

# VHC200

산업용 진공청소기



## 제품정보 Information

구분	VHC200 L100 Z1 EXA
작동전원	압축공기
공기소모량	2,650Nl/min
흡입구	70mm
필터용량	19,500cm <sup>3</sup>
탱크용량	100L
중량	70kg
제원(L*W*H)	910*600*1590

**NILFISK**

# 환경에 맞는 다양한 맞춤형 솔루션

VHC 시리즈의 다양한 버전

## 안전을 기초로한 높은 생산성 1

산업용에 최적화된 청소기를 전기를 사용할 수 없는 위험한 현장에도 사용할 수 있습니다. 닐피스크 영업 엔지니어가 친절하게 귀하의 산업현장에 맞는 장비를 권해드립니다.

## 높아진 능률과 기능확대 2

닐피스크의 특화된 기술로 환경에 맞춘 청소기를 VHC110, VHC120, VHC200, ATEX 버전으로 선택하여 사용하실 수 있습니다.



## 비용과 환경 에너지 절약 3

빠르게 환경을 깨끗하게 하도록 도와줄 뿐만 아니라 비용 절감 효과에서 에너지 절약으로 환경까지 생각하도록 설계된 산업용 진공청소기입니다.