INDUSTRIA ALIMENTARIA

La aspiración en la producción alimentaria



NILFISK

Soluciones de aspiración industriales para la industria alimentaria

Descubre cómo mejorar la seguridad, la higiene y la eficiencia en tus operaciones. Infórmate sobre soluciones avanzadas de aspiración y transporte de polvos y gránulos, diseñadas específicamente para panaderías, laboratorios y la industria alimentaria

Nilfisk es líder mundial en la fabricación de aspiradores industriales y sistemas de transporte neumático y tiene presencia directa en todo el mundo.

En esta sección se enumeran las aplicaciones de aspiración, tanto en el mundo artesanal como en el industrial de la producción alimentaria, ilustrando las soluciones más comunes que se han desarrollado para miles de empresas de todo el mundo.

Más información en **www.nilfisk.com.**





Soluciones de Aspiración Industrial: Una Perspectiva Integral para la Producción Alimentaria

Conozcamos las tres líneas de productos Nilfisk más utilizadas en laboratorios y empresas, diseñadas para optimizar la eficiencia en producción, impulsar la automatización y garantizar un alto nivel de higiene. Todos los equipos cuentan con certificación ATEX y cumplen con los estándares BPF



Aspiradores industriales

Disponibles en versiones monofásica, trifásica y de aire comprimido, fabricados en acero inoxidable o con acabado completamente pintado. Los aspiradores industriales de Nilfisk garantizan un alto nivel de filtración gracias a sus filtros de cartucho de tela de poliéster, ideales para manejar polvos muy finos, filtrar aire a altas temperaturas y capturar polvos tóxicos. Cumplen con los principales estándares internacionales de seguridad, incluyendo certificaciones ATEX, IECEx, CE y TüV (L-M-H).





Transportadores neumáticos

Ideales para transportar granos y polvos con precisión en tiempos y cantidades preestablecidos, desde los contenedores de materias primas hasta las tolvas de carga de máquinas envasadoras o de enlatado. Estos sistemas son fundamentales para mejorar la automatización en las líneas de producción de café y té, además de ser esenciales para preservar la calidad de las mezclas en las industrias de bebidas y confitería.

Sistemas de aspiración centralizada

Si necesitas limpiar grandes superficies o cuando el acceso con aspiradores industriales móviles es limitado, los sistemas de aspiración centralizada son la solución ideal para la industria alimentaria. Estos sistemas permiten ubicar la unidad de aspiración, el filtro y el sistema de escape fuera del área de producción, manteniendo solo las mangueras de aspiración en el interior. Son perfectos para garantizar una aspiración continua en múltiples puntos a lo largo de las cintas transportadoras, ofreciendo eficiencia y comodidad en tu entorno de trabajo.





Limpieza de hornos

Sin harina quemada ni migas
= menor riesgo de explosión ni de incendio

Mantén tu horno impecable para mejorar la calidad de tus productos y garantizar salud y seguridad

¿Sabías que no eliminar los residuos horneados puede generar acrilamida, una sustancia cancerígena, y afectar negativamente el sabor de tus productos? Además, en la producción alimentaria, la acumulación de harina y otros residuos puede aumentar el riesgo de explosiones. Los aspiradores industriales de Nilfisk son la solución ideal para limpiar el interior de tu horno de manera eficiente y segura.

Filtro NOMEX: Equipados con filtros de materiales autoextinguibles, perfectos para aspirar sustancias candentes.
Certificación para polvo combustible: Aptos para su uso en zonas clasificadas y no clasificadas, minimizando el riesgo de explosión en ambientes con harina u otros polvos inflamables.
Mejora de la calidad: La limpieza periódica de los residuos quemados asegura un entorno higiénico y mantiene la calidad de tus productos. Protege tu producción, mejora el sabor y cumple con los estándares más exigentes de seguridad y calidad.





Vaciado y limpieza de secadores de cereales

Incluso las operaciones más complejas se vuelven más sencillas y rápidas

Secadores de Cereales: Eficiencia en Cada Cosecha

Los secadores de cereales se han vuelto indispensables debido a las continuas fluctuaciones climáticas y las lluvias esporádicas, que pueden comprometer la calidad de la cosecha o generar granos con niveles de humedad no deseados.

Un sistema de vaciado rápido y sencillo en estos equipos permite una rotación ágil e intensiva de las fases de secado, maximizando la eficiencia operativa y garantizando granos de calidad óptima.

«… rotación más rápida e intensa»
Acelerar el trabajo significa ahorrar tiempo, pero también mucha energía utilizada en el proceso de secado





Limpieza de líneas de producción

La aspiración ocasional o continua conduce a un producto final de alta calidad

Mantén tus líneas de producción impecables para proteger la calidad de tus productos

Mantener limpias tus líneas de producción evita la contaminación de tus productos con migas quemadas, harina u otros residuos generados durante el proceso. Además, contribuye a reducir significativamente los desechos.

Para una limpieza eficiente y continua, puedes instalar puntos de aspiración estratégicamente distribuidos a lo largo de la línea de producción. Estos puntos se conectan a un aspirador industrial trifásico o a un sistema de aspiración centralizado, garantizando un entorno más seguro, higiénico y eficiente.

«… evita que tu producto se contamine…»

Mantener un estricto control sobre la contaminación no solo garantiza la calidad del producto, sino que también previene la generación de residuos innecesarios que consumen tiempo y recursos adicionales para su eliminación.




Nilfisk
VHS110

Limpieza de los entornos de fabricación

Un entorno limpio es seguro, saludable y eficiente

Aumentar la seguridad de tu entorno mejora la eficiencia operativa y el bienestar

En Nilfisk, entendemos que un entorno de producción impecable es fundamental para garantizar la higiene y la seguridad alimentaria. Por eso, colaboramos estrechamente con empresas del sector para diseñar aspiradores industriales y accesorios especializados que cumplan con las exigencias de la industria.

Nuestros aspiradores industriales móviles son una solución versátil para limpiar suelos, líneas de producción, áreas elevadas y otros sistemas de difícil acceso.

Además, los accesorios personalizados están diseñados para acelerar el trabajo, permitiéndote obtener resultados excepcionales en cuestión de minutos, optimizando tanto tiempo como recursos.

«… garantía de higiene y seguridad…»

La higiene y la seguridad son fundamentales para un entorno de trabajo eficaz, ya que permiten aprovechar al máximo el espacio y los recursos disponibles. Además, contribuyen a crear condiciones óptimas que potencian la productividad y el rendimiento de los operarios.

Aspiración de Residuos en Máquinas de Envasado al Vacío

La gestión eficiente de residuos, como los restos generados durante el proceso, mejora la producción y mantiene un entorno limpio

Más tiempo para trabajar

Nilfisk produce una gama de aspiradores industriales para la recuperación de restos, plástico, papel y tejidos de fabricación producidos cada día durante el ciclo de envasado.

Los aspiradores industriales eliminan las continuas interrupciones de la producción para limpiar las máquinas de corte y previenen la dispersión de residuos en el entorno. También permite comprobar la calidad del producto en tiempo real, aspirando cualquier polvo fino que pueda contaminarlo.

«... comprobar la calidad del producto en tiempo real...»

Los aspiradores industriales se pueden utilizar para eliminar todos los riesgos de contaminación, también durante las operaciones de envasado.


PITCH 24
PITCH 32


Nilfisk

Transporte de café en grano

El transporte neumático de café o granos permite ahorrar tiempo y mejorar la calidad del producto

Automatización para un flujo de fabricación optimizado

Las cintas transportadoras neumáticas de Nilfisk están diseñadas para transferir polvos y granos directamente desde bolsas, bidones y otros contenedores, liberándolos a una distancia específica, en el tiempo y la cantidad deseados.

Estas cintas permiten transportar productos desde un único punto a múltiples destinos simultáneamente, o viceversa, mejorando la eficiencia operativa. Todo el proceso se lleva a cabo de forma higiénica, respetando el medio ambiente y garantizando la seguridad de los trabajadores.

«… en el momento y en la cantidad deseados…»

La manipulación neumática no solo evita la contaminación nociva de los productos, sino que también permite un control perfecto del flujo de fabricación, evitando costosos tiempos de inactividad de la máquina.



Recuperación de líquidos y residuos en los sistemas de almacenamiento y envejecimiento

Agiliza la recuperación de residuos y mejora la seguridad en el entorno productivo

Recupera rápidamente líquidos y sólidos para aumentar la eficiencia

Nilfisk fabrica aspiradores industriales diseñados para la limpieza en zonas de almacenamiento y envejecimiento de alimentos donde es necesario aspirar líquidos y materiales orgánicos y sólidos. Básicamente, hay tres ventajas inmediatas: ahorrar tiempo de limpieza, hacer que los entornos de producción y envasado sean más higiénicos y reducir los gastos en recursos para el mantenimiento.

«… menos gastos en recursos…»

La limpieza y la recuperación de residuos se pueden realizar rápidamente y con excelentes resultados, lo que es la única forma posible de ahorrar tiempo y dinero.


Nilfisk
Nilfisk
VHO200

Kits de accesorios

Utilizar los accesorios adecuados facilita y agiliza el trabajo.



Kit de limpieza de hornos

El kit de limpieza de hornos es un conjunto específico de accesorios diseñados para limpiar el interior de los hornos, y consta de:

- Manguera de acero flexible de 3 m con
- Reducción y acoplamiento galvanizado
- Extensión de aluminio de 1 m (3 piezas) con acoplamiento rápido
- Boquilla con ruedas para limpiar hornos
- Manguito deslizante PTFE

Kit de limpieza de maquinaria

El kit de limpieza de maquinaria es un grupo de ccesorios que se utilizan para eliminar el polvo y los residuos de los sistemas de fabricación:

- Adaptador galvanizado
- Manguera de poliuretano de 5 m con manguitos
- Acoplamiento curvado galvanizado
- Cono de goma
- Acoplamiento de unión galvanizado
- Boquilla para rincones de punta plana galvanizada





Kit para maquinaria y suelos

El kit de accesorios ATEX representa una solución cuando el requisito de conductividad se convierte en una obligación; consta de:

- Manguera flexible conductora de 3 m
- Manguito conductor (2 piezas)
- Empuñadura de acero inoxidable
- Boquilla para suelos con ruedas de acero inoxidable para polvo y líquidos (anchura de 400 mm)
- Accesorio curvado de acero inoxidable
- Cono conductor
- Boquilla para rincones de punta plana de acero inoxidable

Accesorios



Boquillas y cepillos de colores

Las boquillas de colores con labio de goma están diseñadas específicamente para entornos alimentarios y farmacéuticos. Disponibles en versiones autoclavables y conductoras, cuentan con la aprobación de la FDA.



Cepillos de colores

Los cepillos de colores, todos con una estructura de goma (excepto uno de madera y aluminio), se utilizan para eliminar y aspirar el polvo de superficies, máquinas, líneas de producción y estructuras en un entorno de fabricación.



Manguera antiestática no tóxica

La manguera antiestática no tóxica está hecha de PVC con un sustrato de poliuretano transparente y es adecuada para la limpieza de materiales abrasivos y granulares. Es negra, muy flexible y es ondulada por fuera y lisa por dentro. También tiene una espiral metálica.



Manguera de silicona

La manguera de silicona está diseñada para limpiar el polvo de los alimentos y las mezclas farmacéuticas (aprobada por la FDA). Es blanca, resistente a altas temperaturas (hasta 200 °C) y, por lo tanto, se puede esterilizar en autoclave (a 121 °C). Tiene un alambre metálico para conectar a tierra la manguera y una espiral de acero inoxidable; es lisa tanto por dentro como por fuera.

Opcional



Filtro de poliéster de PTFE

Los filtros de bolsa se utilizan en los aspiradores más pequeños de la serie White Line y en sistemas transportadores neumáticos, tienen una superficie de filtrado más pequeña que los filtros en forma de estrella y se utilizan cuando se debe aspirar y filtrar una pequeña cantidad de material.



Filtro Nomex

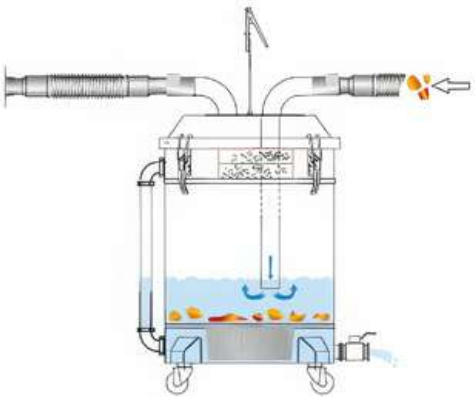
El filtro en forma de estrella o filtro primario es uno de los componentes más importantes de la aspiradora, ya que atrapa todas las impurezas que podrían ser devueltas al medio ambiente. Están disponibles en varios tamaños para adaptarse a todos los modelos de aspiradoras y en varios materiales.



Filtro de cartucho

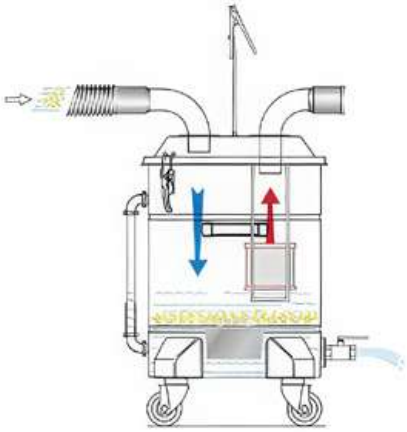
Ideal para la limpieza automática y continua de los cartuchos de filtro al aspirar polvos muy finos o secos. El sistema «dispara» chorros de aire comprimido dentro de los cartuchos durante la aspiración, por lo que no es necesario apagar la aspiradora para limpiar el filtro.

Opcional



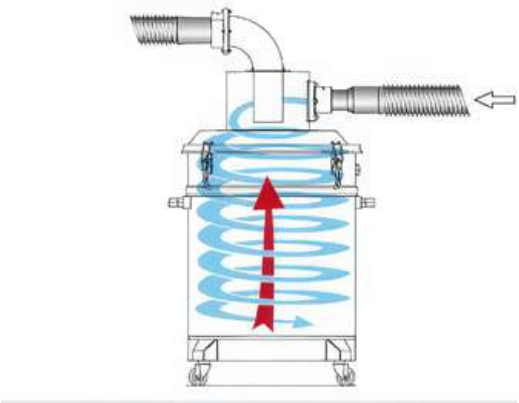
Separador para sustancias calientes

Ideal para aspirar y recoger sustancias calientes. El material se enfría cuando entra en contacto con el agua del recipiente. Este sistema de inmersión en agua puede ser adecuado para ciertas aplicaciones con materiales polvorientos en las que deba aspirarse y filtrarse una cantidad reducida de material.



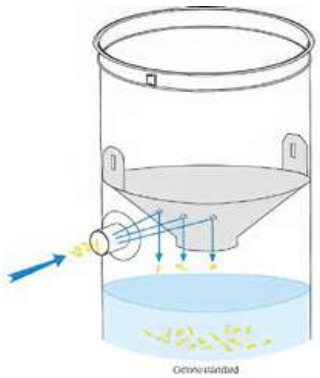
Separador de líquidos

Ideal para aspirar y recoger líquidos. Un sistema de parada mecánica detiene la aspiración cuando el recipiente está lleno, mientras que las válvulas manuales permiten drenar el líquido.



Tapa con miniseparador

Ideal para aspirar materiales ligeros o polvorientos directamente en el recipiente. Se ajusta al recipiente o tolva, creando un efecto ciclónico que ayuda a depositar el material en el fondo.



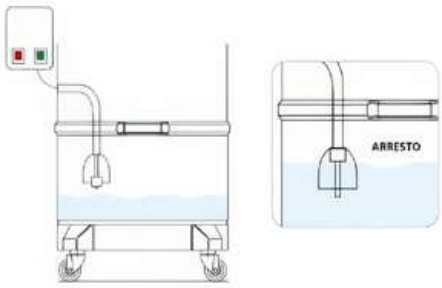
Tapa con miniseparador

Ideal para proteger el filtro primario de salpicaduras de líquidos o materiales potencialmente afilados aspirados. No debe utilizarse con material polvoriento.



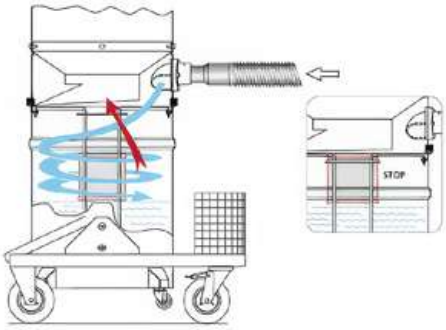
Rejilla y válvula

Ideal para separar materiales sólidos de líquidos directamente dentro del recipiente. La rejilla de la base del recipiente permite el depósito de materiales sólidos, mientras que los líquidos se pueden recuperar o drenar a través de la válvula manual de la parte inferior.



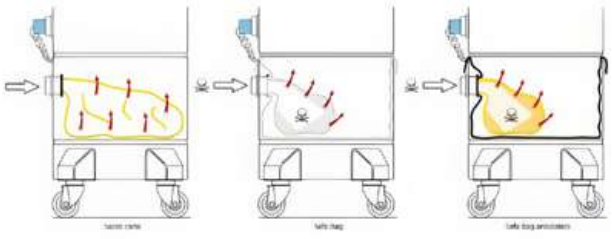
Tope de líquido automático

Ideal para aspirar líquidos y apaga automáticamente la aspiradora. La unidad se apaga cuando se alcanza el nivel máximo de líquido en el recipiente.



Tope de líquido mecánico

Este sistema de acero inoxidable detiene mecánicamente el sistema de Este sistema de acero inoxidable detiene mecánicamente el sistema de aspiración cuando se alcanza el nivel máximo de líquido en el recipiente. Se utiliza principalmente en modelos de aire comprimido o cuando no se requiere la parada automática.



Bolsa de papel, bolsa segura y bolsa segura antiestática.

El contenedor, que se puede intercambiar con el original, puede contener la bolsa de papel o la bolsa segura. El sistema de bolsa segura puede utilizarse para recoger polvos tóxicos y cuenta con un sistema de cierre de seguridad que, al retirarlo, evita que el usuario entre en contacto con el producto aspirado.

Cuando eliges un equipo Nilfisk, adquieres algo más que un avanzado sistema de aspiración industrial

Porque tus desafíos merecen soluciones que superen las expectativas.

Sabemos que enfrentas retos complejos: proteger la seguridad de tus trabajadores, evitar la contaminación de los productos, prevenir explosiones de polvo combustible, contener materiales peligrosos de manera segura, mantener altos estándares de calidad y, al mismo tiempo, maximizar la productividad con la mayor eficiencia posible.

En Nilfisk, tus necesidades están en el centro de todo lo que hacemos. Cada uno de nuestros productos está diseñado y fabricado para integrarse perfectamente en tu entorno de producción, cumpliendo las normativas más exigentes de calidad y seguridad. No somos solo un proveedor, somos tu socio estratégico.

Con décadas de experiencia en tu sector, entendemos tus desafíos únicos. Por eso, no solo te ofrecemos equipos, sino también asesoramiento experto para superar cada obstáculo.

Cuando eliges Nilfisk, eliges seguridad, calidad, eficiencia y experiencia, todo integrado en nuestras soluciones. Porque tus necesidades están integradas en cada detalle.

Ver más en www.nilfisk.com.



14883 2/2025

Nilfisk, S.A.U.
Casas de Miravete 24 B 4º
28031 Madrid – España
Tel: +34 900 506 776
Email: mkt.es@nilfisk.com

www.nilfisk.es

NILFISK