigung, bessere Ergebnisse und gleichbleibende Qualität.
Hohe Entsorgungskosten für gemischte Späne und Flüssigkeiten	Integrierter Spänekorb und Flüssigkeitsabscheidung reduzieren das Abfallvolumen und die Entsorgungskosten.
Umgang mit großen Materialmengen	Hohe Saug-, Trenn und Förderleistung bewältigen dank gleichzeitiger Absaugung und Förderung praktisch unbegrenzte Mengen .
Budgetbeschränkungen und Bedarf an robusten Maschinen	Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Robustes Chassis, Behälter und Filterkammer mit Schutzbeschichtung gewährleistet Haltbarkeit und lange Lebensdauer.
Begrenzter Platz in Werkstätten	Kompakte Stellfläche bei hoher Leistung – eignet sich für anspruchsvolle Aufgaben, ohne zusätzliche Stellfläche zu beanspruchen.
Häufige Notwendigkeit, die Maschine zwischen Werkstätten zu transportieren	Kompakt und leicht in einen Transporter zu laden , wodurch ein einfacher Transport zwischen den Arbeitsbereichen gewährleistet ist.



Typische Anwendung

Reinigung von Öl- und Späneablagerungen in CNC-Maschinen und Werkstätten



Maschine und Teile

Selbst mit integrierten **Späneförderern** müssen CNC-Maschinen **gründlich gereinigt werden**. Absaugung anstelle von Druckluft gewährleistet einen **sichereren** und **effektiveren** Prozess.



Maschinensumpf

Der Sumpf speichert die Schneidflüssigkeit, sodass sich **Schmutz** und **Schlamm** schnell ansammeln. Flüssigkeiten müssen entfernt, gereinigt und ersetzt werden, um die Effizienz des Systems zu gewährleisten.

Werkstattboden

Die Sauberhaltung des Bodens rund um den Arbeitsplatz ist für eine **sichere** und **ordentliche Umgebung** unerlässlich.



Auffangwanne

CNC-Maschinen verfügen häufig über Auffangwannen, um **Leckagen aufzufangen**. Öl- und Schlammablagerungen lassen sich ohne einen leistungsstarken Sauger nur schwer entfernen.



3

Wichtigste Merkmale und Vorteile

Warum der OIL230 herausragend ist

Entwickelt für Leistung und Benutzerfreundlichkeit

Hauptmerkmale:

1. Übersichtliche, bedienungsfreundliche Oberfläche: ein Schalter für alle Modi
2. Tropfsicheres Design: keine Leckagen, keine Verschmutzungen
3. Mit Klemme gesicherte Entleerungspistole: echte Ein-Mann-Bedienung
4. Integrierte Schlauchhalter und Hebehaken: leicht zu transportieren und zu lagern
5. Ergonomischer Spänebehälter in Gürtelhöhe: sicherere Handhabung



1 Benutzeroberfläche



2 Tropfsicher



3 Pistolenklemme



4 Schlauchhalter



5 Spänekorb

OIL230

Kompromisslose Leistung

Hochleistungsplattform mit 3 Motoren:

liefert starke Saugleistung und gewährleistet zuverlässige Leistung auch bei nassem Schlamm, **schweren Spänen** und anspruchsvollen Anwendungen.

Auf **Langlebigkeit** ausgelegt, sorgt sie für hohe **Produktivität** ohne Einbußen bei der Effizienz.



OIL230

Automatische Chip- und Flüssigkeitsabscheidung

Automatische Trennung von Spänen und Flüssigkeit für effizientes **Recycling** und **Wiederverwendung**

Spänekorb auf **Gürtelhöhe** positioniert, um die Belastung für den Bediener zu reduzieren

Einfacher Zugang zum Spänekorb, ohne Kabel oder Ablaufschlauch trennen zu müssen



OIL230

Dauerbetrieb, vollständige Kontrolle

Entleerungspistole: echte Ein-Mann-Bedienung. Der Bediener saugt, während die Pistole sicher am Behälter befestigt bleibt, mit einstellbarer Ausrichtung und Durchflussregelung.

Praktisch unbegrenzte Kapazität: gleichzeitiges Ansaugen und Entleeren ohne Ausfallzeiten zwischen Befüllen und Entleeren.

Automatische elektronische Abschaltung: Verhindert Überfüllung, Verschütten von Flüssigkeiten und Motorschäden.



OIL230

Pumpe unter dem Behälter

Externe Pumpe

- **Bleibt sauber und zuverlässig** – kein Kontakt mit kontaminiertem Flüssigkeit
- **Maximiert die Behälterkapazität** – mehr Flüssigkeit, weniger Ausfallzeiten
- **Niedriger Schwerpunkt** - für höchste Stabilität
- **Einfacher Wartungszugang** – die Pumpe ist gut erreichbar

Hochgeschwindigkeitsentleerung

- **Selbstansaugende** Konstruktion für sofortigen Betrieb.
- Bis zu **1.000 Liter** werden **in nur 10 Minuten restlos** entleert.



Benutzeroberfläche

Intelligent, einfach und intuitiv

Ein Hauptschalter zur Steuerung aller drei Betriebsmodi

Die Pumpenstatusanzeige zeigt deutlich an, wenn die Förderung aktiv ist.



LED-Anzeigen geben sofortige Rückmeldung zum Maschinenstatus und zu den Flüssigkeitsständen.

Motorauswahl: Je nach Aufgabe mit einem, zwei oder drei Motoren betrieben.

OIL230

Alles an seinem Platz!

Spezielle **Schlauchhalter** sorgen dafür, dass die Schläuche **ordentlich** an der Maschine verstaut und jederzeit einsatzbereit sind.

Der Korb sorgt für Ordnung und hält Zubehör griffbereit.



OIL230

Sicher und organisiert alles an Bord

Während des Transports **lässt sich nichts** oder rollt sich ab.

Schlüsse **sind** mit den Enden nach oben **gesichert**, um Abtropfen **zu vermeiden**.

Zubehörteile werden im Korb **aufbewahrt** und sind immer ordentlich verstaut.

Auffangwanne wird ordentlich an dem Schlauchhalter platziert.

Das Stromkabel ist um den Kabelhaken gewickelt.



Zubehör und Zubehörkorb **sind in der Basisversion nicht enthalten**. Details zu den enthaltenen Artikeln und empfohlenem Zubehör finden Sie im entsprechenden Abschnitt dieser Präsentation.

OIL230

Kein Ölnebel, keine Kompromisse

Der **oleophobe Filter** fängt Ölnebel auf und blockiert ihn, bevor er in die Luft gelangt. Dies verhindert schädliche Emissionen, reduziert **die Verschmutzung** der Werkstatt und sorgt für eine **sauberere, gesündere** und **sicherere Umgebung** für die Bediener.



OIL230

Tropfsicher

Das OIL230 wurde entwickelt, um Leckagen und Tropfen an jeder Stelle zu verhindern:

- 1** **Nach oben gerichtete Schlauchhalter**, um das Austreten von Flüssigkeit zu verhindern.
- 2** **Doppelte O-Ring-Einlassdichtung** für dichten Verschluss.
- 3** **Zubehörkorb mit Auslaufschutz** für sichere Aufbewahrung.
- 4** **Auffangwanne**, die die Maschine und den Boden sauber hält.



OIL230

Stärker. Sicherer. Für eine lange Lebensdauer gebaut.

Die **Filterkammer** und **der Behälter** des OIL230 sind durch eine **spezielle Kunststoffbeschichtung** geschützt, die sie vor härtesten Bedingungen **schützt**. **Scharfe, abrasive Späne** beeinträchtigen die Oberfläche nicht mehr, was eine höhere Widerstandsfähigkeit und einen sichereren Betrieb gewährleistet.

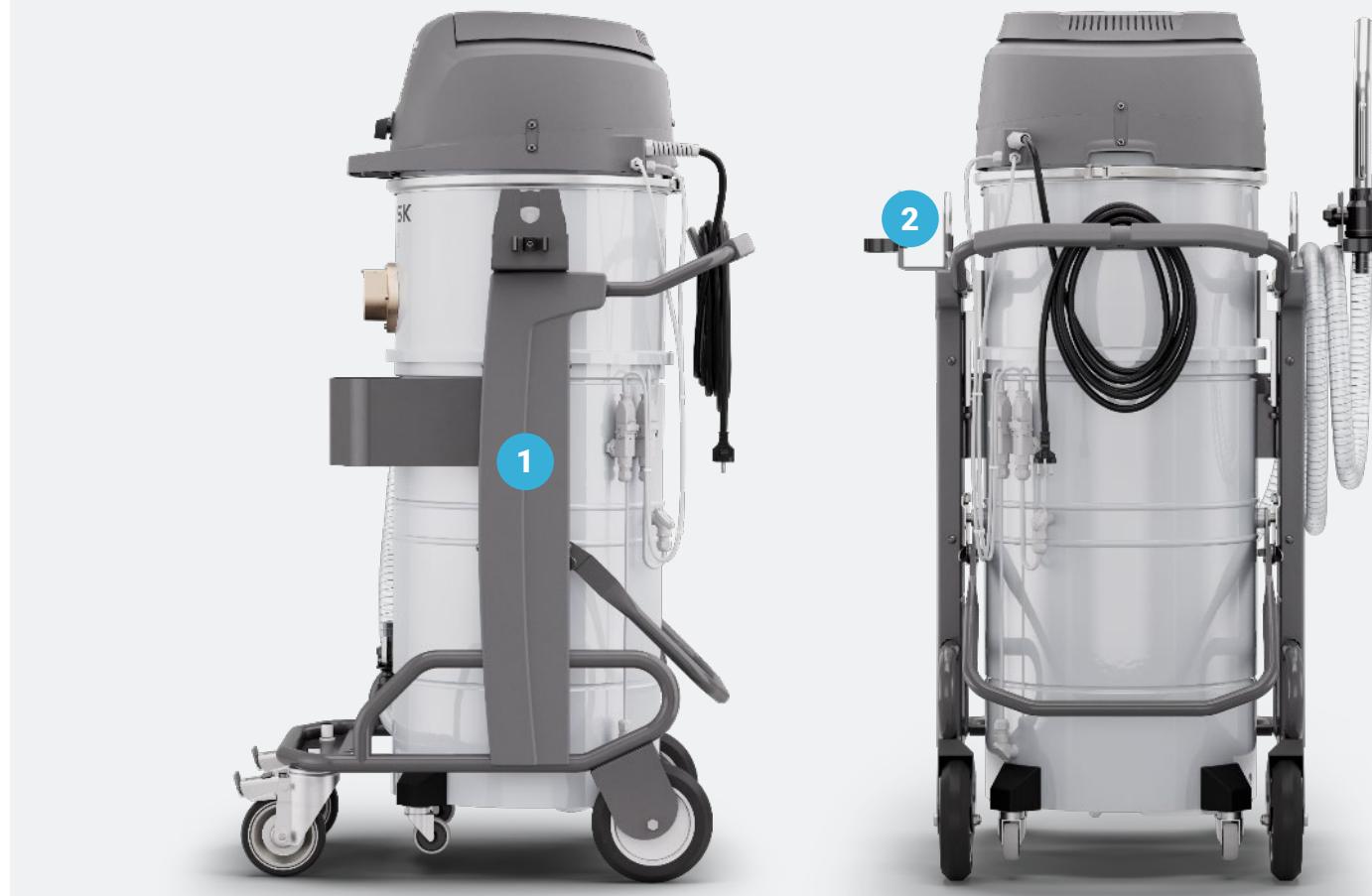
Diese **Schutzschicht** verlängert die Lebensdauer erheblich, reduziert den Verschleiß und den Wartungsaufwand. Das Ergebnis: eine **robustere** Maschine, die **Tag für Tag** konstante Leistung und Zuverlässigkeit bietet.



OIL230

Sicheres und stabiles Heben

- 1 Die **integrierten Hebehaken** erleichtern das Bewegen der Maschine innerhalb der Fabrik oder das Heben in große CNC-Zentren, wo das Einbringen der Einheit einfacher ist als das Verlängern von Schläuchen.
- 2 Die Haken sind in den Schlauchhalterrahmen integriert und gewährleisten jedes Mal ein **perfekt ausbalanciertes** und **stabiles** Heben.



OIL230

Kompakt und leicht zu transportieren

Für **Reinigungsunternehmen** ist das Gerät dank seiner Höhe von 1,4 m **leicht in Standardtransporter** zu **laden** und ohne Spezialfahrzeuge zwischen den Einsatzorten zu transportieren.

In Metallbearbeitungsbetrieben profitieren die Bediener von **der reibungslosen Manövrierbarkeit**, wodurch der tägliche Transport schnell und mühelos vonstatten geht.

Dank seiner kompakten Abmessungen **passt er problemlos in enge Räume**, egal ob im Einsatz oder einfach nur geparkt, ohne den Arbeitsbereich zu blockieren.



OIL230: Zusammenfassung der wichtigsten Merkmale

Ein einziger Schalter für Pumpe und Vakuum

Schnellere und einfachere Bedienung mit einer Steuerung

Integrierte Entleerungspistole und Schlauchhalterung

Verhindert Herunterfallen und sorgt für Ordnung während des Transports

Zubehörkorb mit Auslaufschutz

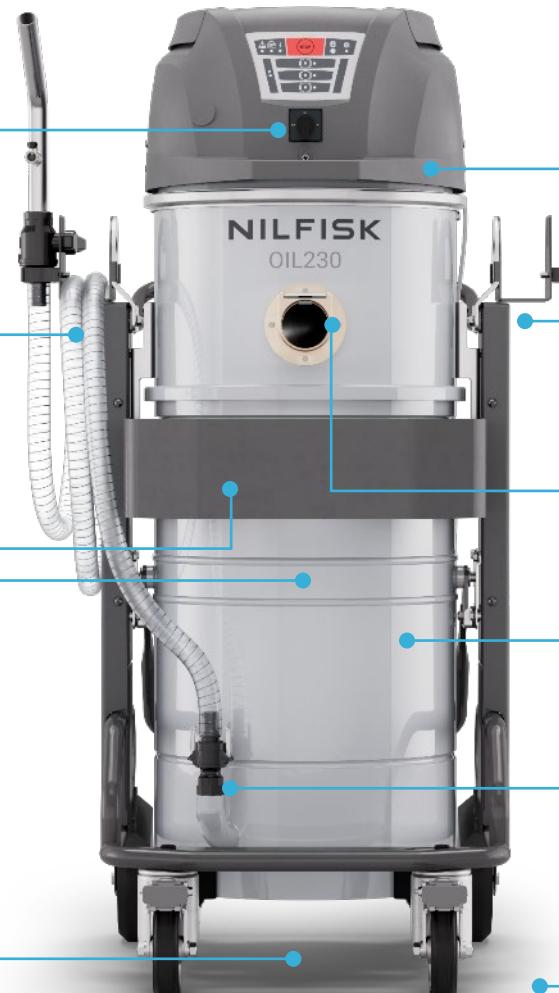
Hält Werkzeuge organisiert und fängt Leckagen auf, wenn der Schlauch abgekoppelt wird

Abnehmbarer Spänekorb auf Bundhöhe

Ermöglicht eine einfache Trennung von Spänen und Flüssigkeiten mit ergonomischem Zugang

Externe Pumpe unterhalb des Behälters

Einfachere Wartung, sauberere Einrichtung, kein Ansaugen erforderlich



Kompakte Stellfläche bei hoher Leistung

Einfach zu beladen und zu transportieren – kompakt, ohne Leistungseinbußen

Schlauchhalter

Ordnliche Aufbewahrung des Schlauchs während des Maschinentransports

Abgedichteter 70-mm-Einlass mit O-Ring

Sorgt für eine dichte Verbindung und verhindert Leckagen während des Betriebs

Einzelne Schnellkupplung für Pumpe und Sensor

für schnelleres Trennen

Intelligentes Design für Entleerungsschlauch und Kabel

Schnelle Behälterentnahme, kein Trennen erforderlich

Gleichzeitiges Absaugen und Entleeren

Kontinuierliche Flüssigkeitsförderung ohne Ausfallzeiten und integrierte elektronische Abschaltung für mehr Sicherheit

4

Produktübersicht

Produktdefinition

Varianten und Ausstattung

Zwei **Hauptvarianten**:

- **OIL230** – Schwerkraftentleerung, einfach und effektiv
- **OIL230 E** – Pumpenentleerung, schnell und leistungsstark



OIL230



OIL230 E

Merkmal	OIL230	OIL230 E
Spänekorb	•	•
Elektronische Flüssigkeitsabschaltung	•	•
Förderpumpe		•
Entleerungspistole		•
Ölnebelabscheider	•	•
Hebehaken	•	•
Schlauchhalter	•	•

Varianten und Optionen

Auf jeden Bedarf zugeschnittene Konfigurationen

Akronym	Beschreibung	Vorteile
E	OIL230 mit pumpengetriebener Flüssigkeitsentleerung	Schnelle, saubere Entleerung mit bis zu 100 l/min. Nahezu unbegrenzte Flüssigkeitsförderleistung, ideal für den Dauereinsatz.
L120	Optionaler Behälter mit 120 Litern Gesamtvolumen (nur E-Version)	Verlängerte Laufzeit und weniger Unterbrechungen zum Entleeren des Behälters.
MSS	Mechanischer Feststellanschlag	Sicherheitsvorrichtung: verhindert Überlaufen, wenn der Spänekorb nicht geleert wird.
CB (*)	Kombiversionen (*)	Flexible Konfigurationen, die Pumpe, Filter und Sicherheitsvorrichtungen für spezifische Anwendungen kombinieren.
X	Edelstahlbehälter	Höhere Haltbarkeit, Korrosionsbeständigkeit und längere Lebensdauer.
IND	Industrieller blauer 16-Ampere-Stecker	Zuverlässiger Stromanschluss in Industriequalität, der einen sicheren Betrieb und die Einhaltung von Vorschriften gewährleistet in anspruchsvollen Umgebungen.
KW2.2	2-Motoren-Version des OIL230	Reduzierte Leistungsaufnahme, ideal für Installationen, bei denen die elektrische Last nicht überschritten werden darf – wie beispielsweise in Skandinavien.
CHP	Version für die Schweiz	
N1	Version für Nordamerika	

* Kombiversionen sind im Abschnitt „**Zubehör**“ aufgeführt.

5

Zubehör

Spezifisches Zubehör

Ein Komplettset für alle Reinigungsanforderungen

Allgemeines Reinigungsset

Artikelnr.: Z7 24156

Robuste 50-mm-Düsen für hohe Saugleistung und präzise Reinigung von **Spalten** und ebenen **Flächen**. Der **3 m lange Polyurethanschlauch** bietet die ideale **Balance** zwischen **Haltbarkeit** – widerstandsfähig gegen scharfe Späne und Öl – und **Flexibilität** für eine komfortable Handhabung.



Durchflussregler

Artikelnr.: 4072200890

Ideal zum Aufsaugen **großer Flüssigkeitsmengen**, insbesondere wenn die Düse **untergetaucht** ist. Verbessert die Kontrolle und Effizienz bei der Aufnahme schwerer Flüssigkeiten.



Flexible Flachdüse

Artikelnr.: 4072100240

Leicht und **flexibel**, für **enge Räume** in CNC-Maschinen konzipiert. Die um 45° abgewinkelte Spitze ermöglicht eine effektive Reinigung sowohl in horizontaler als auch in vertikaler Richtung.



Spezifisches Zubehör

Ein Komplettset für alle Reinigungsanforderungen

Entleerungspistole mit Klemme

Artikelnr.: 4089101346

Lässt sich leicht an der Maschine **befestigen**. Einmal eingestellt, bleibt die Pistole sicher am Ablassbehälter befestigt – während des Entleerens ist **keine Überwachung** erforderlich.



Auffangwanne

Artikelnr.: 4081801764

Wird beim Entfernen des Behälters unter die Filterkammer geschoben und **verhindert, dass** auch nur ein **Tropfen Öl auf den Boden gelangt**.



MSS: Mechanischer Festanschlag

Artikelnr.: 4089101350 (verzinkt)

Artikelnr.: 4089101351 (Edelstahl)

Ausfallsicherer Schutz gegen Überfüllung des Spänebehälters – für maximale Sicherheit und **Sorglosigkeit** im täglichen Gebrauch.



Spezifisches Zubehör

Ein Komplettset für alle Reinigungsanforderungen

Schlammfilter 100 µm

Artikelnr.: Z8 17825

Fängt selbst **feinste Metallschlämme** im Spänekorb **auf** und sorgt so für saubereres Öl, bevor es in die Maschine zurückgeführt wird.

TBD

Zubehörkorb OIL230

Artikelnr.: 4089101315

Integrierter Korb für Maschinen ohne Pumpe. **Hält Zubehörteile organisiert** und immer griffbereit, während die Maschine kompakt und aufgeräumt bleibt.



Zubehörkorb OIL230 E

Artikelnr.: 4089101344

Speziell für Modelle mit Pumpe entwickelt. Bietet **einen speziellen Stauraum für Zubehör**, ohne das Pumpensystem zu beeinträchtigen, und sorgt so für Ordnung.



Kombiversionen

Gebrauchsfertige Kits für typische Anwendungen

Jede Kombiversion **umfasst die Maschine sowie das erforderliche Zubehör**, sodass der OIL230 sofort für gängige Reinigungs- und Rückgewinnungsaufgaben einsatzbereit ist.

Aktiencode	Beschreibung	Basisversion	CB5013	CB5014
Z7 24156	Kit AC.D50 Reinigungsgeräte	OIL230 / OIL230 E	•	•
4072100240	Flexible Flachdüse D50 leitfähig	OIL230 / OIL230 E	•	•
4072200890	Anschlussstück Reg. D50 fe komplett	OIL230 / OIL230 E	•	•
4089101346	Klemme für Entleerungspistole	OIL230 / OIL230 E	•	•
4081801764	Auffangwanne M.OIL230	OIL230 / OIL230 E		•
4089101315	Zubehörkorb R.7016 matt M.OIL230	OIL230		•
4089101344	Zubehörkorb R.7016 matt M.OIL230 E	OIL230 E		•

Zubehör

Ausgewählt für anspruchsvolle Öl- und Späneanwendungen

Eine sorgfältig zusammengestellte Liste der relevantesten und am häufigsten verwendeten Zubehörteile – optimiert für anspruchsvolle Umgebungen mit Öl, scharfen Spänen und abrasiven Rückständen.



Artikel Nr.	Zubehör	Zubehörgruppe	Artikel Nr.	Zubehör	Acc-Gruppe
4072400195	Ölschutz-Kit für Zubehör D50 mach+floor	Zubehörsatz	4081801764	Auffangwanne OIL230	Option
Z7 24156	Kit AC.D50 Reinigungszubehör	Zubehör-Kit	4089101350	Mechanisches Späneauffangvorrichtungsset	Option
Z7 22122	Saugrohr Ø 50 vc. 1200mm	Verlängerungsrohr	4089101351	Mechanisches Späneauffangvorrichtungsset (Edelstahl)	Option
Z8 17825	Beutelfilter Schlamm D460 100 Mikron Kit	Verlängerungsrohr	4089101346	Entleerungspistole mit Klemme	Option
4072100240	Flexible Flachdüse	Filter	4072200890	Durchflussregler D50	Vakumschlauch und Anschluss
Z7 22141	Spitzdüse, konisch Ø 50 NBR	Düse	Z7 22062	PVC-Schlauch Ø 50;3 m	Vakumschlauch und Anschluss
Z7 21010	Gummischrägrohrdüse Ø 50 NBR	Düse	Z7 22363	PVC-Schlauch Ø 50;5 m	Vakumschlauch und Anschluss
Z7 21075	Gebogene Flachdüse D50 fe	Düse	Z7 21012	Gebogenes Handrohr Ø 50 vz.	Vakumschlauch und Anschluss
Z7 21026	Flachdüse D50 verzinkt	Düse	Z7 21003	Schlauchanschluss Ø 50 vz.	Vakumschlauch und Anschluss
Z7 22021	Flachdüse D50/40 verzinkt	Düse	Z7 22298	Polyurethanschlauch Ø 50;3 m	Vakumschlauch und Anschluss
Z7 21030	Gummidüse Ø 50 Länge 120 mm, gr	Düse	Z7 22366	Polyurethanschlauch Ø 50;5 m	Vakumschlauch und Anschlussstück
Z7 22167	Bodendüse Flüssigkeiten Ø 50 vz. 500mm	Düse	Z7 22001	Reduzierstück Ø 70-50 vz.	Vakumschlauch und Anschlussstück
Z7 22027	Bodendüse Flüssigkeiten Ø 50 vz. 400mm	Düse	Z7 22162	Reduzierstück mit Reg. Ø 70-50 vz.	Vakumschlauch und Anschluss
Z7 22034	Schabsauger D50 fe	Düse	Z7 24003	Gummischlauch D50 3 m	Vakumschlauch und Anschluss
4089101315	Zubehörkorb R.7016 matt M.OIL230	Option	Z7 24179	Gummischlauch D50 5 m	Vakumschlauch und Anschlussstück
4089101344	Zubehörkorb R.7016 matt m.OIL230 E	Option	Z7 20002	Zwischenstück Gummi Ø 50	Vakumschlauch und Anschluss
			40000219	Polyurethan Muffe Ø 50	Vakumschlauch und Anschluss

6

Technische Daten

Technische Daten: EU-Version Nr. 1

Beschreibung	OIL230	OIL230 E	OIL230 E MSS	OIL230 E L120
	4010400061	4010400066	4010400072	4010400073
Spannung	220/240 (V)	220/240 (V)	220/240 (V)	220/240 (V)
Frequenz	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)
Nennleistung	3,2 (kW)	3,2 (kW)	3,2 (kW)	3,2 (kW)
Stromaufnahme	14,2 (A)	14,2 (A)	14,2 (A)	14,2 (A)
Schalldruckpegel	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Isolationsklasse	I	I	I	I
IP-Schutzklasse	IP44	IP44	IP44	IP44
Maximaler Luftstrom mit 3 m Schlauch 50 mm	340 (m ³ /h)			
Max. Unterdruck	210 (mbar)	210 (mbar)	210 (mbar)	210 (mbar)
Füllstandssensor	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung
Förderpumpe	Nein	Ja	Ja	Ja
Förderleistung der Entleerungspumpe	N.A.	100 l/min	100 l/min	100 l/min
Behälterkapazität (Flüssigkeit)	70	70	70	80
Kapazität des Chipskorbs (fest)	27	27	27	35
Einlassdurchmesser	70	70	70	70
Ölnebelabscheider	Std	Std	Std	Std
Abmessungen mit Schlauchhaltern (L x B x H)	806 x 742 x 1300 (mm)	806 x 838 x 1447 (mm)	806 x 838 x 1447 (mm)	806 x 838 x 1620 (mm)
Abmessungen (L x B x H)	806 x 624 x 1300 (mm)	806 x 624 x 1447 (mm)	806 x 624 x 1447 (mm)	806 x 624 x 1620 (mm)
Gewicht (kg)	69	90	90	90
Kunststoffbeschichtung	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter
Hebehaken	Std	Std	Std	Std
Schlauchhalterungen	Std	Std	Std	Std

Technische Daten: EU-Version Nr. 2

Beschreibung	OIL230 E X 4010400074	OIL230 E CB5013 4010400075	OIL230 E CB5014 4010400080
Spannung	220/240 (V)	220/240 (V)	220/240 (V)
Frequenz	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)
Nennleistung	3,2 (kW)	3,2 (kW)	3,2 (kW)
Stromaufnahme	14,2 (A)	14,2 (A)	14,2 (A)
Schalldruckpegel	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Isolationsklasse	I	I	I
IP-Schutzklasse	IP44	IP44	IP44
Maximaler Luftstrom mit 3 m Schlauch 50 mm	340 (m ³ /h)	340 (m ³ /h)	340 (m ³ /h)
Max. Unterdruck	210 (mbar)	210 (mbar)	210 (mbar)
Füllstandssensor	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung
Förderpumpe	Ja	Ja	Ja
Förderleistung der Druckpumpe	100 l/min	100 l/min	100 l/min
Behälterkapazität (Flüssigkeit)	70	70	70
Kapazität des Spänekorbs (Feststoffe)	27	27	27
Einlassdurchmesser	70	70	70
Ölnebelabscheider	Std	Std	Std
Abmessungen mit Schlauchhaltern (L x B x H)	806 x 838 x 1447 (mm)	806 x 838 x 1447 (mm)	806 x 838 x 1447 (mm)
Abmessungen (L x B x H)	806 x 624 x 1447 (mm)	806 x 624 x 1447 (mm)	806 x 624 x 1447 (mm)
Gewicht (kg)	90	90	90
Kunststoffbeschichtung	Filterkammer	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter
Hebehaken	Std	Std	Std
Schlauchhalterungen	Std	Std	Std

Technische Daten: Industriestecker 16 Ampere

Beschreibung	OIL230 E IND	OIL230 IND	OIL230 E IND CB5013	OIL230 E IND CB5014
	4010400067	4010400062	4010400077	4010400082
Spannung	220/240 (V)	220/240 (V)	220/240 (V)	220/240 (V)
Frequenz	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)
Nennleistung	3,2 (kW)	3,2 (kW)	3,2 (kW)	3,2 (kW)
Stromaufnahme	14,2 (A)	14,2 (A)	14,2 (A)	14,2 (A)
Schalldruckpegel	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Isolationsklasse	I	I	I	I
IP-Schutzklasse	IP44	IP44	IP44	IP44
Maximaler Luftstrom mit 3 m Schlauch 50 mm	340 (m ³ /h)			
Max. Unterdruck	210 (mbar)	210 (mbar)	210 (mbar)	210 (mbar)
Füllstandssensor	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung
Förderpumpe	Ja	Nein	Ja	Ja
Förderleistung der Druckpumpe	100 l/min	N.A.	100 l/min	100 l/min
Behälterkapazität (Flüssigkeit)	70	70	70	70
Kapazität des Chipskorbs (fest)	27	27	27	27
Einlassdurchmesser	70	70	70	70
Ölnebelabscheider	Std	Std	Std	Std
Abmessungen mit Schlauchhaltern (L x B x H)	806 x 838 x 1447 (mm)	806 x 742 x 1300 (mm)	806 x 838 x 1447 (mm)	806 x 838 x 1447 (mm)
Abmessungen (L x B x H)	806 x 624 x 1447 (mm)	806 x 624 x 1300 (mm)	806 x 624 x 1447 (mm)	806 x 624 x 1447 (mm)
Gewicht (kg)	90	69	90	90
Kunststoffbeschichtung	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter
Hebehaken	Std	Std	Std	Std
Schlauchhalterungen	Std	Std	Std	Std

Technische Daten: CHP-Version

Beschreibung	OIL230 CHP 4010400063	OIL230 E CHP 4010400068	OIL230 E CHP CB5013 4010400076	OIL230 E CHP CB5014 4010400081
Spannung	220/240 (V)	220/240 (V)	220/240 (V)	220/240 (V)
Frequenz	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)
Nennleistung	3,2 (kW)	3,2 (kW)	3,2 (kW)	3,2 (kW)
Stromaufnahme	14,2 (A)	14,2 (A)	14,2 (A)	14,2 (A)
Schalldruckpegel	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Isolationsklasse	I	I	I	I
IP-Schutzklasse	IP44	IP44	IP44	IP44
Maximaler Luftstrom mit 3 m Schlauch 50 mm	340 (m ³ /h)	340 (m ³ /h)	340 (m ³ /h)	340 (m ³ /h)
Max. Unterdruck	210 (mbar)	210 (mbar)	210 (mbar)	210 (mbar)
Füllstandssensor	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung
Förderpumpe	Nein	Ja	Ja	Ja
Förderleistung der Druckpumpe	N.A.	100 l/min	100 l/min	100 l/min
Behälterkapazität (Flüssigkeit)	70	70	70	70
Kapazität des Chipskorbs (fest)	27	27	27	27
Einlassdurchmesser	70	70	70	70
Ölnebelabscheider	Std	Std	Std	Std
Abmessungen mit Schlauchhaltern (L x B x H)	806 x 742 x 1300 (mm)	806 x 838 x 1447 (mm)	806 x 838 x 1447 (mm)	806 x 838 x 1447 (mm)
Abmessungen (L x B x H)	806 x 624 x 1300 (mm)	806 x 624 x 1447 (mm)	806 x 624 x 1447 (mm)	806 x 624 x 1447 (mm)
Gewicht (kg)	69	90	90	90
Kunststoffbeschichtung	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter
Hebehaken	Std	Std	Std	Std
Schlauchhalterungen	Std	Std	Std	Std

Technische Daten: 2,2-kW-Version

Beschreibung	OIL230 E kW2,2 4010400069	OIL230 E kW2,2 CB5013 4010400079	OIL230 E kW2,2 CB5014 4010400084
Spannung	220/240 (V)	220/240 (V)	220/240 (V)
Frequenz	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)	50/60 (Hz)
Nennleistung	3,2 (kW)	3,2 (kW)	3,2 (kW)
Stromaufnahme	14,2 (A)	14,2 (A)	14,2 (A)
Schalldruckpegel	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Isolationsklasse	I	I	I
IP-Schutzklasse	IP44	IP44	IP44
Maximaler Luftstrom mit 3 m Schlauch 50 mm	340 (m ³ /h)	340 (m ³ /h)	340 (m ³ /h)
Max. Unterdruck	210 (mbar)	210 (mbar)	210 (mbar)
Füllstandssensor	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung	Elektronische Abschaltung
Förderpumpe	Ja	Ja	Ja
Förderleistung der Druckpumpe	100 l/min	100 l/min	100 l/min
Behälterkapazität (Flüssigkeit)	70	70	70
Kapazität des Spänekorbs (Feststoffe)	27	27	27
Einlassdurchmesser	70	70	70
Ölnebelabscheider	Std	Std	Std
Abmessungen mit Schlauchhaltern (L x B x H)	806 x 838 x 1447 (mm)	806 x 838 x 1447 (mm)	806 x 838 x 1447 (mm)
Abmessungen (L x B x H)	806 x 624 x 1447 (mm)	806 x 624 x 1447 (mm)	806 x 624 x 1447 (mm)
Gewicht (kg)	90	90	90
Kunststoffbeschichtung	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter	Filterkammer + Behälter
Hebehaken	Std	Std	Std
Schlauchhalterungen	Std	Std	Std

NILFISK