

SOLUZIONI PER L'INDUSTRIA

Aziende manifatturiere



NILFISK

VHS120CB

#Pulizia generale
#Completo #Potente



Pulizia
generale



Catalogo
prodotti



Video
prodotto



Domande per il cliente

- Ha una struttura di dimensioni medio-grandi da tenere pulita?
- Ha bisogno di un aspiratore flessibile quando serve?
- È alla ricerca delle migliori prestazioni?

Vantaggi e benefici

- Utilizzo più efficiente delle apparecchiature principali
- Riduzione dei tempi di inattività
- Aumento della durata delle macchine
- Pulizia presso il sito di lavoro

Specifiche tecniche

- Tensione (monofase): 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Classe di protezione: IP 44
- Classe di isolamento: Classe I
- Potenza nominale: 2 kW
- Portata d'aria senza tubo flessibile: 5.200 l/m
- Aspirazione max.: 21 kPa
- Livello di pressione sonora: 74 dB(A)
- Capacità contenitore: 37 l
- Area filtro principale: 16.000 cm²
- Diametro ingresso: 50 mm
- Dimensioni (LxLxA): 56x57x101,5 cm
- Peso: 38 kg

Caratteristiche

L'aspiratore VHS120CB è la soluzione ideale per la pulizia nelle aree produttive, compromesso perfetto tra efficienza, compattezza e prezzo. Compatto e potente, è già equipaggiato di un kit di accessori per la pulizia industriale, ideale per la pulizia di aree spaziose, sia sul pavimento che nei punti difficili. Composto da un tubo flessibile in poliuretano di 5 metri e da un set completo di accessori, questo kit consente di pulire le aree in modo rapido ed efficace. Grazie ai numerosi elementi (impugnatura, bocchetta per pavimenti con rotelle, tronco conico, bocchetta a lancia piatta, etc.), è estremamente versatile. Usare questo aspirapolvere industriale significa creare un ambiente di lavoro più pulito in pochi minuti.

Macchine

Codice	Descrizione	Motore	Equipaggiato di
4012300068	VHS120CB	230V/50hz monofase	<ul style="list-style-type: none">• N. 2 motori bypass monofase• Dimensioni compatte• Elevata capacità del contenitore• Elevata superficie filtrante• Scuotifiltro manuale ergonomico• Vacuometro sul motore



Kit accessori incluso

Codice	Descrizione
Z7 22365	Tubo fless. POL D40 MT5 + manicotti
Z7 22030	Bocchetta pavimenti D40 MM400
Z7 22045	Pennello D40/80 setole
Z7 21011	Tronco conico D40 gomma
Z7 21027	Lancia piatta D40
Z7 21004	Giunto di collegamento D40
Z7 22000	Riduttore D50/40
Z7 22121	Impugnatura D40

Pezzi di ricambio / Materiali di consumo

Codice	Descrizione
4083300453	Filtro COMP. D400 VHS120 CAT. L



S3CB L100 LC FM

#Pulizia generale
#Versatile #Potente



Domande per il cliente

- Ha una struttura di dimensioni medio-grandi da tenere pulita?
- Necessita di una pulizia intensiva intorno alle apparecchiature di processo?
- Ha l'esigenza di ridurre al massimo i tempi di inattività?

Vantaggi e benefici

- Utilizzo più efficiente delle apparecchiature principali
- Riduzione dei tempi di inattività
- Aumento della durata delle macchine
- Sicurezza presso il sito di lavoro
- Conformità alle normative

Specifiche tecniche

- Tensione (monofase): 230 V
- Frequenza: 50-60 Hz
- Classe di protezione: IP 44
- Classe di isolamento: Classe I
- Potenza nominale: 3 kW
- Portata d'aria senza tubo flessibile: 8.100 l/min
- Aspirazione max.: 21,1 kPa
- Livello di pressione sonora: 71 dB(A)
- Capacità contenitore: 100 l
- Area filtro principale: 19.500 cm²
- Diametro ingresso: 70 mm
- Dimensioni (LxLxA): 80x60x158 cm
- Peso: 71 kg

Caratteristiche

- Macchina compatta e potente a 3 motori bypass monofase.
- Facile da spostare e utile per ogni tipo di applicazione e pulizia generale, dalla produzione al magazzino.
- Accessori di qualità industriale al miglior prezzo.

Macchine

Codice	Descrizione	Motore	Equipaggiato di
4010300474	S3CB L100 LC FM	230V/50hz monofase	<ul style="list-style-type: none">• 3 motori bypass monofase• Testa motore in PP resistente, insonorizzata• Kit di accessori• Contenitore da 100 l per un uso prolungato• Filtro di Classe M, con trattamento in PU



Kit accessori incluso

Codice	Descrizione
Z7 22001	Riduzione D70/50
Z7 22363	Tubo fless. Air D50MT5 + manicotti
Z7 22025	Impugnatura D50 alluminio completa
Z7 21002	Giunto di collegamento D50
Z7 21026	Lancia piatta D50
Z7 21010	Tronco conico D50 gomma
Z7 22172	Bocchetta pavimenti D50 MM300

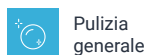
Pezzi di ricambio / Materiali di consumo

Codice	Descrizione
Z8 33151	Filtro D460 classe M



T30S CB L100 FM

#Pulizia generale
#Uso intensivo #Potente



Pulizia
generale



Catalogo
prodotti



Video
prodotto



Domande per il cliente

- Ha una struttura di dimensioni medio-grandi da tenere pulita?
- Necessita di una pulizia intensiva intorno alle apparecchiature di processo?
- Ha bisogno di ridurre al massimo i tempi di inattività?

Vantaggi e benefici

- Utilizzo più efficiente delle apparecchiature principali
- Riduzione dei tempi di inattività
- Aumento della durata delle macchine
- Pulizia presso il sito di lavoro

Specifiche tecniche

- Tensione (trifase): 400 V
- Frequenza: 50 Hz
- Classe di protezione: IP 55
- Classe di isolamento: Classe F
- Potenza nominale: 3 kW
- Portata d'aria senza tubo flessibile: 5.830 l/min
- Aspirazione max.: 31 kPa
- Livello di pressione sonora: 70 dB(A)
- Capacità contenitore: 100 l
- Area filtro principale: 19.500 cm²
- Diametro ingresso: 70 mm
- Dimensioni (LxLxA): 60x98x153 cm
- Peso: 103 kg

Caratteristiche

Il T30S è un aspiratore industriale trifase da 3 kW, ideale per le industrie manifatturiere e per un uso intensivo e duraturo. Può raccogliere materiale umido e secco. Il motore a canale laterale collocato alla base del telaio rende questo aspiratore estremamente stabile, maneggevole e adatto a operare in ambienti ristretti. Questa versione è dotata di un contenitore da 100 l e di un filtro principale di classe M per la raccolta di polveri molto fini.

Macchine

Codice	Descrizione	Motore	Equipaggiato di
4030600524	T30SCB L100 FM	400V/50hz trifase	<ul style="list-style-type: none">• Compatto ed ergonomico, molto stabile durante l'uso• Motore a canale laterale trifase da 3 kW per uso continuativo• Contenitore rimovibile da 100 l con rotelle e maniglia



Kit accessori incluso

Codice	Descrizione
Z7 22001	Riduzione D70/50
Z7 22363	Tubo fless. Air D50MT5 + manicotti
Z7 22025	Impugnatura D50 alluminio completa
Z7 21002	Giunto di collegamento D50
Z7 21026	Lancia piatta D50
Z7 21010	Tronco conico D50 gomma
Z7 22172	Bocchetta pavimenti D50 MM300

Pezzi di ricambio / Materiali di consumo

Codice	Descrizione
Z8 33151	Filtro D460 classe M



VHS110CB Z22 EXA FM PBS



Pulizia
generale



Catalogo
prodotti



Video
prodotto

#Pulizia generale #Sicurezza
#Assenza di polvere #ATEX



Domande per il cliente

- Dispone di ambienti di lavoro classificati ATEX nel suo processo produttivo?
- Sta pulendo polveri combustibili in uno spazio chiuso?
- Rimuove polveri fini o detriti che potrebbero essere anche conduttivi?
- Le scariche elettrostatiche sono un problema per il suo operatore o per la sua produzione?

Vantaggi e benefici

- Sicurezza per l'operatore e l'ambiente di lavoro
- Riduzione dei tempi di inattività
- Aumento della durata delle macchine
- Assenza di scintille e scariche elettrostatiche
- Conformità alle normative e certificazione di **ente terzo** (DEKRA)

Specifiche tecniche

- Tensione (monofase): 230 V
- Frequenza: 50-60 Hz
- Classe di protezione: IP 64
- Classe di isolamento: Classe I
- Potenza nominale: 1,1 kW
- Portata d'aria senza tubo flessibile: 3.600 l/min
- Aspirazione max.: 22 kPa
- Livello di pressione sonora: 76 dB(A)
- Capacità contenitore: 37 l
- Area filtro principale: 10.000 cm²
- Diametro ingresso: 50 mm
- Dimensioni (LxLxA): 56x57x124 cm
- Peso: 43 kg

Caratteristiche

VHS110CB garantisce un ambiente sicuro per gli operatori anche in presenza di polveri a rischio esplosione o conduttive. Grazie alla conformità alla normativa ATEX assicura la massima sicurezza nel rispetto delle leggi vigenti in materia. Gli accessori inclusi sono robusti ed efficienti, e collegati alla macchina tramite una catena conduttiva certificata ATEX grazie al sistema di connessione EXA. EXA è un sistema di collegamento per accessori certificato Nilfisk che garantisce la catena di conduttività evitando ogni possibile fonte di innesco per una esplosione.

Macchine

Codice	Descrizione	Motore	Equipaggiato di
4012300189	VHS110CB Z22 EXA AU FM PBS	230V/50hz monofase	<ul style="list-style-type: none">• Motore brushless monofase 1 kW• Testa motore in PP resistente insonorizzata• Catena accessori conduttiva certificata EXA• Filtro di classe M – trattamento in PU – cuciture sigillate• Sacchetto di plastica per lo smaltimento del materiale in assenza di polvere• 37 l Contenitore in acciaio inox



Kit accessori incluso

Codice	Descrizione
4072100153	Riduzione D50/40 ATEX II2GD
4072400490	Poliur. Conduttivo tubo fless. D40 5M II2GD
4072000385	Impugnatura D40 ATEX II2GD
4072000387	Aspiratore mobile D40 MM400 II2GD completo
4072100162	Lancia piatta D40 ATEX II2GD

Pezzi di ricambio / Materiali di consumo

Codice	Descrizione
4083300442	Filtro D400 antistatico classe M
4089101065	Kit 10 PZ cond. Polyliner D400 760x660

