

INDUSTRIA ALIMENTARE

L'aspirazione nella produzione alimentare



NILFISK

Soluzioni di aspirazione industriale per la produzione alimentare

Scoprite come aumentare la sicurezza, l'igiene e l'efficienza con le nostre soluzioni di aspirazione e trasporto di polveri e granuli ideali per panifici, laboratori e siti di produzione alimentare.

Nilfisk è leader mondiale nella produzione di aspiratori industriali e sistemi di trasporto pneumatico e ha una presenza diretta in tutto il mondo.

Questa pubblicazione elenca le applicazioni di aspirazione nel mondo artigianale e industriale della produzione alimentare, illustrando le soluzioni più comuni adottate da migliaia di aziende in tutto il mondo.

Per ulteriori informazioni visita www.nilfisk.it.





Una panoramica delle soluzioni di aspirazione industriali per la produzione alimentare

Scopri le tre linee di prodotti Nilfisk più comuni utilizzate nei laboratori e nelle aziende per ottenere efficienza produttiva, aumentare l'automazione e mantenere un elevato livello di igiene. Sono tutte certificate ATEX e conformi agli standard GMP.



Aspiratori industriali

Monofase, trifase e aria compressa. In acciaio inox o verniciati. Gli aspiratori industriali Nilfisk offrono un elevato livello di filtrazione grazie ai filtri a cartuccia in tessuto di poliestere, ideali per polveri molto fini, per filtrare l'aria ad alte temperature e per polveri tossiche. Gli aspiratori industriali Nilfisk sono certificati e conformi ai seguenti standard internazionali di sicurezza: ATEX, IECEx, CE, TÜV (L-M-H).



Trasportatori pneumatici

Vengono utilizzati per trasferire cereali e polveri dai contenitori delle materie prime al caricamento delle tramogge delle macchine di imballaggio o di inscatolamento secondo in tempi e quantità prestabiliti e precisi. Sono perfetti per aumentare l'automazione delle linee di produzione di caffè e tè. Sono indispensabili per mantenere la qualità delle miscele nel settore delle bevande e dei prodotti dolciari.

Impianti di aspirazione centralizzata

Quando è necessario pulire superfici di grandi dimensioni o quando l'accesso per gli aspiratori industriali mobili è limitato, gli impianti di aspirazione centralizzata sono la soluzione perfetta per l'industria alimentare. Offrono il vantaggio di posizionare l'unità di aspirazione, l'unità filtrante e il sistema di scarico all'esterno dell'ambiente di produzione, mantenendo solo i tubi di aspirazione all'interno. Perfetti per l'aspirazione continua in più punti lungo i nastri trasportatori.





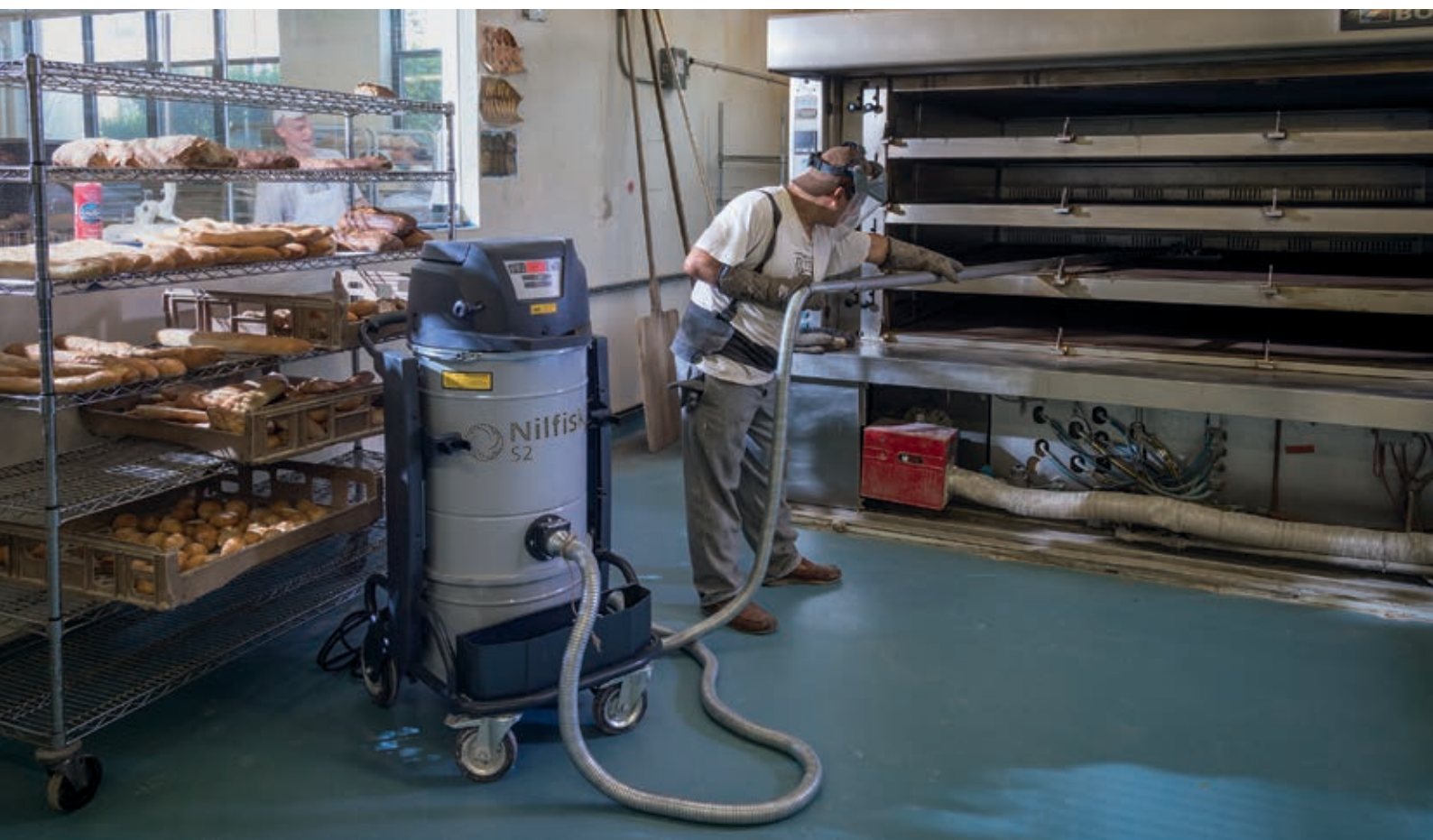
Pulizia dei forni

Niente più farina o briciole bruciate
= niente più rischi di esplosione o incendio

Mantieni il tuo forno pulito per garantire la qualità del tuo prodotto
e preservare la salute e la sicurezza

Sapevi che la mancata rimozione dei residui di cottura può generare Acrilammide cancerogena, che lascia un cattivo sapore ai tuoi prodotti da forno?

Gli aspiratori industriali sono una soluzione eccellente per pulire l'interno di un forno. Innanzitutto, sono dotati di filtro NOMEX, realizzato con materiali autoestinguenti e adatto ad aspirare sostanze incandescenti; in secondo luogo, sono certificati per la raccolta di polveri combustibili sia in zone classificate che non classificate, quindi ideali in ambienti a potenziale rischio di esplosione per la presenza di farina o altre polveri combustibili. Infine, il recupero regolare dei residui bruciati garantisce la qualità del prodotto.





Svuotamento e pulizia degli essiccatori

Anche le operazioni più complesse
diventano semplici e veloci

Risparmio di tempo ed energia

Gli essiccatori per cereali sono sempre più utilizzati a causa delle continue fluttuazioni meteorologiche e delle piogge sporadiche che influiscono sulla qualità del raccolto e creano livelli di umidità indesiderati.

Uno svuotamento semplice e rapido degli essiccatori consente una rotazione rapida e più intensa delle fasi di essiccazione.

“... rotazione più rapida e più intensa”

Accelerare il lavoro significa risparmiare tempo, ma anche l'energia utilizzata per il processo di essiccazione





Pulizia della linea di produzione

L'aspirazione occasionale o continua porta a un prodotto finale di alta qualità

Ridurre gli scarti significa preservare la qualità dei prodotti

La pulizia delle linee di produzione previene la contaminazione del prodotto da briciole bruciate, farina o altri scarti di produzione. Inoltre, riduce gli scarti.

Le operazioni di pulizia possono essere eseguite anche a ciclo continuo, distribuendo i punti di aspirazione lungo la linea di produzione e collegandoli a un sistema di aspirazione industriale trifase o centralizzata.

“... evita che il tuo prodotto venga contaminato...”

La qualità del prodotto deriva sempre da un rigoroso controllo della sua contaminazione che riduce gli scarti inutili che richiedono tempo aggiuntivo per lo smaltimento





Pulizia di ambienti produttivi

Un ambiente pulito è sicuro, sano ed efficiente

Aumentare la sicurezza dell'ambiente migliora l'efficienza operativa e il benessere degli operatori

La qualità dell'ambiente di produzione alimentare è la base per garantire igiene e sicurezza. Nilfisk collabora costantemente con le aziende manifatturiere nella progettazione di aspiratori industriali e accessori dedicati a questo scopo. I nostri aspiratori

industriali mobili possono aiutarti a pulire pavimenti e linee di produzione, nonché aree sopraelevate.

Gli accessori personalizzati velocizzano il lavoro e ti aiutano a ottenere risultati eccezionali in pochi minuti.

“... garanzia di igiene e sicurezza...”

L'igiene e la sicurezza rendono l'ambiente di lavoro più efficace perché può essere pienamente sfruttato; inoltre, creano un ambiente che favorisce l'efficienza degli operatori.

Aspirare gli scarti della macchina confezionatrice

La gestione dinamica degli scarti di imballaggio
migliora l'organizzazione della produzione

Più tempo da dedicare al lavoro

Nilfisk produce una gamma di aspiratori industriali per il recupero di scarti di produzione, plastica, carta e tessuto prodotti quotidianamente durante il ciclo di confezionamento.

Gli aspiratori industriali riducono le continue interruzioni della produzione per la pulizia delle macchine da taglio, impedendo che i residui vengano dispersi nell'ambiente. Inoltre, consentono di controllare la qualità del prodotto in tempo reale, aspirando eventuali polveri sottili che potrebbero contaminarlo.

“... controllare la qualità dei prodotti in tempo reale...”

Gli aspiratori industriali possono essere utilizzati per eliminare tutti i rischi di contaminazione, anche durante le operazioni di confezionamento





Trasporto di chicchi di caffè o cereali

Il trasporto pneumatico del caffè o dei cereali consente di risparmiare tempo e migliorare la qualità del prodotto

La massimizzazione dell'automazione migliora il flusso di produzione

I trasportatori pneumatici Nilfisk sono progettati per trasferire polveri e cereali direttamente da sacchi, fusti e altri contenitori e rilasciarli a una certa distanza, nei tempi e nelle quantità desiderate.

L'utilizzo di trasportatori pneumatici consente di spostare il prodotto da un unico punto a più destinazioni contemporaneamente e viceversa. L'intero processo di trasferimento avviene in modo igienico, nel rispetto dell'ambiente e dei lavoratori.

"... nei tempi e nelle quantità desiderate..."

La movimentazione pneumatica non solo evita la contaminazione dannosa dei prodotti, ma consente anche un controllo perfetto del flusso di produzione, evitando costosi tempi di fermo macchina



Recupero di liquidi e degli scarti negli impianti di stoccaggio e di stagionatura

Accelerare i tempi di recupero degli scarti
e rendere l'ambiente produttivo più sicuro

Recupero rapido di liquidi e solidi per aumentare l'efficienza

Nilfisk produce aspiratori industriali progettati per la pulizia nelle aree di stoccaggio e stagionatura degli alimenti, dove è necessario aspirare liquidi, sostanze organiche solide e materiali. In sostanza, ci sono tre vantaggi immediati: risparmiare tempo per la pulizia, rendere più igienici gli ambienti di produzione e confezionamento e ridurre le spese di risorse per la manutenzione.

“... minor consumo di risorse...”

La pulizia e il recupero degli scarti possono essere eseguiti rapidamente e con risultati eccellenti, l'unico modo possibile per risparmiare tempo e denaro



Nilfisk

Nilfisk
VHO200

ATTENZIONE
TEMPERATURA
PERICOLO

Kit di accessori

Scegliere gli accessori appropriati rende il lavoro più facile e veloce.



Kit per pulizia dei forni

Il kit per la pulizia dei forni è un set di accessori specifico progettato per la pulizia all'interno dei forni; è composto da:

- Tubo flessibile in acciaio da 3 m
- Riduzione e raccordo zincati
- Prolunga in acciaio inossidabile 1 m (3 pezzi) con attacco rapido
- Ventosa mobile per forni
- Manicotto scorrevole in PTFE

Kit di pulizia macchine

Il kit per la pulizia delle macchine è un set di accessori utilizzati per rimuovere polvere e residui dai sistemi di produzione:

- Adattatore zincato
- Tubo in poliuretano di 5 m con manicotti
- Impugnatura zincata
- Tronco conico in gomma
- Raccordo di giunzione zincato
- Lancia piatta zincata



Kit per macchinari e pavimenti

Il kit di accessori ATEX rappresenta una soluzione quando il requisito di conducibilità diventa obbligatorio; è composto da:

- Tubo flessibile conduttivo da 3 m
- Manicotto conduttivo (2 pezzi)
- Impugnatura in acciaio inox
- Bocchetta per pavimenti con rotelle per polveri e liquidi in acciaio inox (larghezza 400 mm)
- Raccordo curvo in acciaio inox
- Tronco conico conduttivo
- Lancia piatta in Acciaio Inox

Accessori



Bocchette e spazzole colorate

Le bocchette colorate con bordo in gomma sono progettate specificamente per ambienti alimentari e farmaceutici. Disponibili in versioni autoclavabili e conduttive, sono certificate FDA.



Spazzole colorate

Le spazzole colorate, tutte con struttura in gomma (ad eccezione di una in legno e alluminio), sono utilizzate per rimuovere e aspirare la polvere da superfici, macchine, linee di produzione e strutture in un ambiente di produzione.



Tubo atossico antistatico

Il tubo atossico antistatico è un tubo in PVC con sottostrato in poliuretano trasparente, idoneo per l'aspirazione di materiali abrasivi e granulosi. È flessibile e si presenta corrugato esternamente e liscio internamente. È provvisto inoltre di una spirale metallica.



Tubo in silicone

Il tubo in silicone è un tubo flessibile idoneo per l'aspirazione di polveri alimentari e miscele farmaceutiche (certificato FDA). Si presenta di colore bianco, è resistente alle alte temperature (fino a 200 °C) e per questo può essere sottoposto a sterilizzazione in autoclave (a 121 °C). È dotato di un cavo metallico per la messa a terra e di una spirale in acciaio inox; si presenta liscio sia internamente che esternamente.

Optional



Filtro in poliestere PTFE

I filtri a sacco sono presenti negli aspiratori più piccoli della linea bianca e nei trasportatori pneumatici, di superficie filtrante inferiore ai filtri stellari vengono utilizzati laddove non si prevedono elevate quantità di materiale da aspirare e quindi da filtrare.



Filtro Nomex

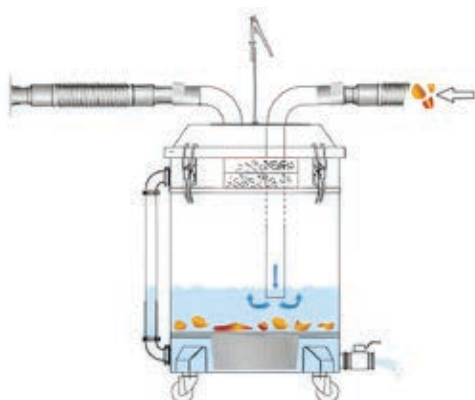
Il filtro a stella o primario è uno dei componenti più importanti dell'aspiratore in quanto consente di trattenere tutte le impurità che possono essere emesse nell'ambiente. Sono disponibili in varie dimensioni per adattarsi a tutti i modelli di aspiratori e in vari materiali per rispondere ad esigenze specifiche.



Filtro a cartuccia

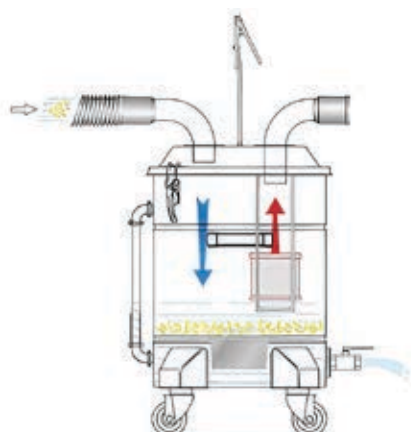
Ideale per consentire una pulizia automatica e continua delle cartucce filtranti durante l'aspirazione di polveri molto fini, asciutte e secche. Il sistema "spara" getti di aria compressa all'interno delle cartucce durante l'aspirazione, quindi non è necessario spegnere l'aspirapolvere per pulire il filtro.

Optional



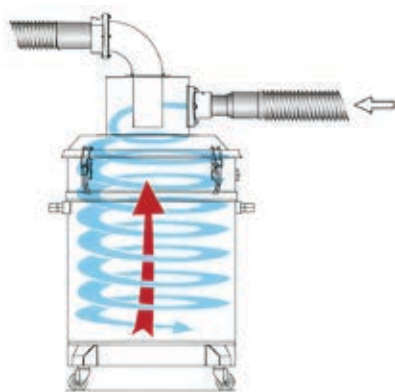
Separatore per sostanze incandescenti

Ideale per aspirare e raccogliere sostanze incandescenti. Il materiale viene raffreddato quando entra in contatto con l'acqua nel separatore. Questo sistema a immersione in acqua può essere adatto per determinate applicazioni con materiali polverosi in cui è necessario aspirare e filtrare una piccola quantità di materiale.



Separatore per liquidi

Ideale per l'aspirazione e la raccolta di liquidi. Un sistema di arresto meccanico arresta l'aspirazione quando il separatore è pieno, mentre le valvole manuali consentono lo scarico del liquido.



Cappello con ciclone

Ideale per l'aspirazione di materiale leggero o polveroso direttamente nel contenitore. Si posiziona sul contenitore o tramoggia, permette di creare un effetto ciclone che facilita il depositarsi del materiale sul fondo.



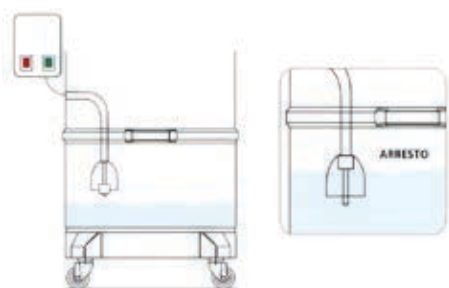
Ciclone estraibile

Ideale quando si vuole proteggere il filtro primario da schizzi di liquidi o da materiale aspirato potenzialmente tagliente. Da non utilizzarsi con materiale polveroso.



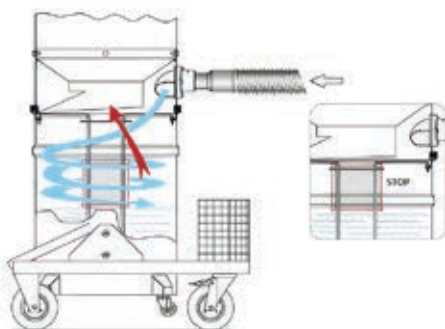
Griglia e valvola

Ideale quando si vuole separare materiale solido da liquido direttamente all'interno del contenitore. La griglia, inserita alla base del contenitore, permette al materiale solido di depositarsi mentre il liquido può essere recuperato o espulso tramite la valvola manuale posizionata sul fondo.



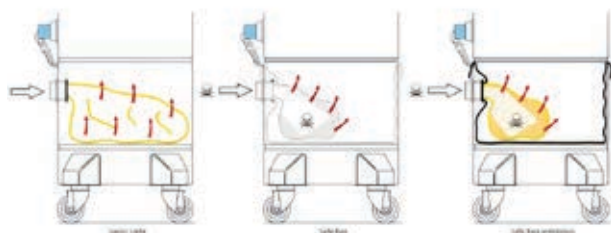
Arresto automatico liquidi

Ideale quando si vogliono aspirare liquidi e consentire lo spegnimento dell'aspiratore in maniera automatica. L'arresto avviene al raggiungimento del livello massimo di liquido all'interno del contenitore.



Arresto meccanico liquidi

Questo sistema in acciaio inossidabile arresta meccanicamente l'aspirazione al raggiungimento del livello massimo dei liquidi nel contenitore. Viene utilizzato principalmente sui modelli ad aria compressa o laddove un arresto automatico non è richiesto.



Sacco di carta, sacco di sicurezza e sacco antistatico

Il contenitore, intercambiabile con l'originale, è compatibile con il sacco di carta o con il sacco di sicurezza. Il sistema con sacco di sicurezza può essere utilizzato per raccogliere polveri tossiche ed è dotato di sistema di chiusura di sicurezza che, una volta rimosso, impedisce all'utente di entrare in contatto con il prodotto aspirato.

Quando acquisti un prodotto Nilfisk, acquisti più di un sistema di aspirazione industriale avanzato

Hai bisogno di qualcosa di più, perchè ti trovi ad affrontare sfide molto impegnative.

Devi garantire la sicurezza dei tuoi lavoratori, eliminare la contaminazione del prodotto, prevenire esplosioni di polveri combustibili, gestire in sicurezza materiali pericolosi, mantenere elevati standard di qualità e ottimizzare la produttività. Tutto questo ovviamente lavorando nel modo più efficiente possibile.

In Nilfisk teniamo sempre in considerazione le tue sfide e le tue esigenze in tutto ciò che facciamo. Questo approccio è parte integrante del modo in cui

progettiamo e produciamo i nostri prodotti, per adattarsi perfettamente al tuo specifico ambiente di produzione e rispettare i più alti standard di qualità e sicurezza. Vogliamo essere tuo partner e non un semplice fornitore. Questo è il motivo per cui abbiamo trascorso decenni a studiare e indagare le sfide uniche del tuo settore, per offrirti una guida e un consiglio esperto.

Quando acquisti un prodotto Nilfisk, acquisti sicurezza, qualità, efficienza ed esperienza.

Le tue necessità sono state considerate.

Scoprite di più su www.nilfisk.it.



Nilfisk SpA a socio unico
Via Emilia Parmense, 198d
29122 Piacenza (PC) Italia
Tel. 0523 1612000
mercato.italia@nilfisk.com

www.nilfisk.it

NILFISK