

VHS010-011

Vorstellung der Mini-Industriesauger



NILFISK

Erwarten Sie kompakt und leicht – klein, und leistungsfähig

Unser neues Sortiment an Mini-Industriesaugern ist leistungsstark. Sie bieten all die Leistung, Sicherheit und Haltbarkeit, die Sie in unseren grösseren Saugern finden, in einer kompakteren Bauart.

Das Sortiment besteht aus vier unterschiedlichen Modellen, die jeweils auf spezifische Anforderungen ausgelegt sind, sowohl in Bezug auf Vorschriften als auch auf Kundenanforderungen, die alle verschiedenen Sicherheitsanforderungen für gefährlichen, brennbaren und leitfähigen Staub erfüllen.

[Was sind die Vorteile gegenüber einem grossen Industriesauger?](#)

Der Mini-Industriesauger eignet sich perfekt für alle Bereiche mit eingeschränkter Bewegungsmöglichkeit oder Platzmangel. Sein kompaktes und wendiges Design sorgt dafür, dass er auch durch enge Gänge passt. Darüber hinaus ist er ideal, wenn die Reinigungshäufigkeit erhöht wird, und die Menge des gesammelten Materials durchschnittlich bis zu 15 kg beträgt.

Mit dem Mini-Industriesauger bekommen Sie eine perfekte Mischung aus Sicherheit, Erschwinglichkeit und ausgezeichneter Saugleistung.



Vier Wege zur Verbesserung der Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter

Die Mini-Industriesauger-Serie besteht aus zwei verschiedenen kompakten und leichten Basisbehältern, VHS010 und VHS011, und diese sind die Grundlage für die Konstruktion von vier Modellen mit jeweils eigenen Besonderheiten – Alle sind für das Aufnehmen von brennbarem Staub geeignet.

Wählen Sie für Ihre Anwendung das richtige Modell: für gesundheitsgefährdende Stäube VHS010, für ungefährlichen Staub VHS011. Das gesamte Sortiment ist für den sicheren Umgang mit brennbarem Staub für den Einsatz in klassifizierten Zonen (ATEX Z22) oder für den Einsatz in nicht klassifizierten Zonen (ACD) ausgelegt. Alle unsere Sauger sind von einer unabhängigen Stelle zertifiziert, um die globalen Sicherheitsvorschriften zu erfüllen.

Die Mini-Industriesauger-Reihe bietet unter anderem folgende Funktionen:

- Hocheffizienter bürstenloser 950-W-Bypassmotor für eine lange Lebensdauer (bis zu 10,000 Stunden), und kontinuierliche Leistung (bei ATEX-Modellen).
- IP65-Motorkopf in Kombination mit einem sicheren Entsorgungssystem gewährleistet eine sichere Handhabung des gefährlichen Staubs, leitfähiger Staub inbegriffen (bei ATEX-Modellen).
- Mit einer Höhe von 770 mm bis 830 mm und einem Gewicht von 18 bis 21 kg gehören diese Industriesauger zu den kleinsten und leichtesten im Segment und lassen sich leicht manövrieren und entleeren.
- Hocheffiziente Filter: M-KLASSE-zertifizierter Filter und HEPA-14-Filter zum Schutz der Gesundheit der Mitarbeiter.
- Sicheres Entsorgungssystem, das den Bediener während des Entsorgungsprozesses beim Umgang mit gefährlichem Staub perfekt schützt (bei VHS010-Modellen).
- Das praktische Pull-Clean-System sorgt dafür, dass der Filter gereinigt und eine konstante Leistung aufrechterhalten wird (VHS011).
- Niedriger Geräuschpegel für einen komfortableren Arbeitsplatz.
- Vielfältiges Zubehör für spezifische Anforderungen (leitfähig, antistatisch, ATEX-zertifiziert, farbcodiert, für Boden- oder Maschinenreinigung usw.), kompakter und leichter für erhöhten Bedienkomfort.
- Praktischer Zubehöralter zum einfachen Transport von bis zu vier Endwerkzeugen.



Geeignet für Lebensmittel-, Metall- und andere Branchen

Die Mini-Industriesauger eignen sich für alle Bereiche der Lebensmittel-, Zusatzstoff-, Pharma- und Nutrazeutikindustrie sowie für allgemeine Industrien wie die Faser-, Holz- und Farbenindustrie. Die Hauptanwendung ist das Aufnehmen von Stäuben in Fertigungsmaschinen, von Geräten und die Reinigung von Böden, Tischen und Oberflächen, wenn es um brennbare und gefährliche Stäube geht.



Das PullClean-Filterreinigungssystem und die breite Oberfläche der konischen Patrone sorgen für eine optimale Saugleistung ohne Unterbrechung.



Die Modelle mit sicherer Entsorgung schützen den Bediener während des Entsorgungsprozesses beim Umgang mit gefährlichem Staub perfekt.



Breites Zubehörsortiment für die gängigsten Anwendungen in den Fokussegmenten.

Technische Daten

Beschreibung	Maschine	VHS010 HC ACD	VHS011 LC ACD	VHS010 HC Z22 EXA	VHS011 LC Z22 EXA
Spannung	V	230	230	230	230
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50
Schutzklasse	IP	44	44	65	65
Isolationsklasse	Klasse	I	I	I	I
Nennleistung	kW	0,9	0,9	0,95	0,95
Maximaler Luftstrom	l/min – m³/h	2750 – 165	2750 – 165	3466 – 208	3466 – 208
Luftstrom mit 3 m Schlauch	l/min – m³/h	2500 – 150	2416 – 145	2833 – 170	2750 – 165
Unterdruck max.	kPa – mbar	21 – 210	21 – 210	21 – 210	21 – 210
Schalldruckpegel	dB(A)	70	70	72	72
Behältervolumen	Liter	30	15	30	15
Typ Hauptfilter		Safe Bag System	Patronen Staubklasse M	Safe Bag System	Patronen Staubklasse M
Hauptfilterfläche	cm²	-	9000	-	9000
Filterfläche HEPA-Filter H14	cm²	11000	-	11000	-
Einlass	mm	40	40	40	40
Länge x Breite x Höhe	cm	41 x 42 x 77	41 x 42 x 77	41 x 43 x 83	41 x 43 x 83
Gewicht	kg	18	18	21	21