

VHS120

So kompakt und leistungsstark
wie noch nie





Schnelles und effektives Reinigen von Böden.



Für Nass-/Trockenanwendungen geeignet.



Dank der kompakten Abmessungen sind alle Winkel des Produktionsbereichs leicht und sicher erreichbar.

Die erste Wahl für Verschmutzungen aller Art

Zwei Wechselstrommotoren - geeignet für die Aufnahme von Feststoffen und Flüssigkeiten

Es ist immer eine besondere Freude, ein Produkt zu präsentieren, das bereits in der Entwicklungsphase ein großer Erfolg war.

Der VHS120 ist ein leichter und zuverlässiger Industriesauger, der verschiedene Lösungskonzepte in sich vereint, so dass er sich ideal für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche eignet. Bei seiner Entwicklung haben wir uns intensiv auf die Reinigungsanforderungen unserer Kunden konzentriert. Im Ergebnis ist sowohl die allgemeine Reinigung als auch das Aufsaugen von giftigen und gesundheitschädlichen Stoffen mit dieser Maschine Routine.

Perfektes Gleichgewicht zwischen Wirtschaftlichkeit und Funktionalität

Leistungsstark: Der hochmoderne Motorkopf ermöglicht die perfekte Kühlung des Motors und eine ausgezeichnete Schalldämmung. Die angesaugte Luft wird intelligent durch das Gerät geleitet und mit geringer Geschwindigkeit wieder ausgeblasen. Auch als kompakter Wechselstromsauger garantiert der VHS120 ausgezeichnete Ergebnisse in punkto Leistung, Saugkraft und Effektivität.

Kompakte Maße: Dank seiner kompakten Abmessungen (nur 1 m Höhe in der Basis- und L-Ausführung und 1,3 m in den Ausführungen M und H) lässt sich der VHS120 bei Bedarf ganz einfach im Auto oder Lieferwagen transportieren und auch sonst einfach und schnell bewegen.

Großer Behälter: Der VHS120 verfügt über einen 37-Liter-Behälter, der sich leicht abnehmen und mühelos entleeren lässt.

Technik, die jeder Situation gewachsen ist:

Der VHS120 ist in 4 Versionen erhältlich:

- VHS120: Modell mit zwei Motoren und einem 37-Liter-Behälter, vielleicht dem größten seiner Klasse. Dieses universell einsetzbare Modell ist robust und verfügt über einen Sternfilter mit manuellem Filterabrüttler.
- VHS120, Ausführung L: Bietet die gleichen Merkmale wie die Basisausführung, ist aber zugelassen für gesundheitsgefährliche Stäube der Staubklasse L.
- VHS120, Ausführung M: Dieses Modell bietet nicht nur alle Merkmale der Ausführung L, sondern verfügt zusätzlich über einen Hauptfilter der Staubklasse M mit versiegelten Nahtstellen und Longopac®. Das Longopac®-System fängt das aufgesaugte Material in einem Endlosbeutel auf, mit dem sich selbst feinsten Staub sicher aufnehmen und entsorgen lässt (25 Liter Fassungsvermögen). Ideal zur Verwendung auf Baustellen oder im Baunebengewerbe.
- VHS120, Ausführung H: Außer allen Merkmalen der Ausführung M bietet dieses Modell auch einen H14-Absolutfilter, der ein Maximum an Sicherheit gewährleistet, insbesondere beim Aufsaugen giftiger Feinstäube.

Die Ausführungen L, M und H sind von einer unabhängigen Stelle zertifiziert worden.

Plus



Abnehmbarer Behälter



Maße



Longopac®-System



Absolutfilter



Zubehörhalter (Optional verfügbar)



Filterabrüttler

Technische Daten

Beschreibung	VHS120	VHS120 FM	VHS120 AU	VHS120 MC	VHS120 HC
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Schutzklasse (IP)	44	44	44	44	44
Aufnahmeleistung (kW)	2	2	2	2	2
Luftförderung ohne Schlauch (l/min)	5500	5500	5500	5500	5500
Unterdruck max.(kPa)	21	21	21	21	21
Geräuschpegel (dB(A))	74	74	74	74	74
Behältervolumen (l)	37	37	37	-	-
Longopac® Beutel-Volumen (l)	-	-	-	25	25
Hauptfilter	L-Klasse Polyester	M-Klasse Polyester mit versiegelten Nähten	L-Klasse Polyester	M-Klasse Polyester mit versiegelten Nähten	M-Klasse Polyester mit versiegelten Nähten
Hauptfilterfläche (cm ²)	16000	16000	16000	16000	16000
HEPA H14 absolute filter area	-	-	16000	-	16000
Einlass ø (mm)	50	50	50	50	50
Abmessungen L x B x H (mm)	560x570x1015	560x570x1015	560x570x1015	630x628x1300	630x628x1300
Gewicht (kg)	38	38	40	51	53