SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE INDUSTRIALI

Le tue esigenze sono soddisfatte

I vantaggi di una soluzione di aspirazione industriale Nilfisk

Situazione

Pulizia dei forni

Rischio

Le briciole e i residui di cottura devono essere recuperati dal forno, per mantenere la qualità del prodotto

Vantaggi e soluzioni

Evitare la contaminazione del prodotto

Gli aspiratori industriali rappresentano una soluzione efficace per la pulizia interna dei forni. Sono dotati di filtri NOMEX, realizzati con materiali autoestinguenti, ideali per aspirare sostanze calde. Inoltre, sono certificati per la raccolta di polveri combustibili

Confezionamento

Gli scarti e ritagli durante il processo di confezionamento devono essere raccolti in modo continuativo

Evitare i tempi di fermo dei macchinari

La rimozione degli sfridi consente di aumentare l'efficienza, evitare i tempi di inattività dei macchinari e garantire la qualità del prodotto

Produzione

Polvere e rifiuti nelle aree di produzione rappresentano un rischio per la sicurezza e rallentano i processi

Garantire il massimo livello di sicurezza utilizzando ATEX

L'uso di aspiratori industriali ATEX o ACD nella raccolta di polveri combustibili protegge il tuo team e i tuoi impianti

Linea di produzione

La contaminazione durante la produzione può provocare problemi di salute, esporre i titolari dell'attività a cause legali e danneggiare l'immagine dell'azienda

Rimozione dei contaminanti

Garantisce la qualità del prodotto e aumenta l'efficienza

Pulizia sopraelevata

I depositi di polvere e rifiuti sulle zone sopraelevate possono causare contaminazione e introdurre allergeni all'interno della struttura

Evitare la dispersione di polvere

Accessori specifici permettono di raggiungere anche le superfici più alte o sovraelevate

Recupero dei liquidi

Le fuoriuscite di liquidi rappresentano il rischio di un potenziale incidente. Proteggi il tuo personale aspirando rapidamente i liquidi. I nostri aspiratori sono in grado di rimuovere i liquidi e separarli da eventuali solidi per un loro riutilizzo

Proteggere il personale e recuperate i liquidi

I liquidi vengono raccolti e scaricati efficacemente, mentre eventuali rifiuti solidi presenti vengono separati dai liquidi e raccolti in un cestello dedicato

Nastri trasportatori

Prodotti gestiti in modo improprio o danneggiati durante il trasporto

Trasporto efficiente di polveri, granuli o altri materiali

Con i trasportatori pneumatici la qualità viene garantita

17266 6/2025

NILFISK