

VHC200

산업용 진공청소기



제품정보 Information

구분	VHC200 L100 Z1 EXA
작동전원	압축공기
공기소모량	2,650Nl/min
흡입구	70mm
필터용량	19,500cm ²
탱크용량	100L
중량	70kg
제원(L*W*H)	910*600*1590

* 사양은 예고없이 변경 될 수 있습니다. 양해 바랍니다.

NILFISK ACCESSORIES



ATEX ACCESSORIES

위험한 작업환경을 위해 닐피스크 청소기에 ATEX 인증 액세서리를 추가로 연결하여 사용할 수 있습니다.

