PRODUCTION ALIMENTAIRE

Aspiration dans la production alimentaire



NILFISK

Solutions d’aspiration industrielles pour la production alimentaire

Découvrez comment améliorer la sécurité, l’hygiène et l’efficacité et en savoir plus sur les solutions d’aspiration et de transport de poussières et de granulés pour les boulangeries, les laboratoires et la production alimentaire.

Nilfisk est l’un des leaders mondiaux dans la fabrication d’aspirateurs industriels et de systèmes de transport pneumatiques et possède une présence directe dans le monde entier.

Cette documentation répertorie les applications d’aspiration dans les secteurs artisanaux et industriels de l’agro-alimentaire, pour illustrer les solutions les plus courantes développées pour des milliers d’entreprises dans le monde.

Vous trouverez davantage d’informations sur **www.nilfisk.fr**





Vue d’ensemble des solutions d’aspiration industrielles pour la production alimentaire

Découvrons les trois gammes de produits Nilfisk les plus courantes utilisées dans les laboratoires et les entreprises pour obtenir une efficacité de production, augmenter l’automatisation et maintenir un niveau d’hygiène élevé. Tous sont certifiés ATEX et conformes aux standards des BPF.



Aspirateurs industriels

Air comprimé, monophasé, triphasé, en acier inoxydable ou entièrement peint. Les aspirateurs industriels Nilfisk offrent un haut niveau de filtration grâce aux filtres à cartouche en polyester, idéaux pour les poussières très fines, l'aspiration d'air à haute température et les poussières toxiques. Les aspirateurs industriels Nilfisk sont certifiés conformes aux standards de sécurité internationaux suivants : ATEX, IECEx, CE, TüV (L-M-H).





Convoyeurs pneumatiques

Ils sont utilisés pour transporter, selon des fréquences et des quantités prédéfinies, des grains et des poudres provenant de conteneurs de matières premières vers les trémies de chargement de machines d'emballage ou de machines de mise en conserves. Ils sont parfaits pour augmenter l'automatisation des lignes de production de café et de thé. Ils sont nécessaires pour maintenir la qualité des mélanges dans l'industrie des boissons et des confiseries.

Systèmes d'aspiration centralisée

Lorsque vous devez nettoyer de grandes surfaces ou lorsque l'accès pour les aspirateurs industriels mobiles est limité, les systèmes d'aspiration centralisée sont la solution idéale dans l'industrie alimentaire. Ils offrent l'avantage de placer l'unité d'aspiration, l'unité de filtre et le système d'échappement à l'extérieur de l'environnement de production, en ne laissant à l'intérieur que les flexibles d'aspiration. Excellent pour l'aspiration continue en plusieurs points le long des bandes transporteuses.





Nettoyage des fours

Élimination de la farine et des miettes brûlées

Maintenez votre four en parfait état pour améliorer la qualité des produits et préserver la santé et la sécurité

Saviez-vous que le fait de ne pas éliminer les résidus cuits peut créer de l'acrylamide cancérigène, ce qui peut contribuer à donner un mauvais goût à vos produits de boulangerie ? Ou qu'il existe un risque potentiel d'explosion dans la production alimentaire ?

Les aspirateurs industriels sont un excellent moyen de nettoyer l'intérieur d'un four. Tout d'abord, ils sont équipés d'un filtre NOMEX, fabriqué à partir de matériaux auto-extinguibles, et adaptés à l'aspiration de substances blanches chaudes ; d'autre part, ils sont certifiés pour la collecte de poussières combustibles dans les zones classées et non classées, ce qui les rend idéaux dans les environnements présentant un risque potentiel d'explosion dû à la présence de farine ou d'autres poussières combustibles. Enfin, la récupération régulière des résidus brûlés assure la qualité du produit.





Vidange et nettoyage des séchoirs

Même les opérations les plus complexes deviennent simples et rapides

Économies de temps et d'énergie

Les séchoirs de céréales sont de plus en plus utilisés en raison des fluctuations météorologiques continues et des pluies sporadiques qui affectent la qualité des récoltes ou entraînent des rendements avec des niveaux d'humidité indésirables.

Une vidange facile et rapide des séchoirs permet une rotation plus rapide et plus intense des phases de séchage.

« … une rotation plus rapide et plus intense »
L'accélération du travail permet de gagner du temps, mais aussi beaucoup d'énergie utilisée pour le processus de séchage





Nettoyage de la chaîne de production

L'aspiration occasionnelle ou constante donne lieu à un produit fini de haute qualité

Éliminer des déchets signifie préserver la qualité des produits

Garder vos lignes de production propres empêche votre produit d'être contaminé par des miettes et de la farine ou d'autres déchets de production. Cela permet également de réduire les déchets.

Le nettoyage peut également être effectué en continu en répartissant des points d'aspiration le long de la ligne de production qui sont reliés à un aspirateur industriel triphasé ou un système d'aspiration centralisée.

« … empêche la contamination de votre produit …»

La qualité du produit résulte toujours d'un contrôle strict de sa contamination et évite les déchets inutiles qui nécessitent à leur tour un temps supplémentaire pour l'élimination




Nilfisk
VHS110

Nettoyage des environnements de fabrication

Un environnement propre est sûr, sain et efficace

L'amélioration de la sécurité de votre environnement améliore l'efficacité opérationnelle et le bien-être

La qualité de votre environnement de production alimentaire est la base pour garantir hygiène et sécurité . Nilfisk travaille en permanence avec des entreprises de fabrication pour concevoir des aspirateurs industriels et des accessoires dédiés à cette aspiration. Nos aspirateurs industriels mobiles peuvent vous aider à nettoyer les sols et les lignes de production, ainsi que les zones aériennes et autres systèmes.

Les accessoires personnalisés accélèrent le travail et vous aident à obtenir des résultats exceptionnels en quelques minutes seulement.

« … garantir hygiène et sécurité… »

L'hygiène et la sécurité rendent l'environnement de travail plus efficace car il peut être pleinement utilisé ; il crée également un environnement qui améliore l'efficacité de l'opérateur

Aspiration des chutes de la machine d’emballage

La gestion dynamique des chutes d’emballages améliore l’organisation de la production

Plus de temps à consacrer au travail

Nilfisk propose une gamme d’aspirateurs industriels spécialement conçus pour la récupération des débris, du plastique, du papier et des tissus générés quotidiennement durant le cycle d’emballage.

Les aspirateurs industriels éliminent les interruptions continues de la production pour nettoyer les machines de nettoyage et éviter la dispersion des déchets dans l’environnement. Cela vous permet également de contrôler la qualité des produits en temps réel tout en aspirant toutes les poudres fines pouvant les contaminer.

« ... permettent de contrôler la qualité des produits en temps réel... »

Les aspirateurs industriels peuvent être utilisés pour éliminer tous les risques de contamination, y compris pendant les opérations d’emballage




Nilfisk

Transport de grains de café ou de céréales

Le convoyage pneumatique du café ou des céréales permet de gagner du temps et d'améliorer la qualité des produits

L'optimisation de l'automatisation améliore le flux de fabrication

Les convoyeurs pneumatiques Nilfisk sont destinés à transférer les poudres et les graines directement extraites des sacs, fûts et autres conteneurs pour être libérées à une certaine distance, aux moments voulus et dans les quantités souhaitées.

Les convoyeurs pneumatiques permettent de transporter le produit d'un point vers plusieurs destinations simultanément, et inversement. Le processus de transfert est fait dans le respect de l'hygiène, de l'environnement et des opérateurs.

« … aux moments voulus et dans les quantités souhaitées… »

La manipulation pneumatique permet non seulement d'éviter la contamination nocive des produits, mais aussi de contrôler parfaitement le flux de fabrication, évitant ainsi les temps d'arrêt coûteux des machines de nettoyage.



Récupération des liquides et des déchets dans des systèmes de stockage et de maturation

Accélération des temps de récupération des déchets pour rendre l'environnement de production plus sûr

Récupération rapide des liquides et des solides pour augmenter l'efficacité

Nilfisk fabrique des aspirateurs industriels destinés au nettoyage des zones de stockage et de maturation des aliments dans lesquelles des liquides et des matières organiques solides doivent être aspirés. Essentiellement, il existe trois avantages immédiats : un gain de temps de nettoyage, des environnements de production et d'emballage plus hygiéniques et une réduction des dépenses en ressources pour la maintenance.

« … une réduction des dépenses en ressources… »

Le nettoyage et la récupération des déchets peuvent être effectués rapidement et avec d'excellents résultats, ce qui est le seul moyen possible d'économiser du temps et de l'argent.


Nilfisk
Nilfisk
VHO200

Kit d’accessoires

L’utilisation des bons accessoires rend le travail plus rapide et plus facile.



Kit de nettoyage des fours

Le kit de nettoyage des fours est un kit d’accessoires spécialement destinés au nettoyage de l’intérieur des fours ; il se compose de :

- Flexible en acier de 3 m avec
- Réducteur et raccord zingués
- Rallonge en acier inoxydable de 1 m (3 unités) avec raccord rapide
- Capteur mobile pour fours
- Manchon PTFE

Kit de nettoyage des machines

Le kit de nettoyage des machines est un groupe d’accessoires utilisés pour éliminer la poussière et les résidus des machines de nettoyage :

- Réduction
- Flexible en polyuréthane de 5 m avec manchons
- Raccord courbe zingué
- Tronconique en caoutchouc
- Raccord en acier zingué
- Buse pour fente à embout plat zingué





Kit pour machines et sols

Le kit d’accessoires ATEX représente une solution lorsque l’exigence de conductivité devient une obligation ; il se compose de :

- Flexible antistatique EXA 5 m II2GD
- Raccord courbé acier inox EXA
- Manche à double courbure inox EXA
- Tronconique antistatique II2GD
- Capteur à roulettes en acier inoxydable pour poussières et liquides (largeur 400 mm)
- Lance plate inoxydable EXA
- Brosse ronde antistatique 80 mm II2GD

Accessoires



Embouchures et brosses colorées

Les embouchures colorées avec bavettes en caoutchouc sont spécialement conçues pour les environnements alimentaires et pharmaceutiques. Disponibles en versions autoclavables et conductrices, elles sont homologuées par la FDA.



Brosses colorées

Les brosses colorées, toutes dotées d'une structure en caoutchouc (à l'exception d'une brosse en bois et en aluminium), sont utilisées pour l'élimination et l'aspiration de la poussière des surfaces, des machines, des lignes de production et des structures dans un environnement de fabrication.



Flexible non toxique antistatique

Le flexible antistatique non toxique est fabriqué en PVC avec un substrat en polyuréthane transparent et convient au nettoyage de matériaux abrasifs et granulaires. Il est flexible et ondulé à l'extérieur et lisse à l'intérieur. Il est également équipé d'une spirale métallique.



Flexible en silicone

Le flexible en silicone est conçu pour l'aspiration de poussières alimentaires et mélanges pharmaceutiques (approuvé par la FDA). Il est de couleur blanche, est résistant à des températures élevées (jusqu'à 200 °C) et pour cela il peut être soumis à une stérilisation en autoclave (à 121 °C). Il est équipé d'un câble métallique pour la mise à la terre et d'une spirale en acier inoxydable ; Il est lisse tant extérieurement intérieurement.

En option

Filtre polyester PTFE

Les sacs filtrants sont utilisés dans les plus petits aspirateurs de la gamme blanche et dans les systèmes de convoyeurs pneumatiques. Ils ont une surface filtrante plus petite que les filtres en forme d'étoile et sont utilisés lorsqu'une faible quantité de matière doit être aspirée et filtrée.



Filtre Nomex

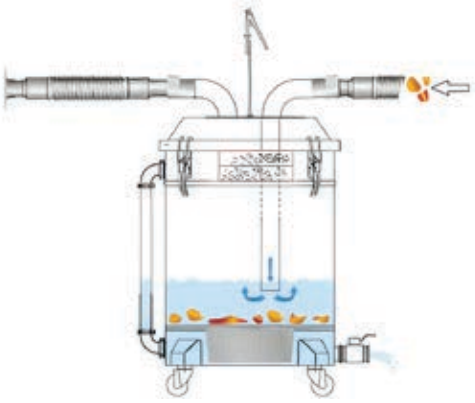
Le filtre étoile ou filtre primaire est l'un des composants les plus importants de l'aspirateur, car il retient toutes les impuretés qui pourraient être renvoyées dans l'environnement. Ils sont disponibles en différentes tailles pour s'adapter à tous les modèles d'aspirateurs et sont fabriqués dans différents matériaux.



Filtre cartouche

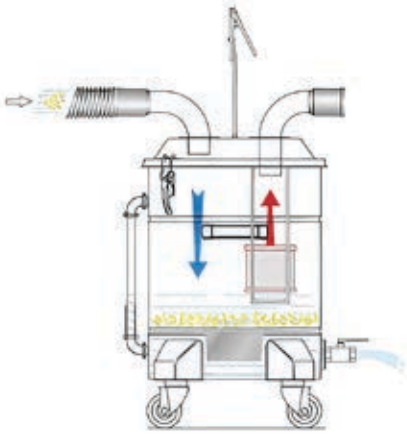
Idéal pour le nettoyage automatique et continu des cartouches filtrantes lors de l'aspiration de poudres très fines ou sèches. Le système « déclenche » des jets d'air comprimé à l'intérieur des cartouches pendant l'aspiration, il n'est donc pas nécessaire d'éteindre l'aspirateur pour nettoyer le filtre.

En option



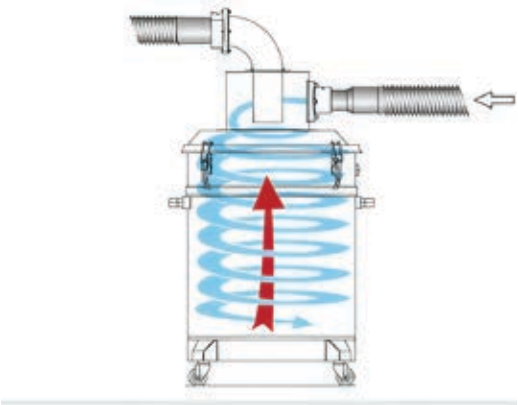
Séparateur pour substances incandescentes

Idéal pour l'aspiration et la collecte de substances chaudes. Le matériau est refroidi lorsqu'il entre en contact avec l'eau dans le réservoir. Ce système d'immersion dans l'eau peut convenir à certaines applications avec des matériaux poussiéreux où une faible quantité de matériau doit être aspirée et filtrée par aspiration.



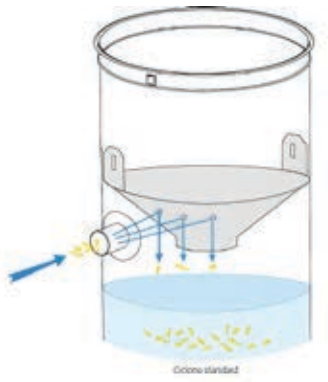
Séparateur pour liquides

Idéal pour l'aspiration et le ramassage des liquides Un système d'arrêt mécanique arrête l'aspiration lorsque le réservoir est plein, tandis que les clapets manuels permettent de vidanger le liquide.



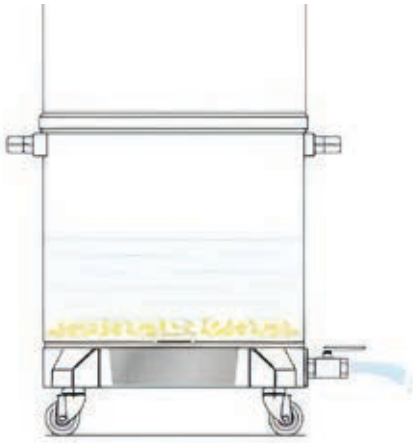
Couvercle avec mini-séparateur

Idéal pour aspirer des matériaux légers ou poussiéreux directement dans le réservoir. Il s'adapte au réservoir ou à la trémie, crée un effet cyclonique qui aide à déposer le matériau sur le fond.



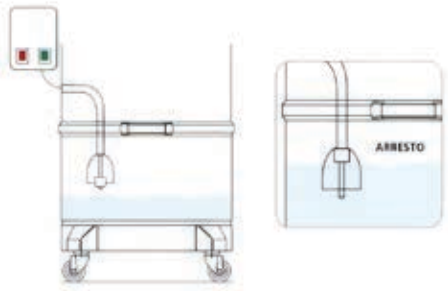
Cyclone

Permet de protéger le filtre primaire des projections de liquide ou de matière aspirée potentiellement tranchante. Ne pas utiliser avec de la matière pulvérulente.



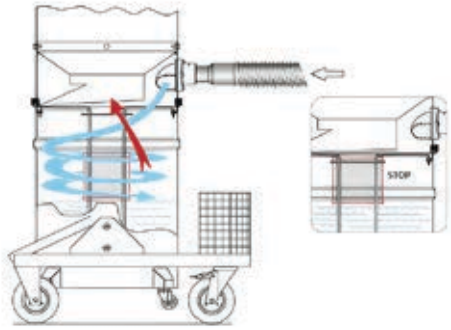
Grille et vanne

Idéal pour séparer les matières solides des liquides directement dans le réservoir. La grille au fond du réservoir permet le dépôt de matières solides, tandis que les liquides peuvent être récupérés ou évacués par le clapet manuel au fond du réservoir.



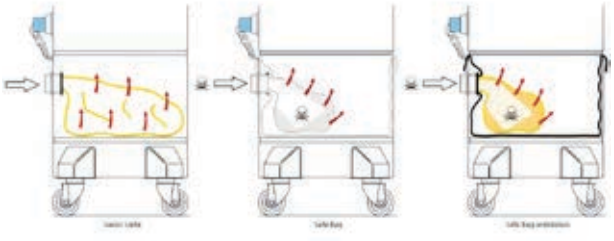
Arrêt automatique liquides

Permet l'arrêt automatique de la machine lors de l'aspiration de liquide : quand le niveau maximal de liquide est atteint, l'aspirateur s'arrête.



Arrêt mécanique liquides

Permet l'arrêt mécanique de la machine lors de l'aspiration de liquide : quand le niveau maximum de liquide est atteint, l'aspiration s'arrête. Il est principalement utilisé pour les modèles à air comprimé ou quand l'utilisation de l'arrêt automatique est impossible.



Système d'ensachage

Permet d'équiper l'aspirateur d'un système de récupération des poussières au moyen d'un sac papier. La cuve est livrée avec tous les composants nécessaires au système : interchangeable avec l'originale (système livré avec un lot de sac papier). Un sac sécurisé antistatique peut être fourni pour la collecte de poudres toxiques. Equipé d'un système de fermeture sécurisé, il permet de garantie aucun contact entre la poussière et l'utilisateur lors de la vidange.

Lorsque vous achetez un Nilfisk, vous achetez plus qu'un système d'aspiration industrielle

Vous avez besoin de plus que ça. Parce que vous êtes confronté à des défis énormes.

Vous devez assurer la sécurité de vos employés, éliminer la contamination des produits, prévenir les explosions de poussières combustibles, contenir en toute sécurité les substances dangereuses, maintenir des standards de qualité élevés et optimiser la productivité. Tout en travaillant le plus efficacement possible.

Chez Nilfisk, nous gardons vos besoins et vos défis à l'esprit dans tout ce que nous faisons. Il est intégré dans la façon dont nous concevons et produisons nos produits pour s'adapter parfaitement à votre environnement de production spécifique et répondre aux plus hauts standards de qualité et de sécurité. Notre philosophie est de travailler avec vous en tant que partenaire et non en tant que fournisseur. Nous avons passé des décennies à apprendre les conditions et les défis uniques de votre secteur, afin de pouvoir fournir des conseils d'experts.

Ainsi, lorsque vous achetez un Nilfisk, la sécurité est intégrée. La qualité est intégrée. L'efficacité est intégrée. L'expertise est intégrée.

Vos besoins sont intégrés.

En savoir plus sur www.nilfisk.fr



14905 1/2025

Nilfisk AG
Ringstrasse 19 Stelz/Kirchberg
9500 Wil • Schweiz
T. +41 (0)71 923 84 44
F. +41 (0)71 923 52 83
info.ch@nilfisk.com

www.nilfisk.ch

NILFISK